


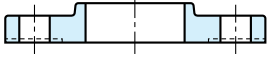
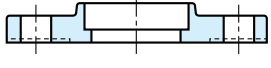
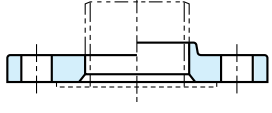




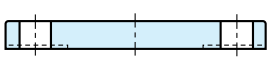
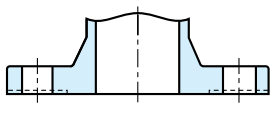
MD METAL CO.,LTD.

FLANGES

フランジ製品カタログ

| 目 次 | | 頁 |
|--|-----------------------|----|
| JIS フランジの分類 | | 4 |
| 基本形フランジの管への取り付け方 | | 5 |
| 接続鋼管の基準厚さ | | 6 |
| フランジの材料規格 | | 8 |
| フランジの寸法許容差 | | 10 |
| ガasket座の形状と寸法 | | 14 |
| JIS 2K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 17 |
| JIS 5K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 18 |
| JIS 10K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 20 |
| JIS 16K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 22 |
| JIS 20K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 24 |
| JIS 30K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 26 |
| JIS 40K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 28 |
| JIS 63K フランジの寸法 | (JIS B 2220 : 2012) | 29 |
| JIS フランジの重量 | | 30 |
| 真空装置用フランジの寸法 | (JIS B 2290 : 1998) | 32 |
| F12 (7.5K相当) 水輸送用板フランジの寸法 | (JIS G 3443-2 : 2007) | 33 |
| F12 (7.5K相当) 水輸送用フランジの寸法 | (JIS G 3443-2 : 2007) | 34 |
| F15 (10K相当) 水輸送用フランジの寸法 | (JIS G 3443-2 : 2007) | 35 |
| F20・25 (16K相当) 水輸送用フランジの寸法 | (JIS G 3443-2 : 2007) | 36 |
| F29 (20K相当) 水輸送用フランジの寸法 | (JIS G 3443-2 : 2007) | 37 |
| JPI/ASME 150/300 フランジの寸法 | (JPI-7S-15-1999) | 38 |
| JPI/ASME 400/600 フランジの寸法 | (JPI-7S-15-1999) | 40 |
| JPI/ASME 900/1500 フランジの寸法 | (JPI-7S-15-1999) | 42 |
| JPI/ASME 2500 フランジの寸法 | (JPI-7S-15-1999) | 44 |
| JPI フランジの重量 | | 45 |
| JPI/ASME 150/300 シリーズ A 大口径フランジの寸法 | (JPI-7S-43-2001) | 48 |
| JPI/ASME 400/600/900 シリーズ A 大口径フランジの寸法 | (JPI-7S-43-2001) | 49 |
| JPI/ASME 75/150 シリーズ B 大口径フランジの寸法 | (JPI-7S-43-2001) | 51 |
| JPI/ASME 300/400/600/900 シリーズ B 大口径フランジの寸法 | (JPI-7S-43-2001) | 52 |
| ASME 規格 JPI 規格フランジの内径とハブ先の径 | | 53 |
| JIS 規格 ASME 規格の鋼管外径 | | 54 |

| フランジの種類 (記号) | スリップオン溶接式フランジ | | ソケット溶接式フランジ (SW) | 遊合形フランジ (LJ) |
|-------------------|---|---|--|---|
| | 板フランジ (SOP) | ハブフランジ (SOH) | | |
| フランジの形状 |  |  |  |  |
| 呼び圧力 | 該当するフランジの呼び径 (A) | | | |
| 2K ⁽¹⁾ | (450 ~ 1500) | — | — | — |
| 5K | 10 ~ 1500 | 450 ~ 1500 | 10 ~ 80 | 15 ~ 600 |
| 10K | 10 ~ 1500 | 250 ~ 1500 | 10 ~ 80 | 15 ~ 600 |
| 16K | — | 10 ~ 600 | 10 ~ 80 | 15 ~ 600 |
| 20K | — | 10 ~ 600 ⁽²⁾ | 10 ~ 80 | 15 ~ 600 |
| 30K | — | 10 ~ 400 ⁽²⁾ | — | — |

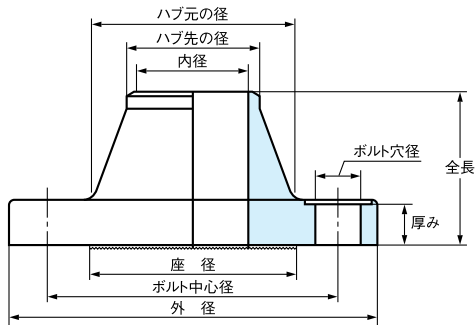
| フランジの種類 (記号) | ねじ込み式フランジ (TR) | 突合せ溶接式フランジ (WN) | 閉止フランジ (BL) | 一体フランジ (IT) |
|-------------------|--|--|---|--|
| フランジの形状 |  |  |  |  |
| 呼び圧力 | 該当するフランジの呼び径 (A) | | | |
| 2K ⁽¹⁾ | — | — | (450 ~ 1500) | — |
| 5K | 10 ~ 150 | 10 ~ 1500 | 10 ~ 1500 | 10 ~ 1500 |
| 10K | 10 ~ 150 | 10 ~ 1500 | 10 ~ 1500 | 10 ~ 1500 |
| 16K | 10 ~ 150 | 10 ~ 600 | 10 ~ 600 | 10 ~ 600 |
| 20K | 10 ~ 150 | 10 ~ 600 | 10 ~ 600 | 10 ~ 600 |
| 30K | — | 15 ~ 400 | 10 ~ 400 | 15 ~ 400 |
| 40K | — | 15 ~ 400 | 15 ~ 400 | — |
| 63K | — | 15 ~ 400 | 15 ~ 400 | — |

注：(1) 呼び圧力 2K に記載されているフランジの寸法は、フランジの基準寸法を表すが、JIS B2220 の規定の一部ではない。

(2) 20K 及び 30K のスリップオン溶接式ハブフランジ (SOH) の形状は下図の通り。

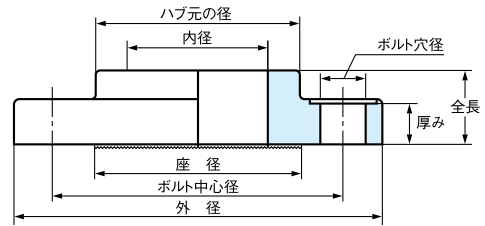
| 20K 及び 30K のスリップオン溶接式フランジの形状 | | | |
|------------------------------|------------------|---------|----------|
| | A 形 | B 形 | C 形 |
| 呼び圧力 | 該当するフランジの呼び径 (A) | | |
| 20K | 10 ~ 600 | 10 ~ 50 | 65 ~ 600 |
| 30K | 10 ~ 400 | 10 ~ 50 | 65 ~ 400 |

突合せ溶接式フランジ (WN)



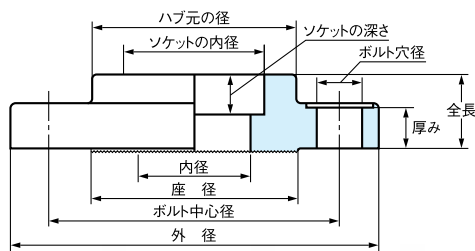
突合せ溶接式フランジ (WELDING NECK FLANGE)は、パイプに突合せ溶接する。この溶接は手動又は自動溶接で行い、バックリングは用いる場合と用いない場合がある。

スリップオン溶接式フランジ (SO)



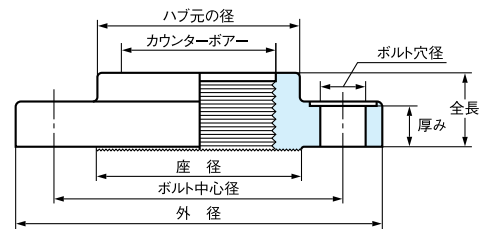
スリップオン溶接式フランジ (SLIP ON FLANGE)は、SLIP ON PIPE と云われる様に管をフランジの中に差し込み、フランジのハブの部分と、パイプの先の部分の両方で溶接する。

ソケット溶接式フランジ (SW)



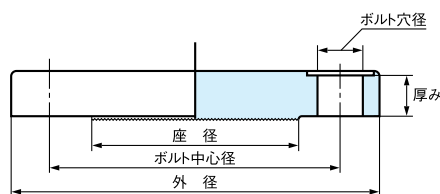
ソケット溶接式フランジ (SOCKET WELDING FLANGE) は、パイプの先端をフランジの内側のソケット部まで差し込みフランジのハブの部分で溶接する。

ねじ込み式フランジ (TR)



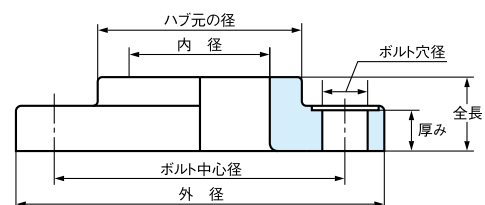
ねじ込み式フランジ (THREADED FLANGE) は、ねじ切りをしたパイプにねじ込んで取りつける。

閉止フランジ (BL)



閉止フランジ (BLIND FLANGE) は、配管の際のパイプ、バルブや圧力容器の開口部を閉じるために用いられる。この形のフランジは特に大径の場合、中心部にかかる内圧が大きいので、同呼び圧力の他の形のフランジより、フランジの厚み、材質・ボルトの材質を高度にとる必要がある

遊合形フランジ (LJ)



遊合形フランジ (LAP JOINT FLANGE) は、一般にスタップエンドと共に用いる。フランジとパイプの材質が異なる場合、又はフランジのボルト穴の位置を自由に調節する場合等に用いる。

| 呼び径 | | 外径 | | 厚 さ | | | | | | | | T | |
|------|-------|--------|--------|--------|---------|---------|-----|--------|--------|--------|-------|---|--|
| A | B | JIS | ASME | Sch 5S | Sch 10S | Sch 20S | GS | Sch 10 | Sch 20 | Sch 30 | STD | | |
| 8 | 1/4 | 13.8 | 13.7 | 1.2 | 1.65 | 2.0 | 2.3 | — | — | — | (2.2) | | |
| 10 | 3/8 | 17.3 | 17.1 | 1.2 | 1.65 | 2.0 | 2.3 | — | — | — | (2.3) | | |
| 15 | 1/2 | 21.7 | 21.3 | 1.65 | 2.1 | 2.5 | 2.8 | — | — | — | (2.8) | | |
| 20 | 3/4 | 27.2 | 26.7 | 1.65 | 2.1 | 2.5 | 2.8 | — | — | — | (2.9) | | |
| 25 | 1 | 34.0 | 33.4 | 1.65 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | — | — | — | (3.4) | | |
| 32 | 1 1/4 | 42.7 | 42.2 | 1.65 | 2.8 | 3.0 | 3.5 | — | — | — | (3.6) | | |
| 40 | 1 1/2 | 48.6 | 48.3 | 1.65 | 2.8 | 3.0 | 3.5 | — | — | — | (3.7) | | |
| 50 | 2 | 60.5 | 60.3 | 1.65 | 2.8 | 3.5 | 3.8 | — | 3.2 | — | (3.9) | | |
| 65 | 2 1/2 | 76.3 | 73.0 | 2.1 | 3.0 | 3.5 | 4.2 | — | 4.5 | — | (5.2) | | |
| 80 | 3 | 89.1 | 88.9 | 2.1 | 3.0 | 4.0 | 4.2 | — | 4.5 | — | (5.5) | | |
| 90 | 3 1/2 | 101.6 | 101.6 | 2.1 | 3.0 | 4.0 | 4.2 | — | 4.5 | — | (5.7) | | |
| 100 | 4 | 114.3 | 114.3 | 2.1 | 3.0 | 4.0 | 4.5 | — | 4.9 | — | (6.0) | | |
| 125 | 5 | 139.8 | 141.3 | 2.8 | 3.4 | 5.0 | 4.5 | — | 5.1 | — | (6.6) | | |
| 150 | 6 | 165.2 | 168.3 | 2.8 | 3.4 | 5.0 | 5.0 | — | 5.5 | — | (7.1) | | |
| 175 | 7 | 190.7 | — | — | — | — | 5.3 | — | — | — | — | | |
| 200 | 8 | 216.3 | 219.1 | 2.8 | 4.0 | 6.5 | 5.8 | — | 6.4 | 7.0 | (8.2) | | |
| 225 | 9 | 241.8 | — | — | — | — | 6.2 | — | — | — | — | | |
| 250 | 10 | 267.4 | 273.0 | 3.4 | 4.0 | 6.5 | 6.6 | — | 6.4 | 7.8 | (9.3) | | |
| 300 | 12 | 318.5 | 323.8 | 4.0 | 4.5 | 6.5 | 6.9 | — | 6.4 | 8.4 | 9.5 | | |
| 350 | 14 | 355.6 | 355.6 | 4.0 | 5.0 | 8.0 | 7.9 | 6.4 | 7.9 | 9.5 | 9.5 | | |
| 400 | 16 | 406.4 | 406.4 | 4.5 | 5.0 | 8.0 | 7.9 | 6.4 | 7.9 | 9.5 | 9.5 | | |
| 450 | 18 | 457.2 | 457.0 | 4.5 | 5.0 | 8.0 | 7.9 | 6.4 | 7.9 | 11.1 | 9.5 | | |
| 500 | 20 | 508.0 | 508.0 | 5.0 | 5.5 | 9.5 | 7.9 | 6.4 | 9.5 | 12.7 | 9.5 | | |
| 550 | 22 | 558.8 | 559.0 | 5.0 | 5.5 | 9.5 | — | 6.4 | 9.5 | 12.7 | 9.5 | | |
| 600 | 24 | 609.6 | 610.0 | 5.5 | 6.5 | 9.5 | — | 6.4 | 9.5 | 14.3 | 9.5 | | |
| 650 | 26 | 660.4 | 660.0 | 5.5 | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | — | 9.5 | | |
| 700 | 28 | 711.2 | 711.0 | 5.5 | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | 15.9 | 9.5 | | |
| 750 | 30 | 762.0 | 762.0 | 6.5 | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | 15.9 | 9.5 | | |
| 800 | 32 | 812.8 | 813.0 | — | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | 15.9 | 9.5 | | |
| 850 | 34 | 863.6 | 864.0 | — | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | 15.9 | 9.5 | | |
| 900 | 36 | 914.4 | 914.0 | — | 8.0 | 12.7 | — | 7.9 | 12.7 | 15.9 | 9.5 | | |
| 950 | 38 | 965.2 | 965.0 | — | — | — | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1000 | 40 | 1016.0 | 1016.0 | — | 9.5 | 14.3 | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1050 | 42 | 1066.8 | 1067.0 | — | — | — | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1100 | 44 | 1117.6 | 1118.0 | — | — | — | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1150 | 46 | 1168.4 | 1168.0 | — | — | — | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1200 | 48 | 1219.2 | 1219.0 | — | — | — | — | — | — | — | 9.5 | | |
| 1250 | 50 | 1270.0 | 1270.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |
| 1300 | 52 | 1320.8 | 1321.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |
| 1350 | 54 | 1371.6 | 1372.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |
| 1400 | 56 | 1422.4 | 1422.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |
| 1450 | 58 | 1473.2 | 1473.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |
| 1500 | 60 | 1524.0 | 1524.0 | — | — | — | — | — | — | — | ★9.5 | | |

注：①★印は当社の社内規定によります。

②カッコ内の数値は Sch40 または Sch80 と厚さが同じであることを示します。

③ASMEの外径寸法はASME B36.10M-2004の基準外径のmm寸法によります。

単位：mm

| 厚 さ T | | | | | | | | | 外 径 | | 呼び径 | |
|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|------|--------|--------|------|-------------------------------|
| Sch 40 | Sch 60 | XS | Sch 80 | Sch 100 | Sch 120 | Sch 140 | Sch 160 | XXS | JIS | ASME | A | B |
| 2.2 | 2.4 | (3.0) | 3.0 | — | — | — | — | — | 13.8 | 13.7 | 8 | 1 ¹ / ₄ |
| 2.3 | 2.8 | (3.2) | 3.2 | — | — | — | — | — | 17.3 | 17.1 | 10 | 3 ³ / ₈ |
| 2.8 | 3.2 | (3.7) | 3.7 | — | — | — | 4.7 | 7.5 | 21.7 | 21.3 | 15 | 1 ¹ / ₂ |
| 2.9 | 3.4 | (3.9) | 3.9 | — | — | — | 5.5 | 7.8 | 27.2 | 26.7 | 20 | 3 ³ / ₄ |
| 3.4 | 3.9 | (4.5) | 4.5 | — | — | — | 6.4 | 9.1 | 34.0 | 33.4 | 25 | 1 |
| 3.6 | 4.5 | (4.9) | 4.9 | — | — | — | 6.4 | 9.7 | 42.7 | 42.2 | 32 | 1 ¹ / ₄ |
| 3.7 | 4.5 | (5.1) | 5.1 | — | — | — | 7.1 | 10.2 | 48.6 | 48.3 | 40 | 1 ¹ / ₂ |
| 3.9 | 4.9 | (5.5) | 5.5 | — | — | — | 8.7 | 11.1 | 60.5 | 60.3 | 50 | 2 |
| 5.2 | 6.0 | (7.0) | 7.0 | — | — | — | 9.5 | 14.0 | 76.3 | 73.0 | 65 | 2 ¹ / ₂ |
| 5.5 | 6.6 | (7.6) | 7.6 | — | — | — | 11.1 | 15.2 | 89.1 | 88.9 | 80 | 3 |
| 5.7 | 7.0 | (8.1) | 8.1 | — | — | — | 12.7 | — | 101.6 | 101.6 | 90 | 3 ¹ / ₂ |
| 6.0 | 7.1 | (8.6) | 8.6 | — | 11.1 | — | 13.5 | 17.1 | 114.3 | 114.3 | 100 | 4 |
| 6.6 | 8.1 | (9.5) | 9.5 | — | 12.7 | — | 15.9 | 19.0 | 139.8 | 141.3 | 125 | 5 |
| 7.1 | 9.3 | (11.0) | 11.0 | — | 14.3 | — | 18.2 | 21.9 | 165.2 | 168.3 | 150 | 6 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | 190.7 | — | 175 | 7 |
| 8.2 | 10.3 | (12.7) | 12.7 | 15.1 | 18.2 | 20.6 | 23.0 | 22.2 | 216.3 | 219.1 | 200 | 8 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | 241.8 | — | 225 | 9 |
| 9.3 | 12.7 | 12.7 | 15.1 | 18.2 | 21.4 | 25.4 | 28.6 | 25.4 | 267.4 | 273.0 | 250 | 10 |
| 10.3 | 14.3 | 12.7 | 17.4 | 21.4 | 25.4 | 28.6 | 33.3 | 25.4 | 318.5 | 323.8 | 300 | 12 |
| 11.1 | 15.1 | 12.7 | 19.0 | 23.8 | 27.8 | 31.8 | 35.7 | — | 355.6 | 355.6 | 350 | 14 |
| 12.7 | 16.7 | 12.7 | 21.4 | 26.2 | 30.9 | 36.5 | 40.5 | — | 406.4 | 406.4 | 400 | 16 |
| 14.3 | 19.0 | 12.7 | 23.8 | 29.4 | 34.9 | 39.7 | 45.2 | — | 457.2 | 457.0 | 450 | 18 |
| 15.1 | 20.6 | 12.7 | 26.2 | 32.5 | 38.1 | 44.4 | 50.0 | — | 508.0 | 508.0 | 500 | 20 |
| 15.9 | 22.2 | 12.7 | 28.6 | 34.9 | 41.3 | 47.6 | 54.0 | — | 558.8 | 559.0 | 550 | 22 |
| 17.5 | 24.6 | 12.7 | 31.0 | 38.9 | 46.0 | 52.4 | 59.5 | — | 609.6 | 610.0 | 600 | 24 |
| — | 26.4 | 12.7 | 34.4 | 41.6 | 49.1 | 56.6 | 64.2 | — | 660.4 | 660.0 | 650 | 26 |
| 17.5 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 711.2 | 711.0 | 700 | 28 |
| 17.5 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 762.0 | 762.0 | 750 | 30 |
| 17.5 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 812.8 | 813.0 | 800 | 32 |
| 17.5 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 863.6 | 864.0 | 850 | 34 |
| 19.1 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 914.4 | 914.0 | 900 | 36 |
| — | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 965.2 | 965.0 | 950 | 38 |
| 26.2 | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 1016.0 | 1016.0 | 1000 | 40 |
| — | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 1066.8 | 1067.0 | 1050 | 42 |
| — | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 1117.6 | 1118.0 | 1100 | 44 |
| — | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 1168.4 | 1168.0 | 1150 | 46 |
| — | — | 12.7 | — | — | — | — | — | — | 1219.2 | 1219.0 | 1200 | 48 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1270.0 | 1270.0 | 1250 | 50 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1320.8 | 1321.0 | 1300 | 52 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1371.6 | 1372.0 | 1350 | 54 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1422.4 | 1422.0 | 1400 | 56 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1473.2 | 1473.0 | 1450 | 58 |
| — | — | ★12.7 | — | — | — | — | — | — | 1524.0 | 1524.0 | 1500 | 60 |

注：①★印は当社の社内規定によります。

②カッコ内の数値は Sch40 または Sch80 と厚さが同じであることを示します。

③ASMEの外径寸法はASME B36.10M—2004の基準外径のmm寸法によります。

| 規格番号 | 記号 | 機 械 的 性 質 | | | | | | |
|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------|---------|-------------|
| | | 降 伏 点 | | 引 張 強 さ | | 伸 び | 絞 り | 硬 さ |
| | | N/mm ² (MPa) | (kg/mm ²) P.S.I | N/mm ² (MPa) | (kg/mm ²) P.S.I | % | % | HB |
| JIS G 3101 | SS400 (SS41) | 215~245 以上 | ①(22~25) 以上 | 400~510 | (41~52) | ①17~24 以上 | — | — |
| JIS G 4051 | S20C | 245 以上 | (N) (25) 以上 | 400 以上 | (N) (41) 以上 | (N) 28 以上 | — | (N) 116~174 |
| | S25C | 265 以上 | (N) (27) 以上 | 440 以上 | (N) (45) 以上 | (N) 27 以上 | — | (N) 123~183 |
| JIS G 3201 | SF390A (SF40A) | 195 以上 | (20) 以上 | 390~490 | (40~50) | ◎ | ◎ | 105 以上 |
| | SF440A (SF45A) | 225 以上 | (23) 以上 | 440~540 | (45~55) | ◎ | ◎ | 121 以上 |
| JIS G 3202 | SFVC 2A | 245 以上 | (25) 以上 | 490~640 | (50~65) | 18 以上 | 33 以上 | — |
| ASTM A105 | — | 250 以上 | 36,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 22 以上 | 30 以上 | 187 以下 |
| JIS G 3202 | SFVC 1 | 205 以上 | (21) 以上 | 410~560 | (42~57) | 21 以上 | 38 以上 | — |
| | CLASS 60 | 205 以上 | 30,000 以上 | 415 以上 | 60,000 以上 | 22 以上 | 35 以上 | — |
| | CLASS 70 | 250 以上 | 36,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 18 以上 | 24 以上 | — |
| ⑤ JIS G 3205 | SFL 1 | 225 以上 | (23) 以上 | 440~590 | (45~60) | 22 以上 | 38 以上 | — |
| | LF 1 | 205 以上 | 30,000 以上 | 415~585 | 60,000~85,000 | 25 以上 | 38 以上 | — |
| | SFL 2 | 245 以上 | (25) 以上 | 490~640 | (50~65) | 19 以上 | 30 以上 | — |
| | LF 2 | 250 以上 | 36,000 以上 | 485~655 | 70,000~95,000 | 22 以上 | 30 以上 | — |
| ASTM A350 | SFL 3 | 255 以上 | (26) 以上 | 490~640 | (50~65) | 19 以上 | 35 以上 | — |
| | LF 3 | 260 以上 | 37,500 以上 | 485~655 | 70,000~95,000 | 22 以上 | 35 以上 | — |
| JIS G 3203 | SFVA F1 | 275 以上 | (28) 以上 | 480~660 | (49~67) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | F1 | 275 以上 | 40,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 143~192 |
| | SFVA F2 | 275 以上 | (28) 以上 | 480~660 | (49~67) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | F2 | 275 以上 | 40,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 143~192 |
| | SFVA F5A | 245 以上 | (25) 以上 | 410~590 | (42~60) | 18 以上 | 40 以上 | — |
| | SFVA F5B | 275 以上 | (28) 以上 | 480~660 | (49~67) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | F5 | 275 以上 | 40,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 20 以上 | 35 以上 | 143~217 |
| | SFVA F5C | 345 以上 | (35) 以上 | 550~730 | (56~74) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | SFVA F5D | 450 以上 | (46) 以上 | 620~780 | (63~80) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | F5a | 450 以上 | 65,000 以上 | 620 以上 | 90,000 以上 | 22 以上 | 50 以上 | 187~248 |
| | SFVA F9 | 380 以上 | (39) 以上 | 590~760 | (60~77) | 18 以上 | 40 以上 | — |
| | F9 | 380 以上 | 55,000 以上 | 585 以上 | 85,000 以上 | 20 以上 | 40 以上 | 179~217 |
| | SFVA F11A | 275 以上 | (28) 以上 | 480~660 | (49~67) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | SFVA F11B | 315 以上 | (32) 以上 | 520~690 | (53~70) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| | F11 Class 2 | 275 以上 | 40,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 143~207 |
| | SFVA F12 | 275 以上 | (28) 以上 | 480~660 | (49~67) | 18 以上 | 35 以上 | — |
| F12 Class 2 | 275 以上 | 40,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 143~207 | |
| SFVA F21A | 205 以上 | (21) 以上 | 410~590 | (42~60) | 18 以上 | 40 以上 | — | |
| SFVA F21B | 315 以上 | (32) 以上 | 520~690 | (53~70) | 18 以上 | 35 以上 | — | |
| F21 | 310 以上 | 45,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 156~207 | |
| SFVA F22A | 205 以上 | (21) 以上 | 410~590 | (42~60) | 18 以上 | 40 以上 | — | |
| SFVA F22B | 315 以上 | (32) 以上 | 520~690 | (53~70) | 18 以上 | 35 以上 | — | |
| F22 Class 3 | 310 以上 | 45,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 20 以上 | 30 以上 | 156~207 | |
| JIS G 3214 | SUS F304 | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F304 | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F304H | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F304H | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F304L | 175 以上 | (18) 以上 | 480 以上 | (46) 以上 | 29 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F304L | 170 以上 | 25,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F310 | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 34 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F310 | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F316 | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F316 | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F316H | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F316H | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| | SUS F316L | 175 以上 | (18) 以上 | 480 以上 | (46) 以上 | 29 以上 | 50 以上 | 187 以下 |
| | F316L | 170 以上 | 25,000 以上 | 485 以上 | 70,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — |
| SUS F321 | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 | |
| F321 | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — | |
| SUS F347 | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 | |
| F347 | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — | |
| SUS F321H | 205 以上 | (21) 以上 | 520 以上 | (53) 以上 | 43 以上 | 50 以上 | 187 以下 | |
| F321H | 205 以上 | 30,000 以上 | 515 以上 | 75,000 以上 | 30 以上 | 50 以上 | — | |

注：①鋼材の寸法により数値が異なるので該当規格を参照のこと。

②C と Mn の最大値に下の相関関係がある。

③C と Mn の最大値に下の相関関係がある。

④SFL2 は C 0.25% 以下の場合

Mn 1.50% 以下を含有することができる。

A105

| C (%) | Mn (%) |
|-------|--------|
| 0.35 | 1.05 |
| 0.34 | 1.11 |
| 0.33 | 1.17 |
| 0.32 | 1.23 |
| 0.31 | 1.29 |
| 0.30 | 1.35 |

SFVC 2A

C ≤ 0.30% の時
Mn ≤ 1.35% の
含有を許される。

A181

| C (%) | Mn (%) |
|-------|--------|
| 0.35 | 1.10 |
| 0.34 | 1.14 |
| 0.33 | 1.18 |
| 0.32 | 1.22 |
| 0.31 | 1.26 |
| 0.30 | 1.30 |
| 0.29 | 1.34 |

| 化 学 成 分 | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|-------------------------------------|---|
| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | その他 |
| % | % | % | % | % | % | % | % | % |
| — | — | — | 0.050 以下 | 0.050 以下 | — | — | — | — |
| 0.18~0.23 0.22~0.28 | 0.15~0.35 0.15~0.35 | 0.30~0.60 0.30~0.60 | 0.030 以下 0.030 以下 | 0.035 以下 0.035 以下 | {(Cu 0.30%、Ni 0.20%、Cr 0.20%、Ni+Cr 0.35以下)} | | | — |
| 0.60 以下 0.60 以下 | 0.15~0.50 0.15~0.50 | 0.30~1.20 0.30~1.20 | 0.030 以下 0.030 以下 | 0.035 以下 0.035 以下 | — | — | — | — |
| ② 0.35 以下 ② 0.35 以下 | 0.35 以下 0.10~0.35 | 0.40~1.10 ② 0.60~1.05 | 0.030 以下 0.035 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | (Cu 0.40%、Ni 0.40%、Cr 0.30%、Mo 0.12% V 0.08%以下) | | | A105について Cu+Ni+Cr+Mo 1.00以下 Cr+Mo 0.32以下 |
| 0.30 以下 ③ 0.35 以下 ③ 0.35 以下 | 0.35 以下 0.10~0.35 0.10~0.35 | 0.40~1.35 ③ 1.10 以下 ③ 1.10 以下 | 0.030 以下 0.050 以下 0.050 以下 | 0.030 以下 0.050 以下 0.050 以下 | — | — | — | — |
| 0.30 以下 0.30 以下 | 0.35 以下 0.15~0.30 | 1.35 以下 0.60~1.35 | 0.030 以下 0.035 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | 0.40 以下 | 0.30 以下 | 0.12 以下 | LF1について Cu 0.40以下 Co. 0.02以下 V 0.03以下 |
| ④ 0.30 以下 0.30 以下 | 0.35 以下 0.15~0.30 | ④ 1.35 以下 0.60~1.35 | 0.030 以下 0.035 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | 0.40 以下 | 0.30 以下 | 0.12 以下 | LF2について Cu 0.40以下 Co. 0.02以下 V 0.03以下 |
| 0.20 以下 0.20 以下 | 0.35 以下 0.20~0.35 | 0.90 以下 0.90 以下 | 0.030 以下 0.035 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | 3.25~3.75 3.30~3.70 | — | — | LF3について Cu 0.40以下 Co. 0.02以下 V 0.03以下 |
| 0.30 以下 0.28 以下 | 0.35 以下 0.15~0.35 | 0.60~0.90 0.60~0.90 | 0.030 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.045 以下 | — | — | 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.20 以下 0.05~0.21 | 0.60 以下 0.10~0.60 | 0.30~0.80 0.30~0.80 | 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | — | 0.50~ 0.80 0.50~ 0.81 | 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.15 以下 0.15 以下 0.15 以下 | 0.50 以下 0.50 以下 0.50 以下 | 0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60 | 0.030 以下 0.030 以下 0.030 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.030 以下 | — | 4.00~ 6.00 4.00~ 6.00 4.00~ 6.00 | 0.45~0.65 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.25 以下 0.25 以下 0.25 以下 | 0.50 以下 0.50 以下 0.50 以下 | 0.30~0.60 0.30~0.60 0.60 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.030 以下 | 0.50 以下 | 4.00~ 6.00 4.00~ 6.00 4.00~ 6.00 | 0.45~0.65 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.15 以下 0.15 以下 | 0.50~1.00 0.50~1.00 | 0.30~0.60 0.30~0.60 | 0.030 以下 0.030 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | — | 8.00~10.00 8.00~10.00 | 0.90~1.10 0.90~1.10 | — |
| 0.20 以下 0.20 以下 0.10~0.20 | 0.50~1.00 0.50~1.00 0.50~1.00 | 0.30~0.80 0.30~0.80 0.30~0.80 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | — | 1.00~ 1.50 1.00~ 1.50 1.00~ 1.50 | 0.45~0.65 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.20 以下 0.10~0.20 | 0.60 以下 0.10~0.60 | 0.30~0.80 0.30~0.80 | 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.040 以下 | — | 0.80~ 1.25 0.80~ 1.25 | 0.45~0.65 0.44~0.65 | — |
| 0.15 以下 0.15 以下 0.05~0.15 | 0.50 以下 0.50 以下 0.50 以下 | 0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | — | 2.65~ 3.35 2.65~ 3.35 2.70~ 3.30 | 0.80~1.00 0.80~1.00 0.80~1.06 | — |
| 0.15 以下 0.15 以下 0.05~0.15 | 0.50 以下 0.50 以下 0.50 以下 | 0.30~0.60 0.30~0.60 0.30~0.60 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 0.040 以下 | — | 2.00~ 2.50 2.00~ 2.50 2.00~ 2.50 | 0.90~1.10 0.90~1.10 0.87~1.13 | — |
| 0.08 以下 0.08 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 8.00~11.00 8.00~11.00 | 18.00~20.00 18.00~20.00 | — | — N:0.10 以下 |
| 0.04~0.10 0.04~0.10 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 8.00~12.00 8.00~11.00 | 18.00~20.00 18.00~20.00 | — | — — |
| 0.030 以下 0.030 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 9.00~13.00 8.00~13.00 | 18.00~20.00 18.00~20.00 | — | — N:0.10 以下 |
| 0.15 以下 0.25 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 19.00~22.00 19.00~22.00 | 24.00~26.00 24.00~26.00 | — | — — |
| 0.08 以下 0.08 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 10.00~14.00 10.00~14.00 | 16.00~18.00 16.00~18.00 | 2.00~3.00 2.00~3.00 | — N:0.10 以下 |
| 0.04~0.10 0.04~0.10 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 11.00~14.00 10.00~14.00 | 16.00~18.00 16.00~18.00 | 2.00~3.00 2.00~3.00 | — — |
| 0.030 以下 0.030 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 12.00~15.00 10.00~15.00 | 16.00~18.00 16.00~18.00 | 2.00~3.00 2.00~3.00 | — N:0.10 以下 |
| 0.08 以下 0.08 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 9.00~12.00 9.00~12.00 | 17.00 以上 17.00~19.00 | — | Ti : 5×C%~0.60 Ti : 5×C%~0.60 |
| 0.08 以下 0.08 以下 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 9.00~13.00 9.00~13.00 | 17.00~20.00 17.00~20.00 | — | — |
| 0.04~0.10 0.04~0.10 | 1.00 以下 1.00 以下 | 2.00 以下 2.00 以下 | 0.040 以下 0.045 以下 | 0.030 以下 0.030 以下 | 9.00~12.00 9.00~12.00 | 17.00 以上 17.00~19.00 | — | Nb : 10×C%~1.10 Ti : 4×C%~0.60 Ti : 4×C%~0.70 |

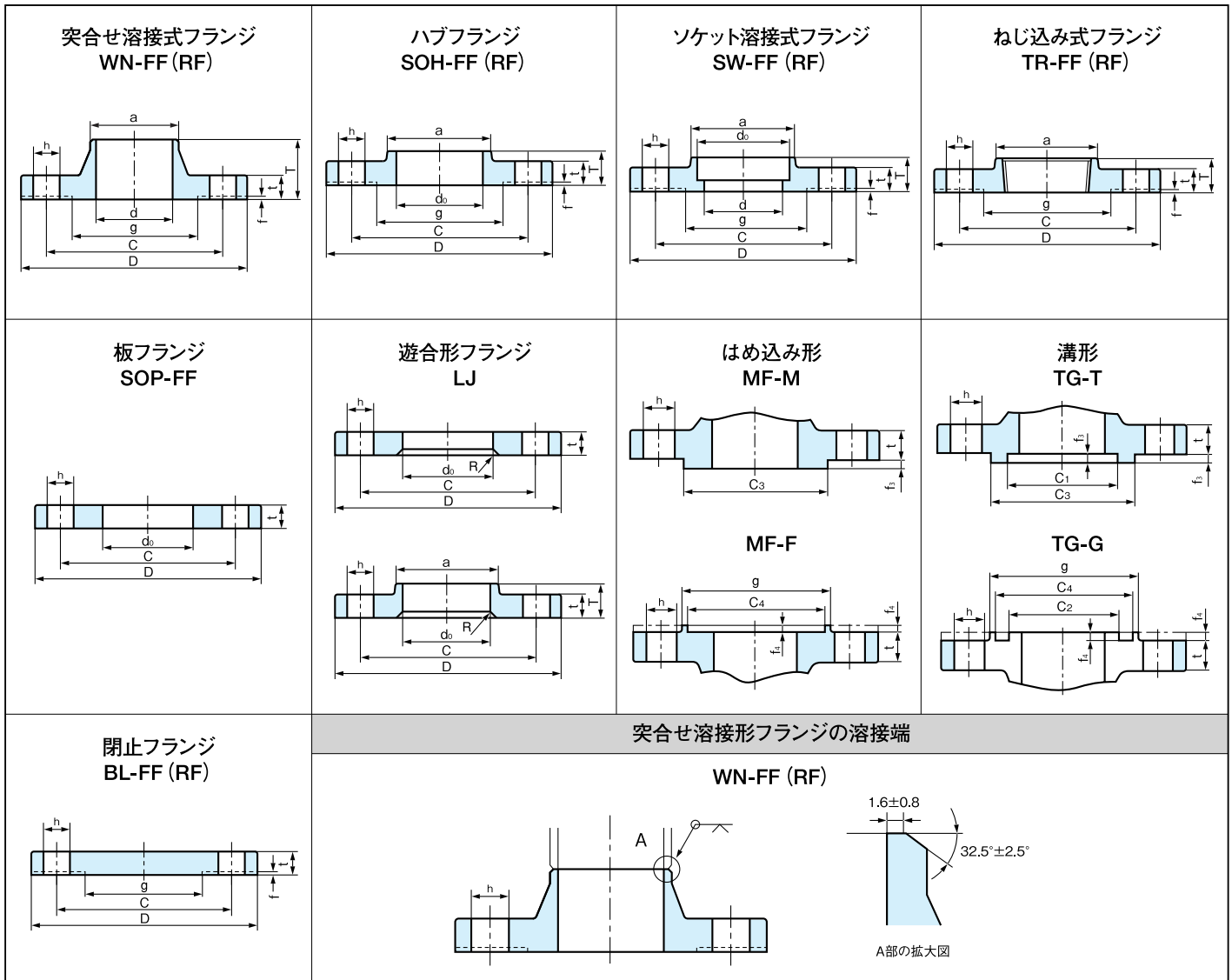
⑤ シャルピーVノッチ衝撃テストの最小衝撃エネルギー値は標準試験片で下記の通りである。(10×10mm)

| 規格番号 | 最小衝撃エネルギー | | テスト温度 |
|------|----------------|----------------|-------|
| | 3個の試験片の平均 | 1個の試験片 | |
| LF1 | 13ft.lbf (18J) | 10ft.lbf (14J) | — 29℃ |
| LF2 | 15ft.lbf (20J) | 12ft.lbf (16J) | — 46℃ |
| LF3 | 15ft.lbf (20J) | 12ft.lbf (16J) | —101℃ |
| SFL1 | 2.1kgf・m (21J) | 1.4kgf・m (14J) | — 30℃ |
| SFL2 | 2.8kgf・m (27J) | 2.1kgf・m (21J) | — 45℃ |
| SFL3 | 2.8kgf・m (27J) | 2.1kgf・m (21J) | —101℃ |

◎の機械的性質は下記の通り。

| 記号 | 伸び (%) | | 絞り (%) | |
|----------------|---------|-------|--------|-------|
| | 14A号試験片 | 軸方向 | 軸方向 | 切線方向 |
| SF390A (SF40A) | 25 以上 | 21 以上 | 45 以上 | 35 以上 |
| SF440A (SF45A) | 24 以上 | 19 以上 | 45 以上 | 35 以上 |

JIS B 2220 鋼管フランジ



| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|---|--------------------------------|----------------|
| 外径 D | 600 以下 600 を超えるもの | ±1.5 ±3 |
| ボルト中心円の径 C | 950 以下 950 を超えるもの | ±0.8 ±1.5 |
| 内径に対するボルト穴 中心円の偏心 | | 0.8以内 |
| ボルト穴のピッチ | | ±0.8 |
| ボルト穴の径 h | | ±0.5 |
| フランジの内径 SOP,SOH SW,LJ d ₀ | 400 以下 | +1 0 |
| | 400 を超え 600 以下 | +1.5 0 |
| | 600 を超え 800 以下 | +2 0 |
| | 800 を超え 1000 以下 | +2.5 0 |
| | 1000 を超えるもの | +3 0 |
| フランジの内径 WN,SW d | 100 以下 | 0 -0.5 |
| | 100 を超え 400 以下 | 0 -1 |
| | 400 を超え 600 以下 | 0 -1.5 |
| | 600 を超え 800 以下 | 0 -2 |
| | 800 を超え 1000 以下 1000 を超えるもの | 0 -2.5 0 -3 |
| ガスケット座面とボルト・ナット座面との平行度 | | 1° 以内 |

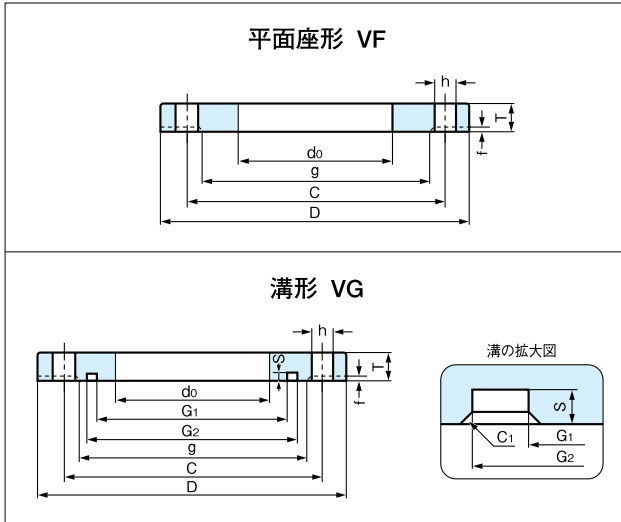
単位 : mm

| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|--|-------------------------|--------------|
| ハブの径・小径側 a | 220 以下 | +2 0 |
| | 220 を超え 650 以下 | +4 0 |
| | 650 を超えるもの | +8 0 |
| ガスケット座径 C ₁ C ₂ C ₃ C ₄ | 500 以下 | ±0.3 |
| | 500 を超え 1000 以下 | ±0.35 |
| | 1000 を超え 1500 以下 | ±0.4 |
| | 1500 を超えるもの | ±0.5 |
| ガスケットと座高 f ₃ f ₄ | | ±0.2 |
| ガスケット座径 g | 700 以下 | ±0.8 |
| | 700 を超えるもの | ±1.5 |
| 厚さ t, t-f | 20 以下 | +1.5 0 |
| | 20 を超え 50 以下 | +2 0 |
| | 50 を超えるもの | +3 0 |
| フランジの全長 T | SOH, SW, LJ, TR | ±2 |
| | WN 200 以下 200 を超えるもの | +2 0 +3 0 |
| 面取り R | 6 以下 | +0.8 0 |
| | 6 を超えるもの | +1.6 0 |



JIS B 2290 真空装置用フランジ寸法許容差

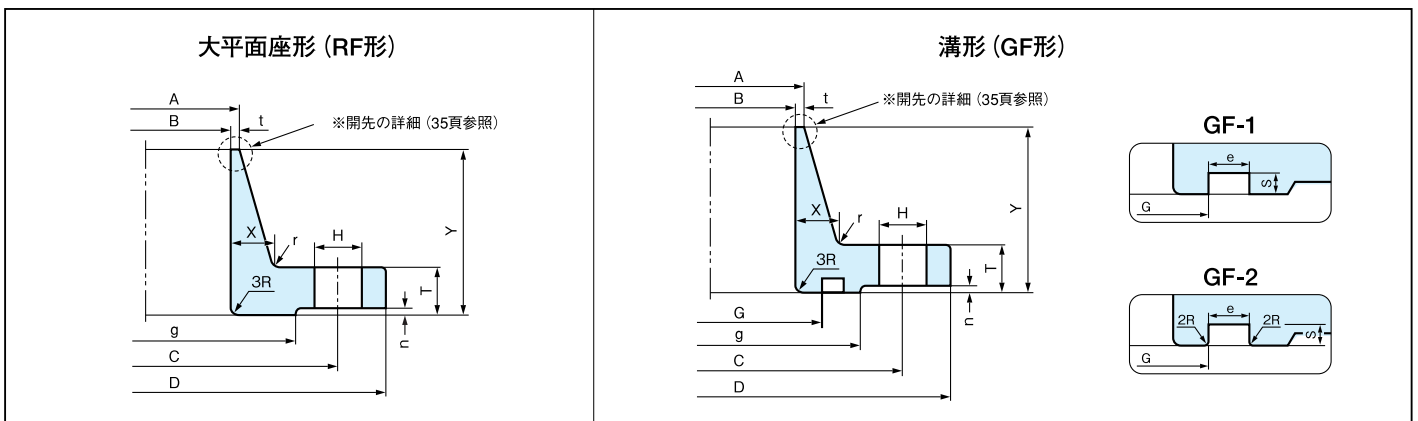
単位：mm



| フランジ部分 | 基準寸法の部分 | 寸法許容差 | |
|-----------|-------------------|------------|--------|
| フランジの外径 | D | 70 ~ 235 | +1 0 |
| | | 300 ~ 575 | +1.5 0 |
| | | 625 ~ 1170 | +2 0 |
| フランジの厚さ | T | 8 ~ 18 | +1 0 |
| | | 20 ~ 28 | +1.5 0 |
| ボルト中心円の径 | C | 50 ~ 210 | ±0.5 |
| | | 270 ~ 585 | ±0.6 |
| | | 640 ~ 1120 | ±0.8 |
| ボルト穴のピッチ | (39.25 ~ 146.53)* | ±0.5 | |
| ガスケット溝の内径 | G1 | 24 ~ 325 | +1.0 0 |
| | | 380 ~ 640 | +1.5 0 |
| | | 690 ~ 1055 | +2 0 |
| 溝の幅 | (5 ~ 12)* | +0.1 0 | |
| 溝の深さ | S | 0 -0.2 | |

注：(1) 数値は表の基準寸法から求めたものである。

JIS G 3443-2 水輸送用フランジの寸法許容差



単位：mm

| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|---------------|------------------|--------|
| 外径 D | 300 以下 | ±1 |
| | 300 を超え 600 以下 | ±1.5 |
| | 600 を超え 1000 以下 | ±2 |
| | 1000 を超え 1500 以下 | ±2.5 |
| | 1500 を超えるもの | ±3 |
| ボルト中心円の径 C | 250 以下 | ±0.5 |
| | 250 を超え 550 以下 | ±0.6 |
| | 550 を超え 950 以下 | ±0.8 |
| | 950 を超え 1350 以下 | ±1 |
| | 1350 を超えるもの | ±1.5 |
| ボルト穴のピッチ | | ±0.5 |
| ボルトの穴径 H | | +1.5 0 |

| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|---------|-----------------|-----------|
| 厚さ T | 20 以下 | +1.5 0 |
| | 20 を超え 50 以下 | +2 0 |
| | 50 を超え 100 以下 | +3 0 |
| ハブの高さ Y | 200 以下 | +2 0 |
| | 200 を超え 300 以下 | +3 0 |
| | 300 を超えるもの | +4 0 |
| 溝の内径 G | 450 以下 | +1.5 0 |
| | 450 を超え 1600 以下 | ±1.5 |
| | 1600 を超えるもの | ±2.0 |
| 溝の幅 e | 10 以下 | +1 0 |
| | 10 を超えるもの | +0.5 -1.0 |
| 溝の深さ S | 5 以下 | +0.2 -0.5 |
| | 5 を超え 10 以下 | +0.2 -0.8 |
| | 10 を超えるもの | +0.5 -0.8 |



JPI-7S-15 石油工業用フランジ
ASME 16.5 管フランジとフランジ付き継手

単位：mm

| フランジ部分 | 寸法区分 | | 寸法許容差 | |
|--------|----------------|---|--|--|
| 外径 | O | 610 mm 以下 610 mm を超えるもの | ±1.6 ±3.2 | |
| 内径 | B ₁ | WN 250A (10B) 以下 300A~450A (12B~18B) 500A (20B) 以上 | ±0.8 ±1.6 +3.2 -1.6 | |
| | | B ₂ SO LJ | 250A (10B) 以下 300A (12B) 以上 | +0.8 0 +1.6 0 |
| | B ₂ | SW | 15A~50A (1/2B~2B) 65A~80A (2 1/2B~3B) | +0.3 0 +0.4 0 |
| | | | B ₁ | 15A~50A (1/2B~2B) 65A~80A (2 1/2B~3B) |
| ハブ元の径 | X | WN 610 mm 以下 610 mm を超えるもの | ±1.6 ±3.2 | |
| | | SO SW LJ TR | 300A (12B) 以下 350A (14B) 以上 | +1.6 -0.8 +3.2 -1.6 |
| ハブ先の径 | A | WN 125A (5B) 以下 150A (6B) 以上 | +2.4 -0.8 +4.0 -0.8 | |

| フランジ部分 | 寸法区分 | | 寸法許容差 |
|------------------|----------------|---|--------------------------------|
| 厚さ | t | 450A (18B) 以下 500A (20B) 以上 | +3.2 0 +4.8 0 |
| 全長 | Y ₁ | WN 100A (4B) 以下 125A~250A (5B~10B) 300A (12B) 以上 | ±1.6 +1.6 -3.2 +3.2 -4.8 |
| | | Y ₂ SO SW LJ Y ₃ TR | 450A (18B) 以下 500A (20B) 以上 |
| | ボルト穴 | C | 中心円の径 |
| ボルト穴の間隔 | | ±0.8 | |
| H | | ボルト穴の径 | ±0.5 |
| 内径に対するボルト中心円の偏心 | | 最大 0.8 | |
| 内径に対するガスケット座面の偏心 | | 最大 0.8 | |
| ハブ先の厚さ | W | すべての呼び径に対し | -12.5% |

JPI-7S-43 石油工業用大口径フランジ
ASME-B16.47 大口径鋼フランジ

| 突合せ溶接形 WN | ブラインド形 BL |
|--|---|
| | |
| <p>管厚 (t) が 22.2mm 以下の場合の溶接端</p> <p>※37.5°±2.5°は ASME B16.47 に適用 32.5°±2.5°は JPI-7S-43 に適用</p> <p>※※ ハブ先の外径Hは、シリーズAでは管の外径に等しく、シリーズBでは管の外径と異なる。</p> | <p>管厚 (t) が 22.2mm 超の場合の溶接端</p> <p>※37.5°±2.5°は ASME B16.47 に適用 32.5°±2.5°は JPI-7S-43 に適用</p> <p>※※ ハブ先の外径Hは、シリーズAでは管の外径に等しく、シリーズBでは管の外径と異なる。</p> |

単位：mm

| フランジ部分 | 寸法区分 | | 寸法許容差 |
|--------|---------------------|----------------------|-----------|
| 外径 | O | 全寸法 | ±3.2 |
| 内径 | B | 全寸法 | +3.2 -1.6 |
| ハブ径 | H | ハブ先 | +5.3 -1.6 |
| | X | ハブ元 | ±3.2 |
| 平面座の径 | R | 1.6mm 平面座高 | ±2 |
| | | 6.5mm 平面座高 | ±1 |
| 厚さ | Q Q ₁ | 50.8mm 以下 | +4.8 0 |
| | | 50.8mm を超え 76.2mm 以下 | +7.9 0 |
| | | 76.2mm を超えるもの | +9.7 0 |
| 全長 | Y | 全寸法 | ±4.8 |

| フランジ部分 | 寸法区分 | | 寸法許容差 |
|------------------------|---------|-------|--------|
| ハブ先の厚さ | t | 全寸法 | -12.5% |
| ナットのあたり面とガスケット座面の平行度 | | | 1°以内 |
| ボルト穴 | c | 中心円の径 | ±1.6 |
| | d | ボルト穴径 | ±0.5 |
| | ボルト穴の間隔 | | ±0.8 |
| 内径に対するボルト中心円の偏心 | | | 最大 0.8 |
| 内径に対するガスケット座面の偏心 | | | 最大 0.8 |
| ボルト中心円と機械加工した座面の外径との偏心 | | | ±1.6 |

JPI-7S-15 石油工業用フランジ
ASME 16.5 管フランジとフランジ付き継手

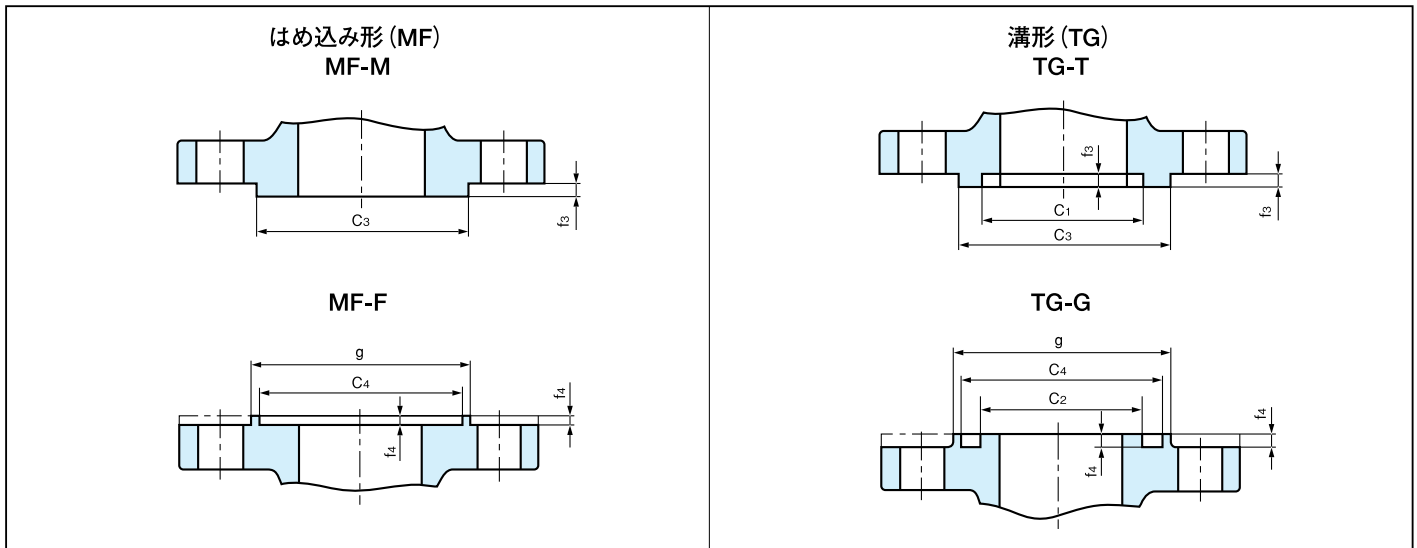
| | | | | |
|-----------------------|------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------|
| <p>スリップオン形 SO</p> | <p>突合せ溶接形 WN</p> | <p>ソケット溶接形 SW</p> | <p>遊合形 LJ</p> | <p>ねじ込み形 TR</p> |
| <p>ブラインド形 BL</p> | <p>全面座 FF</p> | <p>平面座 RF</p> <p>クラス 150 & 300</p> | <p>平面座 RF</p> <p>クラス 400 以上</p> | <p>リングジョイント座 RTJ</p> |
| <p>メール座 MF-M</p> | <p>フィメール座 MF-F</p> | <p>突合せ溶接形フランジの溶接端 JPI-7S-15</p> | | |
| | | <p>管厚 (W) が22.2mm 以下の場合</p> | <p>管厚 (W) が22.2mm 超の場合</p> | |
| | | <p>突合せ溶接形フランジの溶接端 ASME B16.5</p> | | |
| | | <p>管厚 (W) が22.2mm 以下の場合</p> | <p>管厚 (W) が22.2mm 超の場合</p> | |

| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|-----------|---------------------------|----------------------------|
| ガスケット座の径 | R | 1.6mm 平面座高さ 6.4mm 平面座高さ |
| | K, L | 最小 |
| | S, T, W, X, Y, U, Z | ±0.5 |
| ガスケット座の深さ | t ₁ = 6.4mm の時 | +0.4 0 |
| | g ₁ = 4.8mm の時 | 0 -0.4 |

単位: mm

| フランジ部分 | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|-----------|------|--------------------------|
| リングジョイント座 | | |
| 深さ | E | +0.41 0 |
| 幅 | F | ±0.20 |
| 中心径 | P | すべての呼び径に対し ±0.13 |
| 角度 | 23° | ±0.5° |
| 座の径 | K | 最小 |
| 溝底隅の半径 | r | r = 1.5mm 以下 +0.8 0 |
| | r | r = 1.5mm を超えるもの ±0.8 |

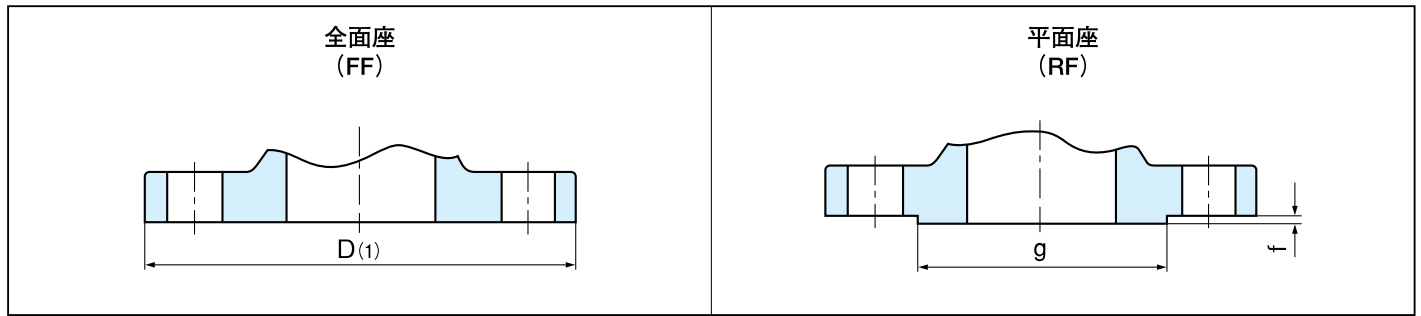
注: (1) リングジョイント座の高さ E1 は、リング溝の深さ E に等しくする。ただし E の寸法許容差は適用しない。



単位：mm

| 呼び径 | はめ込み形 (MF) | | | | 溝形 (TG) | | | | | |
|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | メール座 (MF-M) | | フィメール座 (MF-F) | | タング座 (TG-T) | | | グループ座 (TG-G) | | |
| A | C ₃ | f ₃ | C ₄ | f ₄ | C ₁ | C ₃ | f ₃ | C ₂ | C ₄ | f ₄ |
| 10 | 38 | 6 | 39 | 5 | 28 | 38 | 6 | 27 | 39 | 5 |
| 15 | 42 | 6 | 43 | 5 | 32 | 42 | 6 | 31 | 43 | 5 |
| 20 | 50 | 6 | 51 | 5 | 38 | 50 | 6 | 37 | 51 | 5 |
| 25 | 60 | 6 | 61 | 5 | 45 | 60 | 6 | 44 | 61 | 5 |
| 32 | 70 | 6 | 71 | 5 | 55 | 70 | 6 | 54 | 71 | 5 |
| 40 | 75 | 6 | 76 | 5 | 60 | 75 | 6 | 59 | 76 | 5 |
| 50 | 90 | 6 | 91 | 5 | 70 | 90 | 6 | 69 | 91 | 5 |
| 65 | 110 | 6 | 111 | 5 | 90 | 110 | 6 | 89 | 111 | 5 |
| 80 | 120 | 6 | 121 | 5 | 100 | 120 | 6 | 99 | 121 | 5 |
| 90 | 130 | 6 | 131 | 5 | 110 | 130 | 6 | 109 | 131 | 5 |
| 100 | 145 | 6 | 146 | 5 | 125 | 145 | 6 | 124 | 146 | 5 |
| 125 | 175 | 6 | 176 | 5 | 150 | 175 | 6 | 149 | 176 | 5 |
| 150 | 215 | 6 | 216 | 5 | 190 | 215 | 6 | 189 | 216 | 5 |
| 200 | 260 | 6 | 261 | 5 | 230 | 260 | 6 | 229 | 261 | 5 |
| 250 | 325 | 6 | 326 | 5 | 295 | 325 | 6 | 294 | 326 | 5 |
| 300 | 375 | 6 | 376 | 5 | 340 | 375 | 6 | 339 | 376 | 5 |
| 350 | 415 | 6 | 416 | 5 | 380 | 415 | 6 | 379 | 416 | 5 |
| 400 | 475 | 6 | 476 | 5 | 440 | 475 | 6 | 439 | 476 | 5 |
| 450 | 523 | 6 | 524 | 5 | 483 | 523 | 6 | 482 | 524 | 5 |
| 500 | 575 | 6 | 576 | 5 | 535 | 575 | 6 | 534 | 576 | 5 |
| 550 | 625 | 6 | 626 | 5 | 585 | 625 | 6 | 584 | 626 | 5 |
| 600 | 675 | 6 | 676 | 5 | 635 | 675 | 6 | 634 | 676 | 5 |
| 650 | 727 | 6 | 728 | 5 | 682 | 727 | 6 | 681 | 728 | 5 |
| 700 | 777 | 6 | 778 | 5 | 732 | 777 | 6 | 731 | 778 | 5 |
| 750 | 832 | 6 | 833 | 5 | 787 | 832 | 6 | 786 | 833 | 5 |
| 800 | 882 | 6 | 883 | 5 | 837 | 882 | 6 | 836 | 883 | 5 |
| 850 | 934 | 6 | 935 | 5 | 889 | 934 | 6 | 888 | 935 | 5 |
| 900 | 987 | 6 | 988 | 5 | 937 | 987 | 6 | 936 | 988 | 5 |
| 1000 | 1092 | 6 | 1094 | 5 | 1042 | 1092 | 6 | 1040 | 1094 | 5 |
| 1100 | 1192 | 6 | 1194 | 5 | 1142 | 1192 | 6 | 1140 | 1194 | 5 |
| 1200 | 1292 | 6 | 1294 | 5 | 1237 | 1292 | 6 | 1235 | 1294 | 5 |
| 1350 | 1442 | 6 | 1444 | 5 | 1387 | 1442 | 6 | 1385 | 1444 | 5 |
| 1500 | 1592 | 6 | 1594 | 5 | 1537 | 1592 | 6 | 1535 | 1594 | 5 |

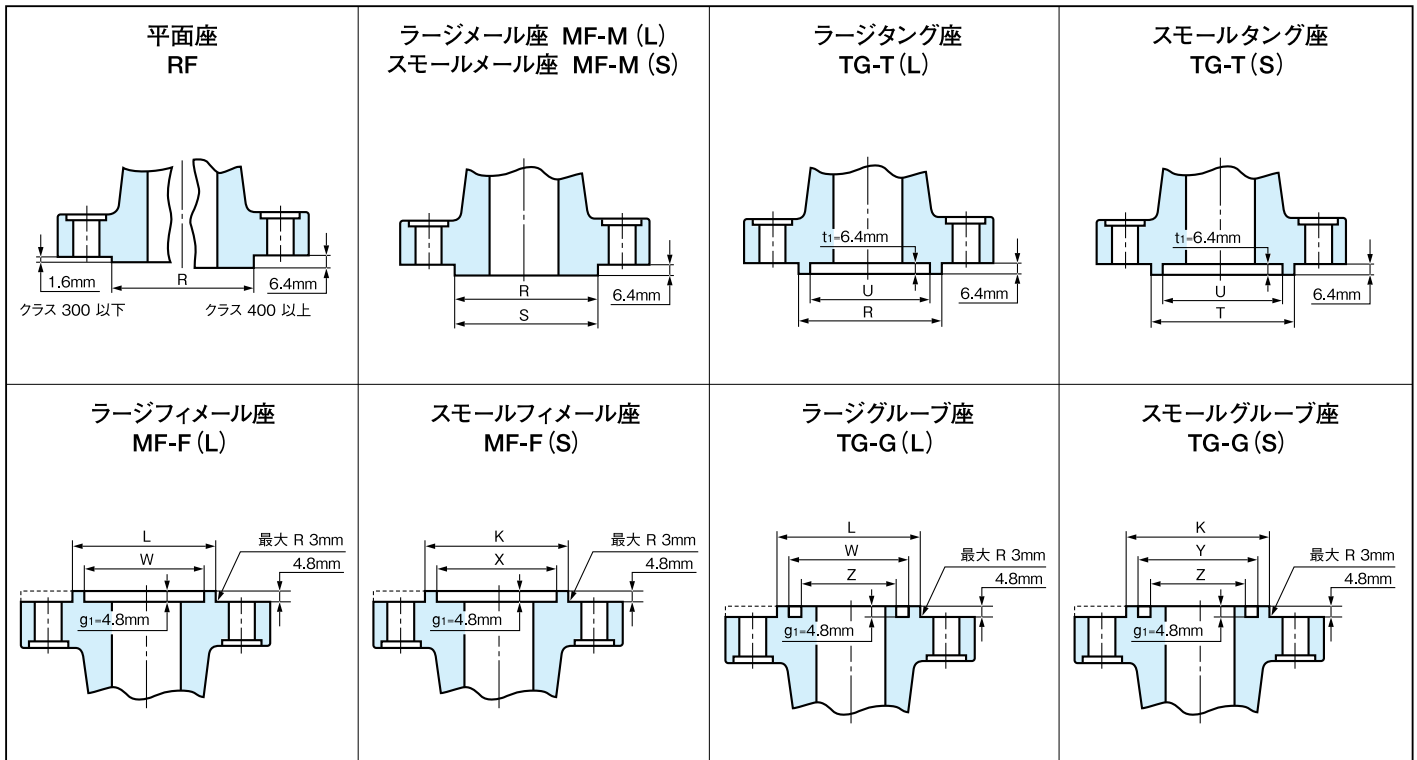
注：はめ込み形と溝形の寸法 g は、平面座の寸法 g による。
 ただし 10K のフィメール座とグループ座は、上図の想像線で示された形状とすること。



単位：mm

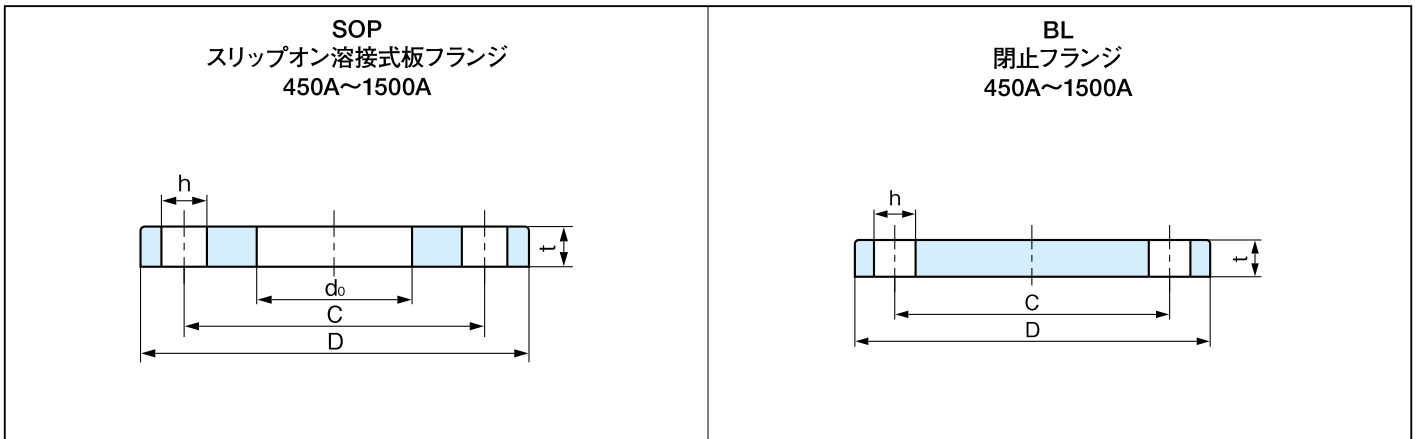
| 呼び径 | 平面座 (RF) の呼び圧力 | | | | | | | | | | | |
|------|----------------|---|------|---|-----|---|-----|---|-----|---|----------|---|
| | 5K | | 10K | | 16K | | 20K | | 30K | | 40K, 63K | |
| A | g | f | g | f | g | f | g | f | g | f | g | f |
| 10 | 39 | 1 | 46 | 1 | 46 | 1 | 46 | 1 | 52 | 1 | 52 | 1 |
| 15 | 44 | 1 | 51 | 1 | 51 | 1 | 51 | 1 | 55 | 1 | 55 | 1 |
| 20 | 49 | 1 | 56 | 1 | 56 | 1 | 56 | 1 | 60 | 1 | 60 | 1 |
| 25 | 59 | 1 | 67 | 1 | 67 | 1 | 67 | 1 | 70 | 1 | 70 | 1 |
| 32 | 70 | 2 | 76 | 2 | 76 | 2 | 76 | 2 | 80 | 2 | 80 | 2 |
| 40 | 75 | 2 | 81 | 2 | 81 | 2 | 81 | 2 | 90 | 2 | 90 | 2 |
| 50 | 85 | 2 | 96 | 2 | 96 | 2 | 96 | 2 | 105 | 2 | 105 | 2 |
| 65 | 110 | 2 | 116 | 2 | 116 | 2 | 116 | 2 | 130 | 2 | 130 | 2 |
| 80 | 121 | 2 | 126 | 2 | 132 | 2 | 132 | 2 | 140 | 2 | 140 | 2 |
| 90 | 131 | 2 | 136 | 2 | 145 | 2 | 145 | 2 | 150 | 2 | 150 | 2 |
| 100 | 141 | 2 | 151 | 2 | 160 | 2 | 160 | 2 | 160 | 2 | 165 | 2 |
| 125 | 176 | 2 | 182 | 2 | 195 | 2 | 195 | 2 | 195 | 2 | 200 | 2 |
| 150 | 206 | 2 | 212 | 2 | 230 | 2 | 230 | 2 | 235 | 2 | 240 | 2 |
| 175 | 232 | 2 | 237 | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 200 | 252 | 2 | 262 | 2 | 275 | 2 | 275 | 2 | 280 | 2 | 290 | 2 |
| 225 | 277 | 2 | 282 | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 250 | 317 | 2 | 324 | 2 | 345 | 2 | 345 | 2 | 345 | 2 | 355 | 2 |
| 300 | 360 | 3 | 368 | 3 | 395 | 3 | 395 | 3 | 405 | 3 | 410 | 3 |
| 350 | 403 | 3 | 413 | 3 | 440 | 3 | 440 | 3 | 450 | 3 | 455 | 3 |
| 400 | 463 | 3 | 475 | 3 | 495 | 3 | 495 | 3 | 510 | 3 | 515 | 3 |
| 450 | 523 | 3 | 530 | 3 | 560 | 3 | 560 | 3 | — | — | — | — |
| 500 | 573 | 3 | 585 | 3 | 615 | 3 | 615 | 3 | — | — | — | — |
| 550 | 630 | 3 | 640 | 3 | 670 | 3 | 670 | 3 | — | — | — | — |
| 600 | 680 | 3 | 690 | 3 | 720 | 3 | 720 | 3 | — | — | — | — |
| 650 | 735 | 3 | 740 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 700 | 785 | 3 | 800 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 750 | 840 | 3 | 855 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 800 | 890 | 3 | 905 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 850 | 940 | 3 | 955 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 900 | 990 | 3 | 1005 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1000 | 1090 | 3 | 1110 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1100 | 1200 | 3 | 1220 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1200 | 1305 | 3 | 1325 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1350 | 1460 | 3 | 1480 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1500 | 1615 | 3 | 1635 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |

注：(1) 全面座 (FF) の D 寸法は、フランジの外径と同じ。



単位：mm

| 呼び径 | | 外径寸法 | | | | | 内径寸法 | | 座の外径 (min.) | | |
|-----|-------|----------------------------|----------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | RF MF-M (L) TG-T (L) | MF-M (S) | TG-T (S) | MF-F (L) TG-G (L) | MF-F (S) | TG-G (S) | TG-T (L) TG-T (S) | TG-G (L) TG-G (S) | MF-F (S) TG-G (S) | MF-F (L) TG-G (L) |
| A | B | R | S | T | W | X | Y | U | Z | K | L |
| 15 | 1/2 | 35.1 | 18.3 | 35.1 | 36.6 | 19.8 | 36.6 | 25.4 | 23.9 | 44.5 | 46.0 |
| 20 | 3/4 | 42.9 | 23.9 | 42.9 | 44.4 | 25.4 | 44.4 | 33.3 | 31.8 | 52.5 | 54.0 |
| 25 | 1 | 50.8 | 30.2 | 47.8 | 52.3 | 31.8 | 49.3 | 38.1 | 36.6 | 57.5 | 62.0 |
| 32 | 1 1/4 | 63.5 | 38.1 | 57.2 | 65.0 | 39.6 | 58.7 | 47.8 | 46.0 | 67 | 75.0 |
| 40 | 1 1/2 | 73.2 | 44.4 | 63.5 | 74.7 | 46.0 | 65.0 | 53.8 | 52.3 | 73.5 | 84.5 |
| 50 | 2 | 91.9 | 57.2 | 82.6 | 93.7 | 58.7 | 84.1 | 73.2 | 71.4 | 92 | 104 |
| 65 | 2 1/2 | 104.6 | 68.3 | 95.2 | 106.4 | 69.8 | 96.8 | 85.9 | 84.1 | 105 | 116 |
| 80 | 3 | 127.0 | 84.1 | 117.3 | 128.5 | 85.9 | 119.1 | 108.0 | 106.4 | 127 | 139 |
| 90 | 3 1/2 | 139.7 | 96.8 | 130.0 | 141.2 | 98.6 | 131.8 | 120.6 | 119.1 | 140 | 151 |
| 100 | 4 | 157.2 | 109.5 | 144.5 | 158.8 | 111.3 | 146.0 | 131.8 | 130.0 | 158 | 169 |
| 125 | 5 | 185.7 | 136.7 | 173.0 | 187.5 | 138.2 | 174.8 | 160.3 | 158.8 | 186 | 197 |
| 150 | 6 | 215.9 | 162.1 | 203.2 | 217.4 | 163.6 | 204.7 | 190.5 | 189.0 | 216 | 228 |
| 200 | 8 | 269.7 | 212.9 | 254.0 | 271.5 | 214.4 | 255.5 | 238.3 | 236.5 | 270 | 281 |
| 250 | 10 | 323.8 | 266.7 | 304.8 | 325.4 | 268.2 | 306.3 | 285.8 | 284.2 | 324 | 336 |
| 300 | 12 | 381.0 | 317.5 | 362.0 | 382.5 | 319.0 | 363.5 | 342.9 | 341.4 | 381 | 393 |
| 350 | 14 | 412.8 | 349.2 | 393.7 | 414.3 | 350.8 | 395.2 | 374.6 | 373.1 | 413 | 424 |
| 400 | 16 | 469.9 | 400.0 | 447.5 | 471.4 | 401.6 | 449.3 | 425.4 | 423.9 | 470 | 482 |
| 450 | 18 | 533.4 | 450.8 | 511.0 | 534.9 | 452.4 | 512.8 | 489.0 | 487.4 | 534 | 545 |
| 500 | 20 | 584.2 | 501.6 | 558.8 | 585.7 | 503.2 | 560.3 | 533.4 | 531.9 | 585 | 596 |
| 600 | 24 | 692.2 | 603.2 | 666.8 | 693.7 | 604.8 | 668.3 | 641.4 | 639.8 | 693 | 704 |

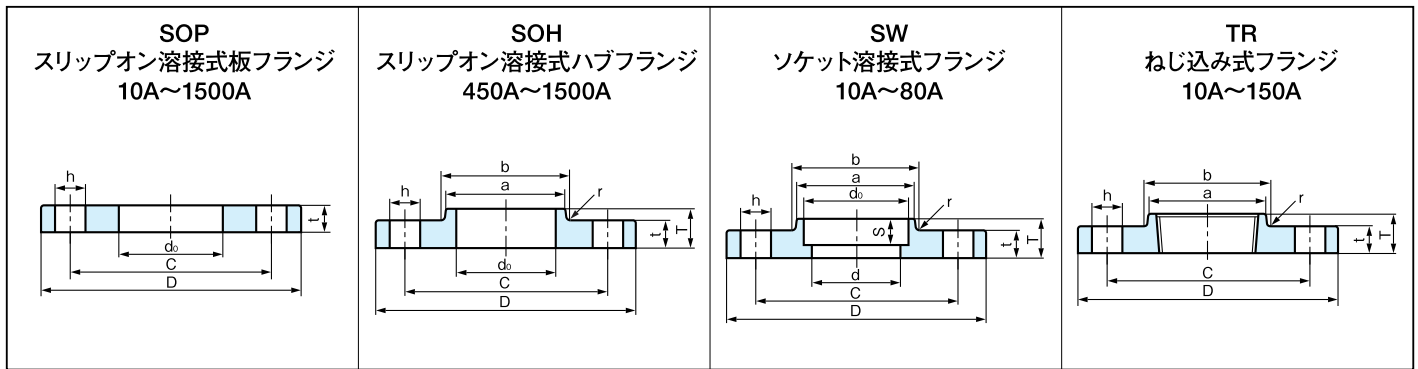


単位：mm

| 呼び径 | 内径 | 外径 | フランジの厚さ | ボルト中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 |
|------|--------|------|---------|---------|-------|-------|
| A | d_o | D | t | C | h | |
| 450 | 460.0 | 605 | 22 | 555 | 23 | 16 |
| 500 | 511.0 | 655 | 22 | 605 | 23 | 20 |
| 550 | 562.0 | 720 | 24 | 665 | 25 | 20 |
| 600 | 613.0 | 770 | 24 | 715 | 25 | 20 |
| 650 | 664.0 | 825 | 24 | 770 | 25 | 24 |
| 700 | 715.0 | 875 | 24 | 820 | 25 | 24 |
| 750 | 766.0 | 945 | 24 | 880 | 27 | 24 |
| 800 | 817.0 | 995 | 24 | 930 | 27 | 24 |
| 850 | 868.0 | 1045 | 24 | 980 | 27 | 24 |
| 900 | 919.0 | 1095 | 24 | 1030 | 27 | 24 |
| 1000 | 1021.0 | 1195 | 26 | 1130 | 27 | 28 |
| 1100 | 1123.0 | 1305 | 26 | 1240 | 27 | 28 |
| 1200 | 1224.0 | 1420 | 26 | 1350 | 27 | 32 |
| 1350 | 1377.0 | 1575 | 26 | 1505 | 27 | 32 |
| 1500 | 1529.0 | 1730 | 28 | 1660 | 27 | 36 |

注：(1) 呼び圧力2KフランジはJIS B2220基準寸法に基づく設定の参考形状、寸法である。

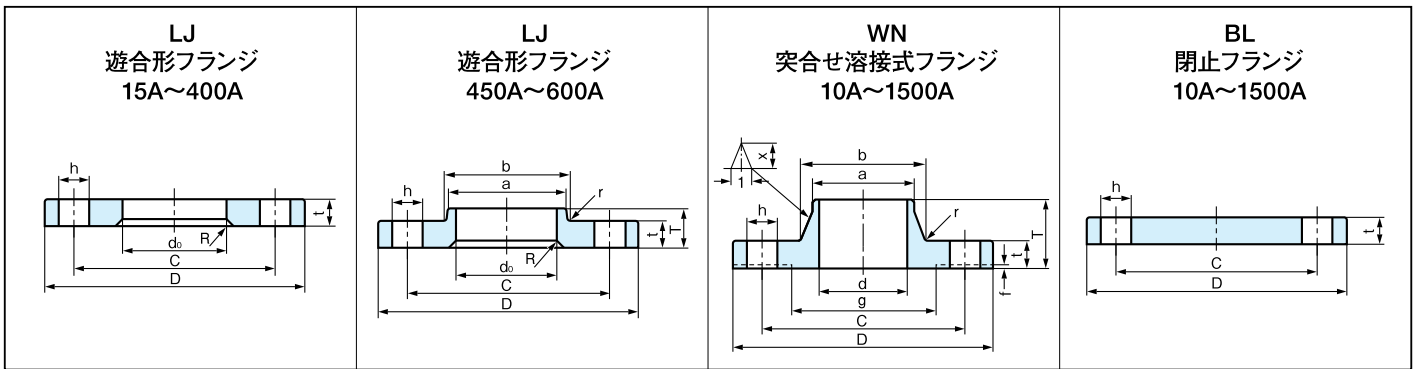
(2) フランジのガスケット座は、呼び圧力5Kフランジを適用する。



単位：mm

| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 | | | ソケットの 深さ | ねじの呼び TR | 平面座 | |
|------|------|-------------|-------|-------|------------------|-------|-----------------|-------------|-------------|------|----|
| | | | | | SOP SOH SW | LJ | SW WN (1) | | | 径 | 高さ |
| | | | | | do | do | d | WN | | | |
| | | | | | A | D | C | h | | | |
| 10 | 75 | 55 | 12 | 4 | 17.8 | — | 12.7 | 10 | Rc 3/8 | 39 | 1 |
| 15 | 80 | 60 | 12 | 4 | 22.2 | 23.4 | 16.1 | 10 | Rc 1/2 | 44 | 1 |
| 20 | 85 | 65 | 12 | 4 | 27.7 | 28.9 | 21.6 | 13 | Rc 3/4 | 49 | 1 |
| 25 | 95 | 75 | 12 | 4 | 34.5 | 35.6 | 27.6 | 13 | Rc 1 | 59 | 1 |
| 32 | 115 | 90 | 15 | 4 | 43.2 | 44.3 | 35.7 | 13 | Rc 1 1/4 | 70 | 2 |
| 40 | 120 | 95 | 15 | 4 | 49.1 | 50.4 | 41.6 | 13 | Rc 1 1/2 | 75 | 2 |
| 50 | 130 | 105 | 15 | 4 | 61.1 | 62.7 | 52.9 | 16 | Rc 2 | 85 | 2 |
| 65 | 155 | 130 | 15 | 4 | 77.1 | 78.7 | 67.9 | 16 | Rc 2 1/2 | 110 | 2 |
| 80 | 180 | 145 | 19 | 4 | 90.0 | 91.6 | 80.7 | 16 | Rc 3 | 121 | 2 |
| 90 | 190 | 155 | 19 | 4 | 102.6 | 104.1 | 93.2 | — | — | 131 | 2 |
| 100 | 200 | 165 | 19 | 8 | 115.4 | 116.9 | 105.3 | — | Rc 4 | 141 | 2 |
| 125 | 235 | 200 | 19 | 8 | 141.2 | 143.0 | 130.8 | — | Rc 5 | 176 | 2 |
| 150 | 265 | 230 | 19 | 8 | 166.6 | 168.4 | 155.2 | — | Rc 6 | 206 | 2 |
| 175 | 300 | 260 | 23 | 8 | 192.1 | — | 180.1 | — | — | 232 | 2 |
| 200 | 320 | 280 | 23 | 8 | 218.0 | 219.5 | 204.7 | — | — | 252 | 2 |
| 225 | 345 | 305 | 23 | 12 | 243.7 | — | 229.4 | — | — | 277 | 2 |
| 250 | 385 | 345 | 23 | 12 | 269.5 | 271.7 | 254.2 | — | — | 317 | 2 |
| 300 | 430 | 390 | 23 | 12 | 321.0 | 322.8 | 304.7 | — | — | 360 | 3 |
| 350 | 480 | 435 | 25 | 12 | 358.1 | 360.2 | 339.8 | — | — | 403 | 3 |
| 400 | 540 | 495 | 25 | 16 | 409 | 411.2 | 390.6 | — | — | 463 | 3 |
| 450 | 605 | 555 | 25 | 16 | 460 | 462.3 | 441.4 | — | — | 523 | 3 |
| 500 | 655 | 605 | 25 | 20 | 511 | 514.4 | 492.2 | — | — | 573 | 3 |
| 550 | 720 | 665 | 27 | 20 | 562 | 565.2 | 543.0 | — | — | 630 | 3 |
| 600 | 770 | 715 | 27 | 20 | 613 | 616.0 | 593.8 | — | — | 680 | 3 |
| 650 | 825 | 770 | 27 | 24 | 664 | — | 644.6 | — | — | 735 | 3 |
| 700 | 875 | 820 | 27 | 24 | 715 | — | 695.4 | — | — | 785 | 3 |
| 750 | 945 | 880 | 33 | 24 | 766 | — | 746.2 | — | — | 840 | 3 |
| 800 | 995 | 930 | 33 | 24 | 817 | — | 797.0 | — | — | 890 | 3 |
| 850 | 1045 | 980 | 33 | 24 | 868 | — | 847.8 | — | — | 940 | 3 |
| 900 | 1095 | 1030 | 33 | 24 | 919 | — | 898.6 | — | — | 990 | 3 |
| 1000 | 1195 | 1130 | 33 | 28 | 1021 | — | 1000.2 | — | — | 1090 | 3 |
| 1100 | 1305 | 1240 | 33 | 28 | 1122 | — | 1098.6 | — | — | 1200 | 3 |
| 1200 | 1420 | 1350 | 33 | 32 | 1224 | — | 1200.2 | — | — | 1305 | 3 |
| 1350 | 1575 | 1505 | 33 | 32 | 1376 | — | 1346.2 | — | — | 1460 | 3 |
| 1500 | 1730 | 1660 | 33 | 36 | 1529 | — | 1498.6 | — | — | 1615 | 3 |

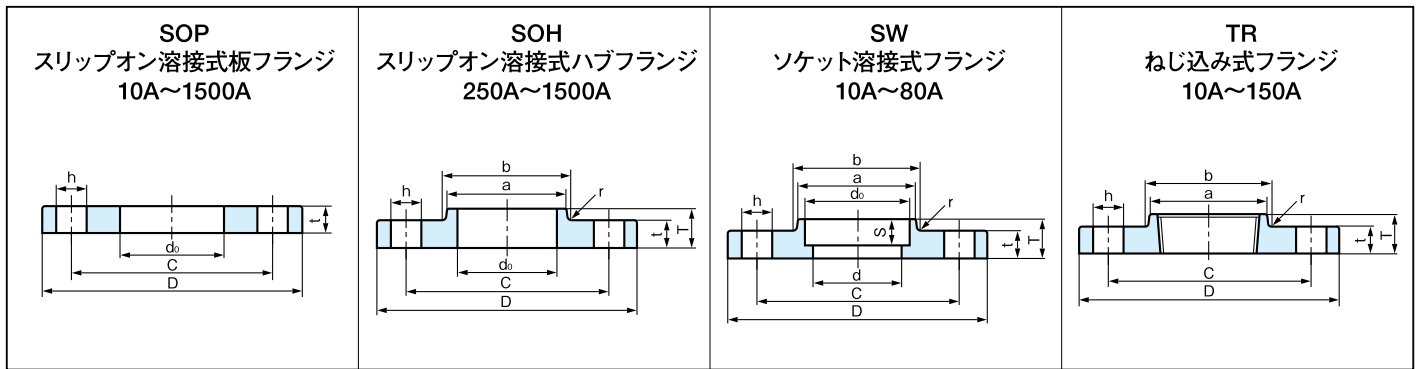
注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



単位：mm

| 呼び径 | フランジの厚さ | | ハブの径小径側 | | ハブの径大径側 | | ハブのテーパ | フランジの全長 | | 面取り | すみ肉の半径 | | フランジ厚さ | ハブのテーパ | | | | |
|------|---------|----|---------------------|--------|---------------------|------|--------|---------------------|-----|-----|--------|---------------------|--------|--------|----|---|---|---|
| | BL以外 | BL | SOH SW LJ, TR | WN | SOH SW LJ, TR | WN | | SOH SW LJ, TR | WN | | R | SOH SW LJ, TR | | | WN | r | t | x |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | t | | a | | b | | x | T | | | r | t | x | | | | | |
| 10 | 9 | | 23 | 17.3 | 26 | 26 | 1.25 | 13 | 24 | — | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 15 | 9 | | 27 | 21.7 | 30 | 31 | 1.25 | 13 | 25 | 3 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 20 | 10 | | 33 | 27.2 | 36 | 38 | 1.25 | 15 | 28 | 3 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 25 | 10 | | 41 | 34.0 | 44 | 46 | 1.25 | 17 | 30 | 3 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 32 | 12 | | 50 | 42.7 | 53 | 55 | 1.25 | 19 | 33 | 4 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 40 | 12 | | 56 | 48.6 | 60 | 62 | 1.25 | 20 | 34 | 4 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 50 | 14 | | 69 | 60.5 | 73 | 73 | 1.25 | 24 | 36 | 4 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 65 | 14 | | 86 | 76.3 | 91 | 91 | 1.25 | 27 | 39 | 5 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 80 | 14 | | 99 | 89.1 | 105 | 105 | 1.25 | 30 | 41 | 5 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 90 | 14 | | — | 101.6 | — | 117 | 1.25 | — | 41 | 5 | — | 4 | — | — | | | | |
| 100 | 16 | | 127 | 114.3 | 130 | 128 | 1.25 | 36 | 41 | 5 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 125 | 16 | | 154 | 139.8 | 161 | 156 | 1.25 | 40 | 43 | 6 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 150 | 18 | | 182 | 165.2 | 189 | 184 | 1.25 | 40 | 49 | 6 | 4 | 4 | — | — | | | | |
| 175 | 18 | | — | 190.7 | — | 209 | 1.25 | — | 49 | — | — | 4 | — | — | | | | |
| 200 | 20 | | — | 216.3 | — | 235 | 1.25 | — | 53 | 6 | — | 4 | — | — | | | | |
| 225 | 20 | | — | 241.8 | — | 261 | 1.25 | — | 54 | — | — | 4 | — | — | | | | |
| 250 | 22 | | — | 267.4 | — | 290 | 1.25 | — | 61 | 6 | — | 4 | — | — | | | | |
| 300 | 22 | | — | 318.5 | — | 342 | 1.25 | — | 62 | 9 | — | 4 | — | — | | | | |
| 350 | 24 | | — | 355.6 | — | 385 | 1.25 | — | 73 | 9 | — | 4 | — | — | | | | |
| 400 | 24 | | — | 406.4 | — | 438 | 1.25 | — | 76 | 9 | — | 4 | — | — | | | | |
| 450 | 24 | | 495 | 457.2 | 500 | 491 | 1.25 | 40 | 79 | 9 | 5 | 5 | — | — | | | | |
| 500 | 24 | | 546 | 508.0 | 552 | 541 | 1.25 | 40 | 79 | 9 | 5 | 5 | — | — | | | | |
| 550 | 26 | | 597 | 558.8 | 603 | 593 | 1.25 | 42 | 81 | 9 | 5 | 5 | — | — | | | | |
| 600 | 26 | | 648 | 609.6 | 654 | 643 | 1.25 | 44 | 81 | 9 | 5 | 5 | — | — | | | | |
| 650 | 26 | 28 | 702 | 660.4 | 708 | 698 | 1.25 | 48 | 85 | — | 5 | 5 | — | — | | | | |
| 700 | 26 | 30 | 751 | 711.2 | 758 | 748 | 1.5 | 48 | 94 | — | 5 | 5 | 36 | 1.25 | | | | |
| 750 | 28 | 32 | 802 | 762.0 | 810 | 802 | 1.5 | 52 | 100 | — | 5 | 5 | 38 | 1.25 | | | | |
| 800 | 28 | 34 | 854 | 812.8 | 862 | 852 | 1.5 | 52 | 100 | — | 5 | 5 | 38 | 1.25 | | | | |
| 850 | 28 | 36 | 904 | 863.6 | 912 | 902 | 1.75 | 54 | 108 | — | 5 | 5 | 38 | 1.5 | | | | |
| 900 | 30 | 36 | 956 | 914.4 | 964 | 952 | 1.75 | 56 | 108 | — | 5 | 5 | 40 | 1.5 | | | | |
| 1000 | 32 | 40 | 1058 | 1016.0 | 1066 | 1052 | 2 | 60 | 116 | — | 5 | 5 | 50 | 1.5 | | | | |
| 1100 | 32 | 44 | 1158 | 1117.6 | 1170 | 1162 | 2 | 71 | 136 | — | 7 | 8 | 56 | 1.5 | | | | |
| 1200 | 34 | 48 | 1260 | 1219.2 | 1272 | 1272 | 2 | 77 | 155 | — | 7 | 8 | 62 | 1.5 | | | | |
| 1350 | 34 | 54 | 1414 | 1371.6 | 1426 | 1427 | 2 | 80 | 164 | — | 7 | 8 | 62 | 1.5 | | | | |
| 1500 | 36 | 58 | 1568 | 1524.0 | 1580 | 1582 | 2 | 86 | 172 | — | 7 | 10 | 66 | 1.5 | | | | |

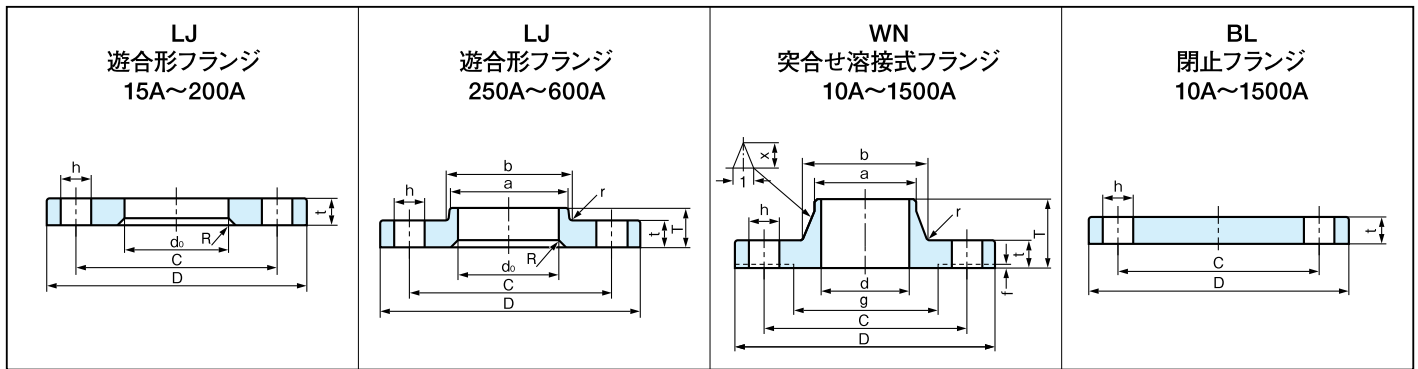
注：(1) 受け渡し当事者間の協議によって、この寸法としても良い。



単位：mm

| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 | | | ソケットの 深さ | ねじの呼び TR | 平面座 | |
|------|------|-------------|-------|-------|------------------|----------------|-----------------|-------------|-------------|------|----|
| | | | | | SOP SOH SW | LJ | SW WN (1) | | | 径 | 高さ |
| | | | | | d ₀ | d ₀ | d | S | | | |
| A | D | C | h | | d ₀ | d ₀ | d | S | | g | f |
| 10 | 90 | 65 | 15 | 4 | 17.8 | — | 12.7 | 10 | Rc 3/8 | 46 | 1 |
| 15 | 95 | 70 | 15 | 4 | 22.2 | 23.4 | 16.1 | 10 | Rc 1/2 | 51 | 1 |
| 20 | 100 | 75 | 15 | 4 | 27.7 | 28.9 | 21.6 | 13 | Rc 3/4 | 56 | 1 |
| 25 | 125 | 90 | 19 | 4 | 34.5 | 35.6 | 27.6 | 13 | Rc 1 | 67 | 1 |
| 32 | 135 | 100 | 19 | 4 | 43.2 | 44.3 | 35.7 | 13 | Rc 1 1/4 | 76 | 2 |
| 40 | 140 | 105 | 19 | 4 | 49.1 | 50.4 | 41.6 | 13 | Rc 1 1/2 | 81 | 2 |
| 50 | 155 | 120 | 19 | 4 | 61.1 | 62.7 | 52.9 | 16 | Rc 2 | 96 | 2 |
| 65 | 175 | 140 | 19 | 4 | 77.1 | 78.7 | 67.9 | 16 | Rc 2 1/2 | 116 | 2 |
| 80 | 185 | 150 | 19 | 8 | 90.0 | 91.6 | 80.7 | 16 | Rc 3 | 126 | 2 |
| 90 | 195 | 160 | 19 | 8 | 102.6 | 104.1 | 93.2 | — | — | 136 | 2 |
| 100 | 210 | 175 | 19 | 8 | 115.4 | 116.9 | 105.3 | — | Rc 4 | 151 | 2 |
| 125 | 250 | 210 | 23 | 8 | 141.2 | 143.0 | 130.8 | — | Rc 5 | 182 | 2 |
| 150 | 280 | 240 | 23 | 8 | 166.6 | 168.4 | 155.2 | — | Rc 6 | 212 | 2 |
| 175 | 305 | 265 | 23 | 12 | 192.1 | — | 180.1 | — | — | 237 | 2 |
| 200 | 330 | 290 | 23 | 12 | 218.0 | 219.5 | 204.7 | — | — | 262 | 2 |
| 225 | 350 | 310 | 23 | 12 | 243.7 | — | 229.4 | — | — | 282 | 2 |
| 250 | 400 | 355 | 25 | 12 | 269.5 | 271.7 | 254.2 | — | — | 324 | 2 |
| 300 | 445 | 400 | 25 | 16 | 321.0 | 322.8 | 304.7 | — | — | 368 | 3 |
| 350 | 490 | 445 | 25 | 16 | 358.1 | 360.2 | 339.8 | — | — | 413 | 3 |
| 400 | 560 | 510 | 27 | 16 | 409 | 411.2 | 390.6 | — | — | 475 | 3 |
| 450 | 620 | 565 | 27 | 20 | 460 | 462.3 | 441.4 | — | — | 530 | 3 |
| 500 | 675 | 620 | 27 | 20 | 511 | 514.4 | 492.2 | — | — | 585 | 3 |
| 550 | 745 | 680 | 33 | 20 | 562 | 565.2 | 543.0 | — | — | 640 | 3 |
| 600 | 795 | 730 | 33 | 24 | 613 | 616.0 | 593.8 | — | — | 690 | 3 |
| 650 | 845 | 780 | 33 | 24 | 664 | — | 644.6 | — | — | 740 | 3 |
| 700 | 905 | 840 | 33 | 24 | 715 | — | 695.4 | — | — | 800 | 3 |
| 750 | 970 | 900 | 33 | 24 | 766 | — | 746.2 | — | — | 855 | 3 |
| 800 | 1020 | 950 | 33 | 28 | 817 | — | 797.0 | — | — | 905 | 3 |
| 850 | 1070 | 1000 | 33 | 28 | 868 | — | 847.8 | — | — | 955 | 3 |
| 900 | 1120 | 1050 | 33 | 28 | 919 | — | 898.6 | — | — | 1005 | 3 |
| 1000 | 1235 | 1160 | 39 | 28 | 1021 | — | 1000.2 | — | — | 1110 | 3 |
| 1100 | 1345 | 1270 | 39 | 28 | 1122 | — | 1098.6 | — | — | 1220 | 3 |
| 1200 | 1465 | 1380 | 39 | 32 | 1224 | — | 1200.2 | — | — | 1325 | 3 |
| 1350 | 1630 | 1540 | 45 | 36 | 1376 | — | 1346.2 | — | — | 1480 | 3 |
| 1500 | 1795 | 1700 | 45 | 40 | 1529 | — | 1498.6 | — | — | 1635 | 3 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



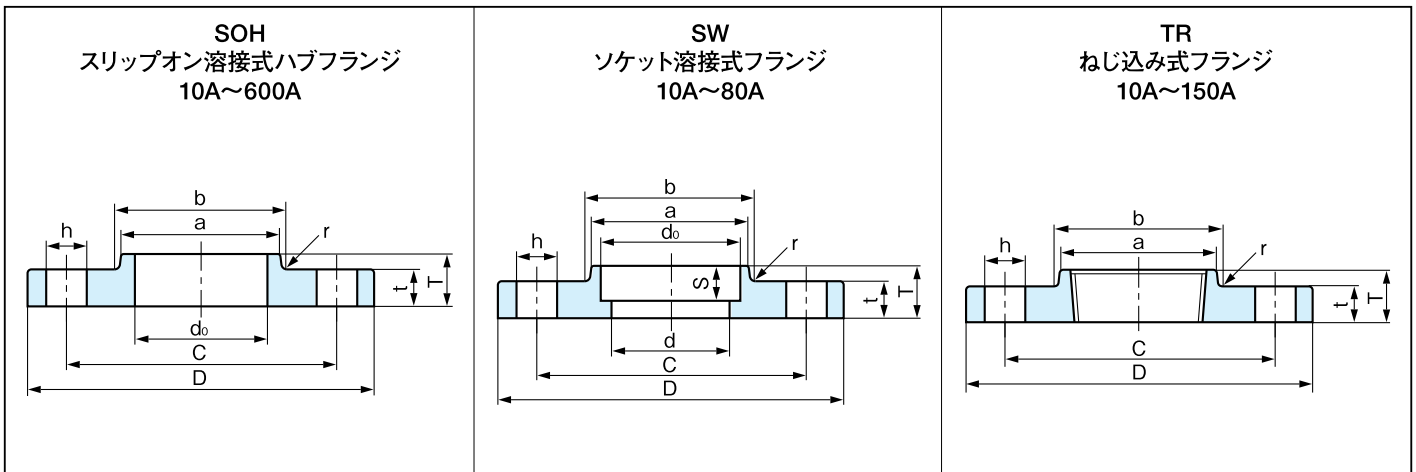
単位：mm

| 呼び径 | フランジの厚さ | | ハブの径小径側 | | ハブの径大径側 | | ハブのテーパ | フランジの全長 | | 面取り | すみ肉の半径 | | フランジ厚さ | ハブのテーパ |
|------|---------|----|---------------------|--------|---------------------|------|--------|---------------------|-----|-----|---------------------|----|--------|--------|
| | BL以外 | BL | SOH SW LJ, TR | WN | SOH SW LJ, TR | WN | | SOH SW LJ, TR | WN | | SOH SW LJ, TR | WN | | |
| | A | t | a | | b | | x | T | | R | r | | t | x |
| 10 | 12 | | 23 | 17.3 | 26 | 28 | 1.25 | 16 | 29 | — | 4 | 4 | — | — |
| 15 | 12 | | 27 | 21.7 | 30 | 33 | 1.25 | 16 | 31 | 3 | 4 | 4 | — | — |
| 20 | 14 | | 33 | 27.2 | 36 | 38 | 1.25 | 20 | 32 | 3 | 4 | 4 | — | — |
| 25 | 14 | | 41 | 34.0 | 44 | 47 | 1.25 | 20 | 36 | 3 | 4 | 4 | — | — |
| 32 | 16 | | 50 | 42.7 | 53 | 56 | 1.25 | 22 | 38 | 4 | 4 | 4 | — | — |
| 40 | 16 | | 56 | 48.6 | 60 | 62 | 1.25 | 24 | 38 | 4 | 4 | 4 | — | — |
| 50 | 16 | | 69 | 60.5 | 73 | 75 | 1.25 | 24 | 40 | 4 | 4 | 4 | — | — |
| 65 | 18 | | 86 | 76.3 | 91 | 92 | 1.25 | 27 | 44 | 5 | 4 | 4 | — | — |
| 80 | 18 | | 99 | 89.1 | 105 | 105 | 1.25 | 30 | 45 | 5 | 4 | 5 | — | — |
| 90 | 18 | | — | 101.6 | — | 117 | 1.25 | — | 45 | 5 | — | 5 | — | — |
| 100 | 18 | | 127 | 114.3 | 130 | 130 | 1.25 | 36 | 45 | 5 | 4 | 5 | — | — |
| 125 | 20 | | 154 | 139.8 | 161 | 156 | 1.25 | 40 | 47 | 6 | 4 | 5 | — | — |
| 150 | 22 | | 182 | 165.2 | 189 | 184 | 1.25 | 40 | 53 | 6 | 4 | 5 | — | — |
| 175 | 22 | | — | 190.7 | — | 210 | 1.25 | — | 55 | — | — | 5 | — | — |
| 200 | 22 | | — | 216.3 | — | 238 | 1.25 | — | 58 | 6 | — | 5 | — | — |
| 225 | 22 | | — | 241.8 | — | 261 | 1.25 | — | 58 | — | — | 5 | — | — |
| 250 | 24 | | 288 | 267.4 | 292 | 292 | 1.25 | 36 | 65 | 6 | 6 | 6 | — | — |
| 300 | 24 | | 340 | 318.5 | 346 | 345 | 1.25 | 38 | 68 | 9 | 6 | 6 | — | — |
| 350 | 26 | | 380 | 355.6 | 386 | 388 | 1.25 | 42 | 79 | 9 | 6 | 6 | — | — |
| 400 | 28 | | 436 | 406.4 | 442 | 442 | 1.25 | 44 | 85 | 9 | 6 | 6 | — | — |
| 450 | 30 | | 496 | 457.2 | 502 | 495 | 1.25 | 48 | 90 | 9 | 6 | 6 | — | — |
| 500 | 30 | 30 | 548 | 508.0 | 554 | 546 | 1.5 | 48 | 99 | 9 | 6 | 6 | 40 | 1.25 |
| ※550 | 32 | 34 | 604 | 558.8 | 610 | 597 | 1.75 | 52 | 111 | 9 | 6 | 6 | 42 | 1.5 |
| ※600 | 32 | 36 | 656 | 609.6 | 662 | 648 | 1.75 | 52 | 112 | 9 | 6 | 6 | 42 | 1.5 |
| 650 | 34 | 38 | 706 | 660.4 | 712 | 700 | 1.75 | 56 | 116 | — | 6 | 6 | 44 | 1.5 |
| 700 | 34 | 40 | 762 | 711.2 | 770 | 754 | 2 | 58 | 132 | — | 6 | 6 | 56 | 1.5 |
| 750 | 36 | 44 | 816 | 762.0 | 824 | 807 | 2 | 62 | 139 | — | 6 | 6 | 60 | 1.5 |
| 800 | 36 | 46 | 868 | 812.8 | 876 | 858 | 2 | 64 | 139 | — | 6 | 6 | 60 | 1.5 |
| 850 | 36 | 48 | 920 | 863.6 | 928 | 908 | 2 | 66 | 139 | — | 6 | 6 | 60 | 1.5 |
| 900 | 38 | 50 | 971 | 914.4 | 979 | 959 | 2 | 70 | 140 | — | 6 | 6 | 62 | 1.5 |
| 1000 | 40 | 56 | 1073 | 1016.0 | 1081 | 1065 | 2 | 74 | 151 | — | 6 | 6 | 66 | 1.5 |
| 1100 | 42 | 62 | 1175 | 1117.6 | 1185 | 1174 | 2 | 95 | 170 | — | 8 | 10 | 72 | 1.5 |
| 1200 | 44 | 66 | 1278 | 1219.2 | 1290 | 1281 | 2 | 101 | 182 | — | 8 | 10 | 76 | 1.5 |
| 1350 | 48 | 74 | 1432 | 1371.6 | 1450 | 1438 | 2 | 110 | 200 | — | 8 | 10 | 82 | 1.5 |
| 1500 | 50 | 82 | 1585 | 1524.0 | 1605 | 1598 | 2 | 123 | 218 | — | 8 | 12 | 88 | 1.5 |

注：(1) 受け渡し当事者間の協議によって、この寸法としても良い。

※BL形、10Kの550A、600AでJIS B 2238 — '96 規格の取り扱いがあり、注文時に指定願います。(厚さは以下を参照)

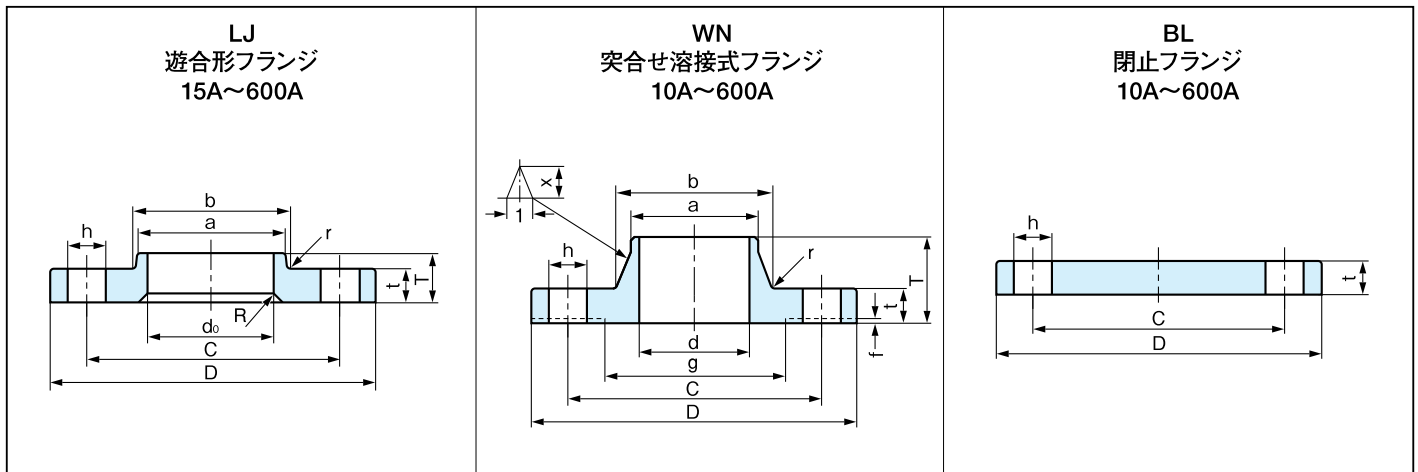
550A → 厚さ 32t
600A → 厚さ 32t



単位：mm

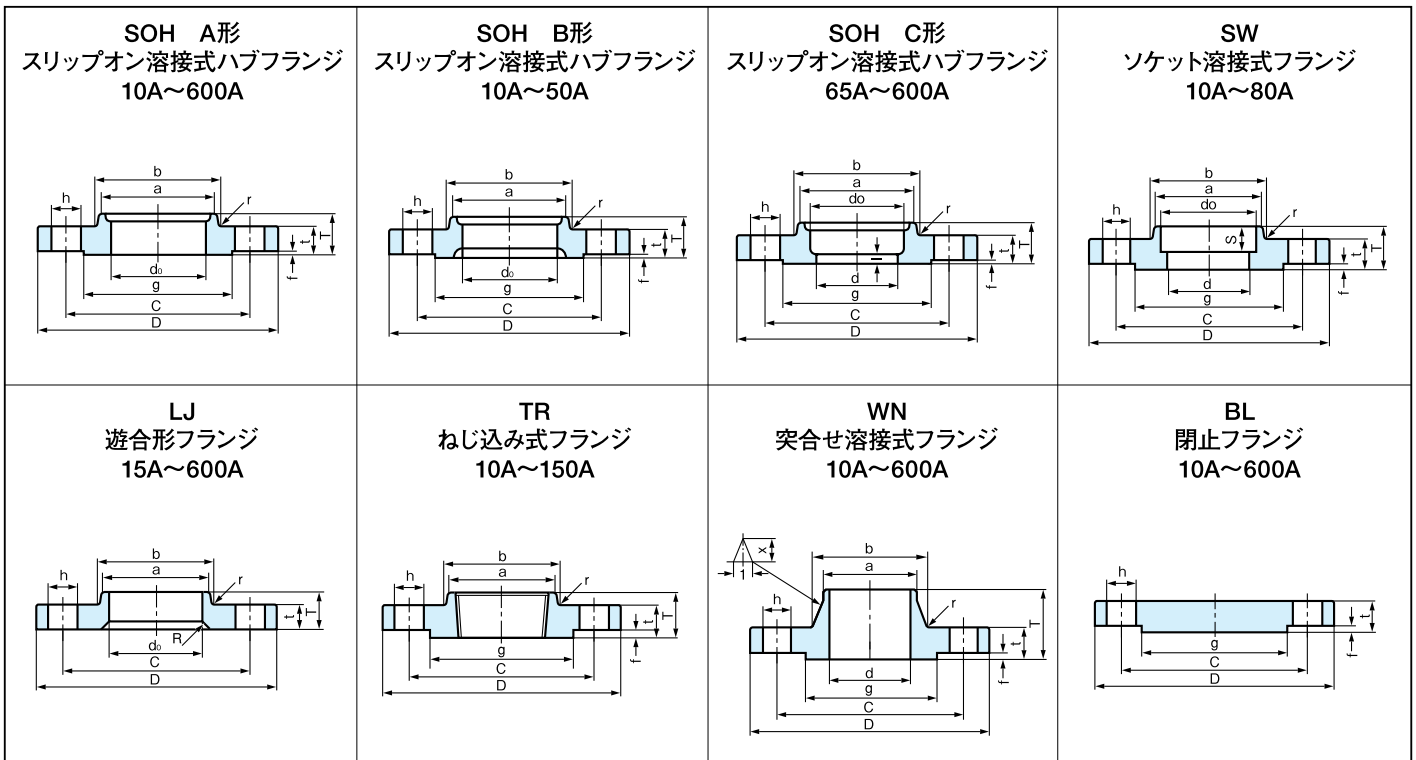
| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 | | | ソケットの 深さ | ねじの呼び TR | 平面座 | |
|-----|-----|-------------|-------|-------|----------------|----------------|-----------------|-------------|-------------|-----|----|
| | | | | | SOH SW | LJ | SW WN (1) | | | 径 | 高さ |
| | | | | | d ₀ | d ₀ | d | S | | | |
| 10 | 90 | 65 | 15 | 4 | 17.8 | — | 12.7 | 10 | Rc 3/8 | 46 | 1 |
| 15 | 95 | 70 | 15 | 4 | 22.2 | 23.4 | 16.1 | 10 | Rc 1/2 | 51 | 1 |
| 20 | 100 | 75 | 15 | 4 | 27.7 | 28.9 | 21.4 | 13 | Rc 3/4 | 56 | 1 |
| 25 | 125 | 90 | 19 | 4 | 34.5 | 35.6 | 27.2 | 13 | Rc 1 | 67 | 1 |
| 32 | 135 | 100 | 19 | 4 | 43.2 | 44.3 | 35.5 | 13 | Rc 1 1/4 | 76 | 2 |
| 40 | 140 | 105 | 19 | 4 | 49.1 | 50.4 | 41.2 | 13 | Rc 1 1/2 | 81 | 2 |
| 50 | 155 | 120 | 19 | 8 | 61.1 | 62.7 | 52.7 | 16 | Rc 2 | 96 | 2 |
| 65 | 175 | 140 | 19 | 8 | 77.1 | 78.7 | 65.9 | 16 | Rc 2 1/2 | 116 | 2 |
| 80 | 200 | 160 | 23 | 8 | 90.0 | 91.6 | 78.1 | 16 | Rc 3 | 132 | 2 |
| 90 | 210 | 170 | 23 | 8 | 102.6 | 104.1 | 90.2 | — | — | 145 | 2 |
| 100 | 225 | 185 | 23 | 8 | 115.4 | 116.9 | 102.3 | — | Rc 4 | 160 | 2 |
| 125 | 270 | 225 | 25 | 8 | 141.2 | 143.0 | 126.6 | — | Rc 5 | 195 | 2 |
| 150 | 305 | 260 | 25 | 12 | 166.6 | 168.4 | 151.0 | — | Rc 6 | 230 | 2 |
| 200 | 350 | 305 | 25 | 12 | 218.0 | 219.5 | 199.9 | — | — | 275 | 2 |
| 250 | 430 | 380 | 27 | 12 | 269.5 | 271.7 | 248.8 | — | — | 345 | 2 |
| 300 | 480 | 430 | 27 | 16 | 321.0 | 322.8 | 297.9 | — | — | 395 | 3 |
| 350 | 540 | 480 | 33 | 16 | 358.1 | 360.2 | 333.4 | — | — | 440 | 3 |
| 400 | 605 | 540 | 33 | 16 | 409 | 411.2 | 381.0 | — | — | 495 | 3 |
| 450 | 675 | 605 | 33 | 20 | 460 | 462.3 | 431.8 | — | — | 560 | 3 |
| 500 | 730 | 660 | 33 | 20 | 511 | 514.4 | 482.6 | — | — | 615 | 3 |
| 550 | 795 | 720 | 39 | 20 | 562 | 565.2 | 533.4 | — | — | 670 | 3 |
| 600 | 845 | 770 | 39 | 24 | 613 | 616.0 | 584.2 | — | — | 720 | 3 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



単位：mm

| 呼び径 | フランジの 厚さ | ハブの径小径側 | | ハブの径大径側 | | ハブの テーパ | フランジの全長 | | | 面取り | すみ肉の 半径 |
|-----|-------------|---------------------|-------|---------------------|-----|------------|-----------------|----|-----|-----|------------|
| | | SOH SW LJ, TR | WN | SOH SW LJ, TR | WN | | SOH SW LJ | TR | WN | | |
| | | A | t | a | | b | | x | T | | |
| 10 | 12 | 26 | 17.3 | 28 | 29 | 1.25 | 16 | 16 | 31 | — | 4 |
| 15 | 12 | 30 | 21.7 | 32 | 34 | 1.25 | 16 | 16 | 32 | 3 | 4 |
| 20 | 14 | 38 | 27.2 | 42 | 39 | 1.25 | 20 | 20 | 34 | 3 | 4 |
| 25 | 14 | 46 | 34.0 | 50 | 47 | 1.25 | 20 | 20 | 36 | 3 | 4 |
| 32 | 16 | 56 | 42.7 | 60 | 56 | 1.25 | 22 | 22 | 39 | 4 | 5 |
| 40 | 16 | 62 | 48.6 | 66 | 62 | 1.25 | 24 | 24 | 39 | 4 | 5 |
| 50 | 16 | 76 | 60.5 | 80 | 75 | 1.25 | 24 | 24 | 40 | 4 | 5 |
| 65 | 18 | 94 | 76.3 | 98 | 92 | 1.25 | 26 | 27 | 46 | 5 | 5 |
| 80 | 20 | 108 | 89.1 | 112 | 105 | 1.25 | 28 | 30 | 49 | 5 | 6 |
| 90 | 20 | 120 | 101.6 | 124 | 118 | 1.25 | 30 | — | 50 | 5 | 6 |
| 100 | 22 | 134 | 114.3 | 138 | 134 | 1.25 | 34 | 36 | 56 | 5 | 6 |
| 125 | 22 | 164 | 139.8 | 170 | 162 | 1.25 | 34 | 40 | 60 | 6 | 6 |
| 150 | 24 | 196 | 165.2 | 202 | 192 | 1.25 | 38 | 40 | 69 | 6 | 6 |
| 200 | 26 | 244 | 216.3 | 252 | 244 | 1.25 | 40 | — | 73 | 6 | 6 |
| 250 | 28 | 304 | 267.4 | 312 | 298 | 1.25 | 44 | — | 81 | 6 | 6 |
| 300 | 30 | 354 | 318.5 | 364 | 352 | 1.25 | 48 | — | 88 | 9 | 8 |
| 350 | 34 | 398 | 355.6 | 408 | 398 | 1.25 | 52 | — | 104 | 9 | 8 |
| 400 | 38 | 446 | 406.4 | 456 | 452 | 1.25 | 60 | — | 115 | 9 | 10 |
| 450 | 40 | 504 | 457.2 | 514 | 510 | 1.25 | 64 | — | 126 | 9 | 10 |
| 500 | 42 | 558 | 508.0 | 568 | 561 | 1.25 | 68 | — | 128 | 9 | 10 |
| 550 | 44 | 612 | 558.8 | 622 | 616 | 1.25 | 70 | — | 135 | 9 | 10 |
| 600 | 46 | 666 | 609.6 | 676 | 670 | 1.25 | 74 | — | 141 | 9 | 10 |



単位：mm

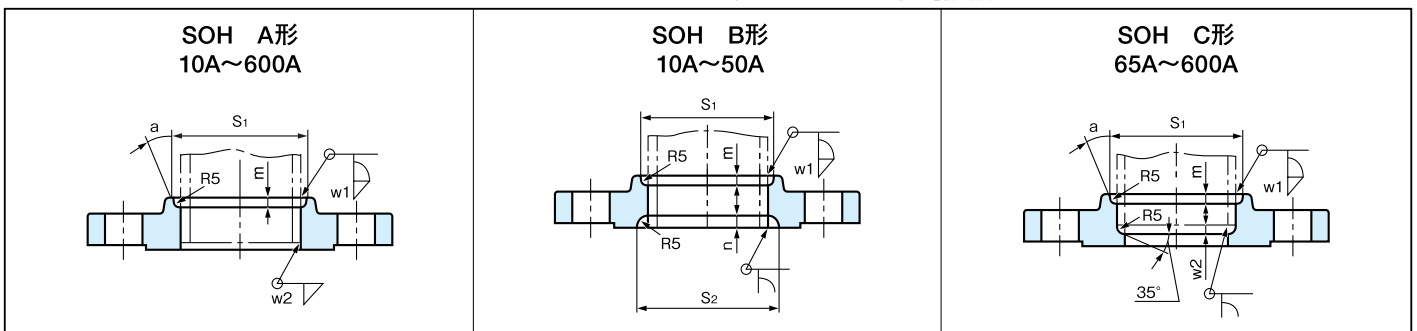
| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 | | | ソケットの 深さ SW | ねじの 呼び TR | 平面座 | |
|-----|-----|-------------|-------|-------|-----------|-------|-----------------|-------------------|-----------------|-----|----|
| | | | | | SOH SW | LJ | SW WN SOH | | | 径 | 高さ |
| | | | | | do | do | (1) d | | | | |
| A | D | C | h | | do | do | (1) d | S | | | |
| 10 | 90 | 65 | 15 | 4 | 17.8 | — | 12.7 | 10 | Rc 3/8 | 46 | 1 |
| 15 | 95 | 70 | 15 | 4 | 22.2 | 23.4 | 16.1 | 10 | Rc 1/2 | 51 | 1 |
| 20 | 100 | 75 | 15 | 4 | 27.7 | 28.9 | 21.4 | 13 | Rc 3/4 | 56 | 1 |
| 25 | 125 | 90 | 19 | 4 | 34.5 | 35.6 | 27.2 | 13 | Rc 1 | 67 | 1 |
| 32 | 135 | 100 | 19 | 4 | 43.2 | 44.3 | 35.5 | 13 | Rc 1 1/4 | 76 | 2 |
| 40 | 140 | 105 | 19 | 4 | 49.1 | 50.4 | 41.2 | 13 | Rc 1 1/2 | 81 | 2 |
| 50 | 155 | 120 | 19 | 8 | 61.1 | 62.7 | 52.7 | 16 | Rc 2 | 96 | 2 |
| 65 | 175 | 140 | 19 | 8 | 77.1 | 78.7 | 65.9 | 16 | Rc 2 1/2 | 116 | 2 |
| 80 | 200 | 160 | 23 | 8 | 90.0 | 91.6 | 78.1 | 16 | Rc 3 | 132 | 2 |
| 90 | 210 | 170 | 23 | 8 | 102.6 | 104.1 | 90.2 | — | — | 145 | 2 |
| 100 | 225 | 185 | 23 | 8 | 115.4 | 116.9 | 102.3 | — | Rc 4 | 160 | 2 |
| 125 | 270 | 225 | 25 | 8 | 141.2 | 143.0 | 126.6 | — | Rc 5 | 195 | 2 |
| 150 | 305 | 260 | 25 | 12 | 166.6 | 168.4 | 151.0 | — | Rc 6 | 230 | 2 |
| 200 | 350 | 305 | 25 | 12 | 218.0 | 219.5 | 199.9 | — | — | 275 | 2 |
| 250 | 430 | 380 | 27 | 12 | 269.5 | 271.7 | 248.8 | — | — | 345 | 2 |
| 300 | 480 | 430 | 27 | 16 | 321.0 | 322.8 | 297.9 | — | — | 395 | 3 |
| 350 | 540 | 480 | 33 | 16 | 358.1 | 360.2 | 333.4 | — | — | 440 | 3 |
| 400 | 605 | 540 | 33 | 16 | 409 | 411.2 | 381.0 | — | — | 495 | 3 |
| 450 | 675 | 605 | 33 | 20 | 460 | 462.3 | 431.8 | — | — | 560 | 3 |
| 500 | 730 | 660 | 33 | 20 | 511 | 514.4 | 482.6 | — | — | 615 | 3 |
| 550 | 795 | 720 | 39 | 20 | 562 | 565.2 | 533.4 | — | — | 670 | 3 |
| 600 | 845 | 770 | 39 | 24 | 613 | 616.0 | 584.2 | — | — | 720 | 3 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

単位：mm

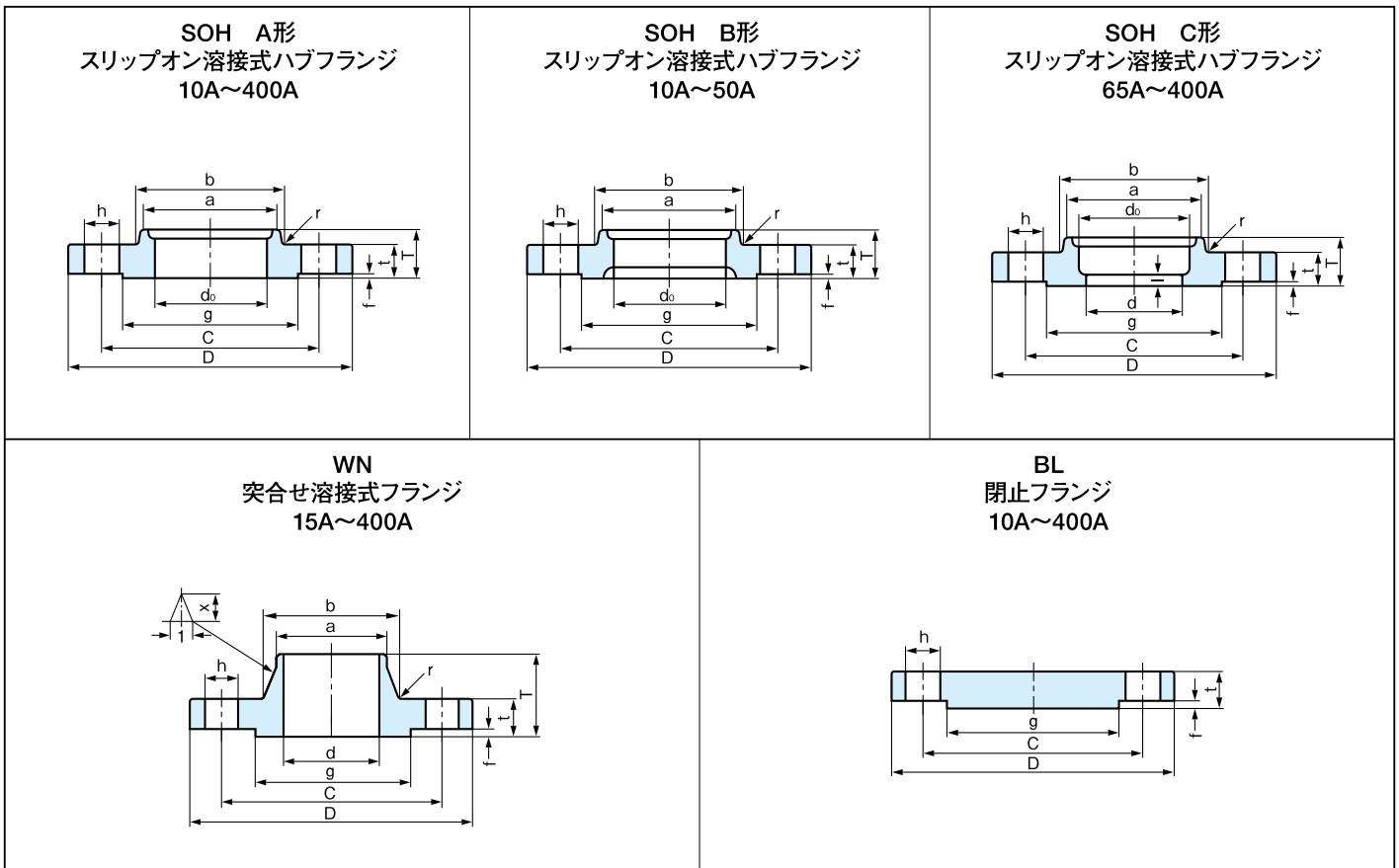
| 呼び径 | フランジの 厚さ | ハブの径小径側 | | ハブの径大径側 | | ハブの テーパ | フランジの全長 | | 面取り | すみ肉の 半径 | ストopp |
|-----|-------------|---------------------|-------|---------------------|-----|------------|---------------------|-----|-----|------------|-------|
| | | SOH SW LJ, TR | WN | SOH SW LJ, TR | WN | | SOH SW LJ, TR | WN | | | |
| | | A | t | a | | | b | | x | T | LJ |
| 10 | 14 | 30 | 17.3 | 32 | 29 | 1.25 | 20 | 33 | — | 4 | — |
| 15 | 14 | 34 | 21.7 | 36 | 34 | 1.25 | 20 | 34 | 3 | 4 | — |
| 20 | 16 | 40 | 27.2 | 42 | 39 | 1.25 | 22 | 36 | 3 | 4 | — |
| 25 | 16 | 48 | 34.0 | 50 | 47 | 1.25 | 24 | 38 | 3 | 4 | — |
| 32 | 18 | 56 | 42.7 | 60 | 56 | 1.25 | 26 | 41 | 4 | 5 | — |
| 40 | 18 | 62 | 48.6 | 66 | 62 | 1.25 | 26 | 41 | 4 | 5 | — |
| 50 | 18 | 76 | 60.5 | 80 | 75 | 1.25 | 26 | 42 | 4 | 5 | — |
| 65 | 20 | 100 | 76.3 | 104 | 92 | 1.25 | 30 | 48 | 5 | 5 | 6 |
| 80 | 22 | 113 | 89.1 | 117 | 105 | 1.25 | 34 | 51 | 5 | 6 | 6 |
| 90 | 24 | 126 | 101.6 | 130 | 118 | 1.25 | 36 | 54 | 5 | 6 | 6 |
| 100 | 24 | 138 | 114.3 | 142 | 134 | 1.25 | 36 | 58 | 5 | 6 | 6 |
| 125 | 26 | 166 | 139.8 | 172 | 162 | 1.25 | 40 | 64 | 6 | 6 | 6 |
| 150 | 28 | 196 | 165.2 | 202 | 192 | 1.25 | 42 | 73 | 6 | 6 | 6 |
| 200 | 30 | 244 | 216.3 | 252 | 244 | 1.25 | 46 | 77 | 6 | 6 | 6 |
| 250 | 34 | 304 | 267.4 | 312 | 298 | 1.25 | 52 | 87 | 6 | 6 | 6 |
| 300 | 36 | 354 | 318.5 | 364 | 352 | 1.25 | 56 | 94 | 9 | 8 | 6 |
| 350 | 40 | 398 | 355.6 | 408 | 398 | 1.25 | 62 | 110 | 9 | 8 | 6 |
| 400 | 46 | 446 | 406.4 | 456 | 452 | 1.25 | 70 | 123 | 9 | 10 | 7 |
| 450 | 48 | 504 | 457.2 | 514 | 510 | 1.25 | 78 | 134 | 9 | 10 | 7 |
| 500 | 50 | 558 | 508.0 | 568 | 561 | 1.25 | 84 | 136 | 9 | 10 | 7 |
| 550 | 52 | 612 | 558.8 | 622 | 616 | 1.25 | 90 | 143 | 9 | 10 | 7 |
| 600 | 54 | 666 | 609.6 | 676 | 670 | 1.25 | 96 | 149 | 9 | 10 | 7 |

JIS 20K の SOHフランジの溶接部詳細



単位：mm

| 呼び径 A | S1 | S2 | m | n | a | 溶接脚長 | |
|-------|-----|----|----|-----|-----|------|-----|
| | | | | | | w1 | w2 |
| 10 | 27 | 27 | 4 | 4 | — | 4 | 3 |
| 15 | 31 | 31 | 4 | 4 | — | 4 | 3 |
| 20 | 37 | 37 | 4 | 4 | — | 5 | 3.5 |
| 25 | 44 | 44 | 4 | 4.5 | — | 6 | 4 |
| 32 | 52 | 53 | 4 | 5 | — | 6 | 4 |
| 40 | 58 | 59 | 4 | 5.5 | — | 6 | 4 |
| 50 | 70 | 72 | 4 | 5.5 | — | 6.5 | 4 |
| 65 | 94 | — | 6 | — | 20° | 8 | 6 |
| 80 | 107 | — | 6 | — | 20° | 8 | 6 |
| 90 | 120 | — | 6 | — | 20° | 9 | 6 |
| 100 | 132 | — | 6 | — | 20° | 9 | 7 |
| 125 | 160 | — | 7 | — | 30° | 10 | 7 |
| 150 | 186 | — | 8 | — | 30° | 10 | 8 |
| 200 | 237 | — | 9 | — | 30° | 11 | 9 |
| 250 | 290 | — | 10 | — | 30° | 12 | 10 |
| 300 | 345 | — | 11 | — | 30° | 13 | 11 |
| 350 | 384 | — | 12 | — | 35° | 14 | 12 |
| 400 | 437 | — | 13 | — | 35° | 15 | 12 |
| 450 | 490 | — | 15 | — | 35° | 16 | 14 |
| 500 | 544 | — | 16 | — | 35° | 16 | 14 |
| 550 | 595 | — | 16 | — | 35° | 18 | 16 |
| 600 | 646 | — | 18 | — | 35° | 18 | 16 |



単位：mm

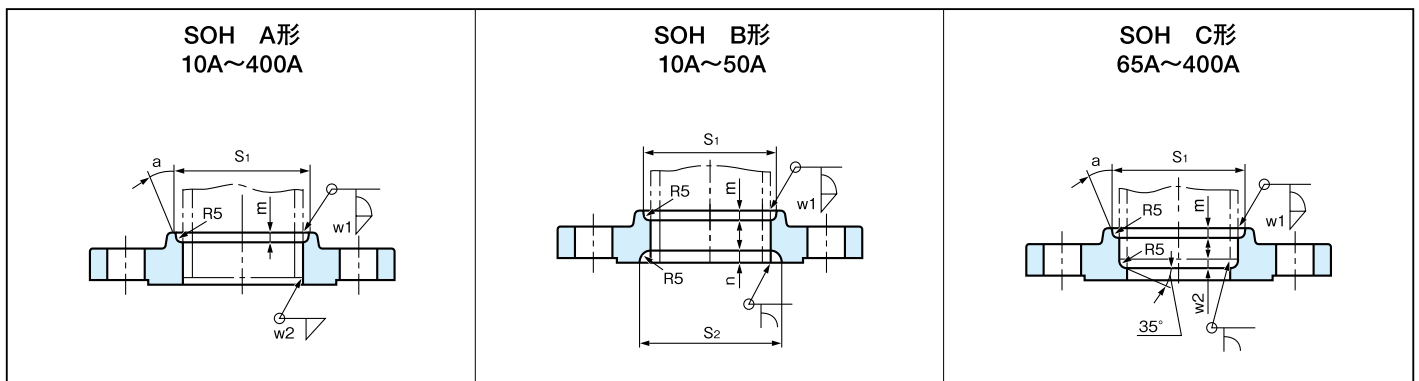
| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 | | フランジの 厚さ | 平面座 | |
|-----|-----|-------------|-------|-------|----------------|------------------|-------------|-----|----|
| | | | | | SOH | SOH WN (1) | | 径 | 高さ |
| | | | | | d ₀ | d | | | |
| A | D | C | h | | d ₀ | d | t | g | f |
| 10 | 110 | 75 | 19 | 4 | 17.8 | — | 16 | 52 | 1 |
| 15 | 115 | 80 | 19 | 4 | 22.2 | 16.1 | 18 | 55 | 1 |
| 20 | 120 | 85 | 19 | 4 | 27.7 | 21.4 | 18 | 60 | 1 |
| 25 | 130 | 95 | 19 | 4 | 34.5 | 27.2 | 20 | 70 | 1 |
| 32 | 140 | 105 | 19 | 4 | 43.2 | 35.5 | 22 | 80 | 2 |
| 40 | 160 | 120 | 23 | 4 | 49.1 | 41.2 | 22 | 90 | 2 |
| 50 | 165 | 130 | 19 | 8 | 61.1 | 52.7 | 22 | 105 | 2 |
| 65 | 200 | 160 | 23 | 8 | 77.1 | 65.9 | 26 | 130 | 2 |
| 80 | 210 | 170 | 23 | 8 | 90.0 | 78.1 | 28 | 140 | 2 |
| 90 | 230 | 185 | 25 | 8 | 102.6 | 90.2 | 30 | 150 | 2 |
| 100 | 240 | 195 | 25 | 8 | 115.4 | 102.3 | 32 | 160 | 2 |
| 125 | 275 | 230 | 25 | 8 | 141.2 | 126.6 | 36 | 195 | 2 |
| 150 | 325 | 275 | 27 | 12 | 166.6 | 151.0 | 38 | 235 | 2 |
| 200 | 370 | 320 | 27 | 12 | 218.0 | 199.9 | 42 | 280 | 2 |
| 250 | 450 | 390 | 33 | 12 | 269.5 | 248.8 | 48 | 345 | 2 |
| 300 | 515 | 450 | 33 | 16 | 321.0 | 297.9 | 52 | 405 | 3 |
| 350 | 560 | 495 | 33 | 16 | 358.1 | 333.4 | 54 | 450 | 3 |
| 400 | 630 | 560 | 39 | 16 | 409 | 381.0 | 60 | 510 | 3 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

単位：mm

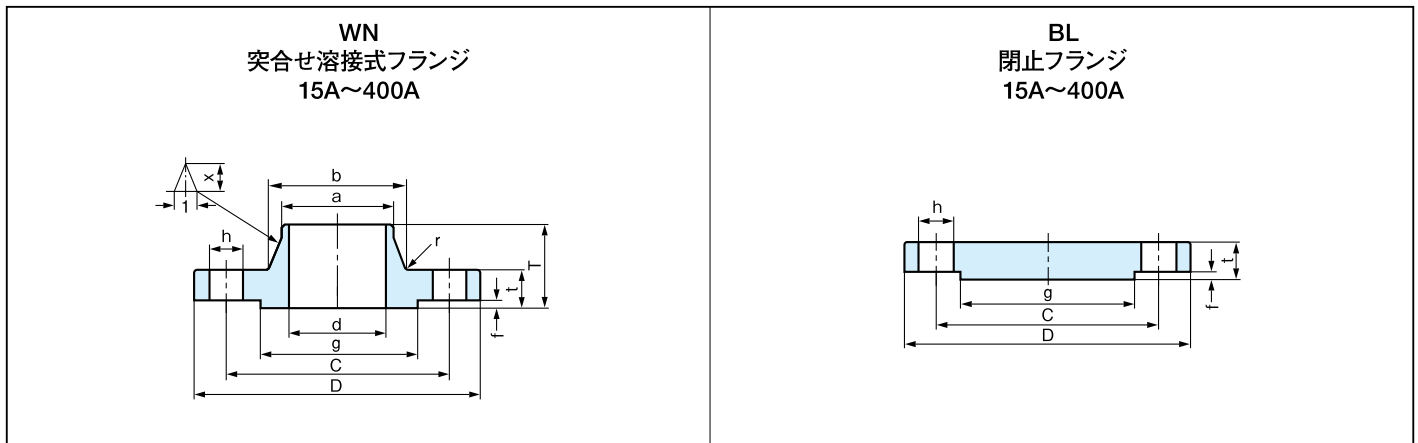
| 呼び径 | ハブの径小径側 | | ハブの径大径側 | | ハブのテーパ | フランジの全長 | | すみ肉の半径 | | ストップ |
|-----|---------|-------|---------|-----|--------|---------|-----|--------|----|--------|
| | SOH | WN | SOH | WN | | SOH | WN | SOH | WN | SOH C形 |
| | a | | b | | x | | | | | T |
| 10 | 30 | — | 34 | — | — | 24 | — | 4 | — | — |
| 15 | 36 | 21.7 | 40 | 40 | 1.25 | 26 | 45 | 5 | 6 | — |
| 20 | 42 | 27.2 | 46 | 44 | 1.25 | 28 | 45 | 5 | 6 | — |
| 25 | 50 | 34.0 | 54 | 52 | 1.25 | 30 | 48 | 5 | 6 | — |
| 32 | 60 | 42.7 | 64 | 62 | 1.25 | 32 | 52 | 6 | 6 | — |
| 40 | 66 | 48.6 | 70 | 70 | 1.25 | 34 | 54 | 6 | 6 | — |
| 50 | 82 | 60.5 | 86 | 84 | 1.25 | 36 | 57 | 6 | 8 | — |
| 65 | 102 | 76.3 | 106 | 104 | 1.25 | 40 | 69 | 8 | 8 | 6 |
| 80 | 115 | 89.1 | 121 | 118 | 1.25 | 44 | 73 | 8 | 8 | 6 |
| 90 | 128 | 101.6 | 134 | 130 | 1.25 | 46 | 74 | 8 | 8 | 6 |
| 100 | 141 | 114.3 | 147 | 142 | 1.25 | 48 | 76 | 8 | 8 | 6 |
| 125 | 166 | 139.8 | 172 | 172 | 1.25 | 54 | 86 | 8 | 10 | 6 |
| 150 | 196 | 165.2 | 204 | 202 | 1.25 | 58 | 95 | 8 | 10 | 6 |
| 200 | 248 | 216.3 | 256 | 254 | 1.25 | 64 | 102 | 8 | 10 | 6 |
| 250 | 306 | 267.4 | 314 | 312 | 1.25 | 72 | 118 | 10 | 12 | 6 |
| 300 | 360 | 318.5 | 370 | 366 | 1.25 | 78 | 127 | 10 | 15 | 6 |
| 350 | 402 | 355.6 | 412 | 406 | 1.25 | 84 | 134 | 12 | 15 | 6 |
| 400 | 456 | 406.4 | 468 | 462 | 1.25 | 92 | 149 | 15 | 20 | 7 |

JIS 30K の SOHフランジの溶接部詳細



単位：mm

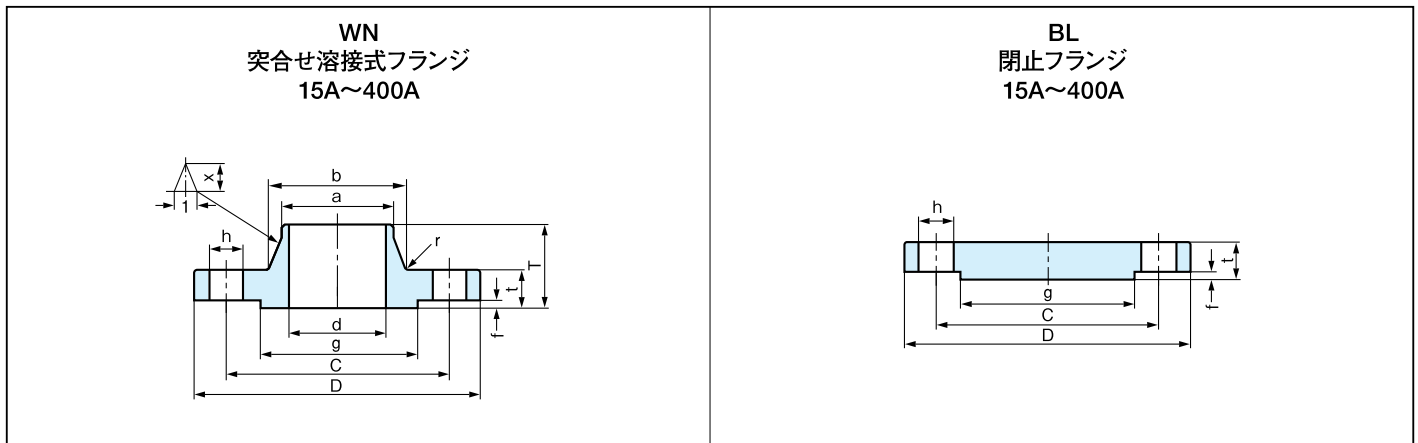
| 呼び径 A | S1 | S2 | m | n | a | 溶接脚長 | |
|-------|-----|----|-----|---|-----|------|-----|
| | | | | | | w1 | w2 |
| 10 | 27 | 27 | 4 | 4 | — | 4 | 3 |
| 15 | 31 | 40 | 4 | 5 | — | 4 | 3 |
| 20 | 37 | 44 | 5 | 5 | — | 5 | 3.5 |
| 25 | 44 | 52 | 6 | 5 | — | 6 | 4 |
| 32 | 52 | 60 | 6 | 5 | — | 6 | 4 |
| 40 | 58 | 66 | 6 | 5 | — | 6 | 4 |
| 50 | 70 | 78 | 6.5 | 5 | — | 6.5 | 4 |
| 65 | 96 | — | 9.5 | — | 20° | 10 | 6 |
| 80 | 109 | — | 9.5 | — | 20° | 10 | 6 |
| 90 | 122 | — | 9.5 | — | 20° | 10.5 | 6 |
| 100 | 135 | — | 9.5 | — | 20° | 10.5 | 7 |
| 125 | 160 | — | 9.5 | — | 20° | 10.5 | 7 |
| 150 | 186 | — | 9.5 | — | 20° | 10.5 | 8 |
| 200 | 237 | — | 9.5 | — | 20° | 11 | 9 |
| 250 | 290 | — | 10 | — | 20° | 12 | 10 |
| 300 | 345 | — | 12 | — | 30° | 13 | 11 |
| 350 | 385 | — | 13 | — | 30° | 14 | 12 |
| 400 | 435 | — | 14 | — | 30° | 15 | 13 |



単位：mm

| 呼び径 | 外径 | ボルト 中心円径 | ボルト 穴径 | ボルト 穴数 | 内径 WN (1) d | フランジの 厚さ t | 平面座 | | ハブの 径小径側 | ハブの 径大径側 | ハブの テーパ | フランジの 全長 | すみ肉の 半径 |
|-----|-----|-------------|-----------|-----------|----------------------|------------------|-----|----|-------------|-------------|------------|-------------|------------|
| | | | | | | | 径 | 高さ | WN a | WN b | WN x | WN T | WN r |
| A | D | C | h | | d | t | g | f | a | b | x | T | r |
| 15 | 115 | 80 | 19 | 4 | 16.1 | 20 | 55 | 1 | 21.7 | 40 | 1.25 | 48 | 6 |
| 20 | 120 | 85 | 19 | 4 | 21.4 | 20 | 60 | 1 | 27.2 | 45 | 1.25 | 48 | 6 |
| 25 | 130 | 95 | 19 | 4 | 27.2 | 22 | 70 | 1 | 34.0 | 54 | 1.25 | 53 | 6 |
| 32 | 140 | 105 | 19 | 4 | 35.5 | 24 | 80 | 2 | 42.7 | 62 | 1.25 | 54 | 6 |
| 40 | 160 | 120 | 23 | 4 | 41.2 | 24 | 90 | 2 | 48.6 | 72 | 1.25 | 59 | 6 |
| 50 | 165 | 130 | 19 | 8 | 52.7 | 26 | 105 | 2 | 60.5 | 87 | 1.25 | 65 | 8 |
| 65 | 200 | 160 | 23 | 8 | 65.9 | 30 | 130 | 2 | 76.3 | 108 | 1.25 | 78 | 8 |
| 80 | 210 | 170 | 23 | 8 | 78.1 | 32 | 140 | 2 | 89.1 | 119 | 1.25 | 78 | 8 |
| 90 | 230 | 185 | 25 | 8 | 90.2 | 34 | 150 | 2 | 101.6 | 130 | 1.25 | 79 | 8 |
| 100 | 250 | 205 | 25 | 8 | 102.3 | 36 | 165 | 2 | 114.3 | 146 | 1.25 | 85 | 8 |
| 125 | 300 | 250 | 27 | 8 | 126.6 | 40 | 200 | 2 | 139.8 | 186 | 1.25 | 108 | 10 |
| 150 | 355 | 295 | 33 | 12 | 151.0 | 44 | 240 | 2 | 165.2 | 215 | 1.25 | 117 | 10 |
| 200 | 405 | 345 | 33 | 12 | 199.9 | 50 | 290 | 2 | 216.3 | 270 | 1.25 | 130 | 10 |
| 250 | 475 | 410 | 33 | 12 | 248.8 | 56 | 355 | 2 | 267.4 | 333 | 1.25 | 152 | 12 |
| 300 | 540 | 470 | 39 | 16 | 297.9 | 60 | 410 | 3 | 318.5 | 380 | 1.25 | 153 | 15 |
| 350 | 585 | 515 | 39 | 16 | 333.4 | 64 | 455 | 3 | 355.6 | 425 | 1.25 | 168 | 15 |
| 400 | 645 | 570 | 39 | 16 | 381.0 | 70 | 515 | 3 | 406.4 | 466 | 1.25 | 168 | 20 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



単位：mm

| 呼び径 | 外径 | ボルト中心円径 | ボルト穴径 | ボルト穴数 | 内径 WN (1) | フランジの厚さ t | 平面座 | | ハブの径小径側 WN a | ハブの径大径側 WN b | ハブのテーパ WN x | フランジの全長 WN T | すみ肉の半径 WN r |
|-----|-----|---------|-------|-------|-----------------|--------------|--------|---------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| | | | | | | | 径 g | 高さ f | | | | | |
| A | D | C | h | | d | | g | f | a | b | x | T | r |
| 15 | 120 | 85 | 19 | 4 | 14.3 | 23 | 55 | 1 | 21.7 | 42 | 1.25 | 57 | 6 |
| 20 | 135 | 95 | 23 | 4 | 19.4 | 25 | 60 | 1 | 27.2 | 46 | 1.25 | 57 | 6 |
| 25 | 140 | 100 | 23 | 4 | 25.0 | 27 | 70 | 1 | 34.0 | 55 | 1.25 | 61 | 6 |
| 32 | 150 | 110 | 23 | 4 | 32.9 | 30 | 80 | 2 | 42.7 | 60 | 1.25 | 61 | 6 |
| 40 | 175 | 130 | 25 | 4 | 38.4 | 32 | 90 | 2 | 48.6 | 75 | 1.25 | 73 | 6 |
| 50 | 185 | 145 | 23 | 8 | 49.5 | 34 | 105 | 2 | 60.5 | 92 | 1.25 | 82 | 8 |
| 65 | 220 | 175 | 25 | 8 | 62.3 | 38 | 130 | 2 | 76.3 | 118 | 1.25 | 101 | 8 |
| 80 | 230 | 185 | 25 | 8 | 73.9 | 40 | 140 | 2 | 89.1 | 130 | 1.25 | 103 | 8 |
| 90 | 255 | 205 | 27 | 8 | 85.4 | 42 | 150 | 2 | 101.6 | 140 | 1.25 | 103 | 8 |
| 100 | 270 | 220 | 27 | 8 | 97.1 | 44 | 165 | 2 | 114.3 | 154 | 1.25 | 107 | 8 |
| 125 | 325 | 265 | 33 | 8 | 120.8 | 50 | 200 | 2 | 139.8 | 190 | 1.25 | 127 | 10 |
| 150 | 365 | 305 | 33 | 12 | 143.2 | 54 | 240 | 2 | 165.2 | 230 | 1.25 | 152 | 10 |
| 200 | 425 | 360 | 33 | 12 | 190.9 | 60 | 290 | 2 | 216.3 | 280 | 1.25 | 159 | 10 |
| 250 | 500 | 430 | 39 | 12 | 237.2 | 68 | 355 | 2 | 267.4 | 346 | 1.25 | 189 | 12 |
| 300 | 560 | 485 | 39 | 16 | 283.7 | 77 | 410 | 3 | 318.5 | 395 | 1.25 | 199 | 15 |
| 350 | 615 | 530 | 45 | 16 | 317.6 | 81 | 455 | 3 | 355.6 | 429 | 1.25 | 202 | 15 |
| 400 | 680 | 590 | 45 | 16 | 363.6 | 89 | 515 | 3 | 406.4 | 479 | 1.25 | 212 | 20 |

注：(1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



単位：kg

| 呼び径 | 2K フランジ | | 5K フランジ | | | | | | | | 10K フランジ | | | | | | | |
|------|---------|-------|---------|------|------|------|------|------|------|------|----------|------|------|------|------|------|-------|------|
| | A | SOP | BL | SOP | SOH | SW | LJ | TR | WN | WN* | BL | SOP | SOH | SW | LJ | TR | WN | WN** |
| 10 | — | — | 0.26 | — | 0.27 | — | 0.28 | 0.30 | — | 0.28 | 0.51 | — | 0.52 | — | 0.52 | 0.55 | — | 0.53 |
| 15 | — | — | 0.30 | — | 0.31 | 0.29 | 0.31 | 0.35 | — | 0.32 | 0.56 | — | 0.58 | 0.56 | 0.58 | 0.63 | — | 0.60 |
| 20 | — | — | 0.36 | — | 0.38 | 0.36 | 0.39 | 0.44 | — | 0.41 | 0.72 | — | 0.75 | 0.71 | 0.75 | 0.80 | — | 0.79 |
| 25 | — | — | 0.45 | — | 0.48 | 0.44 | 0.50 | 0.56 | — | 0.52 | 1.12 | — | 1.16 | 1.11 | 1.17 | 1.26 | — | 1.22 |
| 32 | — | — | 0.77 | — | 0.83 | 0.76 | 0.84 | 0.94 | — | 0.91 | 1.47 | — | 1.53 | 1.45 | 1.54 | 1.67 | — | 1.66 |
| 40 | — | — | 0.82 | — | 0.90 | 0.80 | 0.91 | 1.03 | — | 1.00 | 1.55 | — | 1.65 | 1.53 | 1.65 | 1.78 | — | 1.79 |
| 50 | — | — | 1.06 | — | 1.19 | 1.03 | 1.20 | 1.33 | — | 1.38 | 1.86 | — | 1.97 | 1.83 | 1.99 | 2.18 | — | 2.23 |
| 65 | — | — | 1.48 | — | 1.72 | 1.44 | 1.74 | 1.92 | — | 2.00 | 2.58 | — | 2.77 | 2.53 | 2.79 | 3.07 | — | 3.24 |
| 80 | — | — | 1.97 | — | 2.34 | 1.92 | 2.35 | 2.53 | — | 2.67 | 2.58 | — | 2.89 | 2.52 | 2.90 | 3.17 | — | 3.48 |
| 90 | — | — | 2.08 | — | — | 2.02 | — | 2.70 | — | 2.99 | 2.73 | — | — | 2.66 | — | 3.40 | — | 3.90 |
| 100 | — | — | 2.35 | — | — | 2.28 | 2.99 | 3.04 | — | 3.66 | 3.10 | — | — | 3.02 | 3.70 | 3.89 | — | 4.57 |
| 125 | — | — | 3.20 | — | — | 3.08 | 4.29 | 4.17 | — | 5.16 | 4.73 | — | — | 4.60 | 5.70 | 5.77 | — | 7.18 |
| 150 | — | — | 4.39 | — | — | 4.25 | 5.74 | 5.87 | — | 7.47 | 6.30 | — | — | 6.14 | 7.48 | 7.86 | — | 10.1 |
| 175 | — | — | 5.42 | — | — | — | — | 7.16 | — | 9.52 | 6.75 | — | — | — | — | 8.70 | — | 11.8 |
| 200 | — | — | 6.24 | — | — | 6.06 | — | 8.50 | — | 12.1 | 7.46 | — | — | 7.28 | — | 10.1 | — | 13.9 |
| 225 | — | — | 6.57 | — | — | — | — | 9.30 | — | 13.9 | 7.70 | — | — | — | — | 10.6 | — | 15.8 |
| 250 | — | — | 9.39 | — | — | 9.11 | — | 13.2 | — | 19.2 | 11.8 | 12.7 | — | 12.3 | — | 16.0 | — | 22.6 |
| 300 | — | — | 10.2 | — | — | 9.76 | — | 15.1 | — | 24.2 | 12.6 | 13.8 | — | 13.2 | — | 18.1 | — | 27.8 |
| 350 | — | — | 14.0 | — | — | 13.4 | — | 21.6 | — | 33.0 | 16.3 | 18.2 | — | 17.4 | — | 24.8 | — | 36.9 |
| 400 | — | — | 16.9 | — | — | 16.2 | — | 26.2 | — | 41.7 | 23.2 | 25.8 | — | 24.8 | — | 34.2 | — | 52.1 |
| 450 | 19.9 | 48.8 | 21.4 | 24.9 | — | 23.9 | — | 32.7 | — | 52.7 | 29.3 | 33.4 | — | 32.3 | — | 42.7 | — | 68.4 |
| 500 | 21.5 | 57.1 | 23.0 | 27.0 | — | 25.6 | — | 35.4 | — | 61.6 | 33.3 | 38.0 | — | 36.4 | — | 50.3 | 60.4 | 81.6 |
| 550 | 28.2 | 75.2 | 30.1 | 34.5 | — | 33.0 | — | 44.4 | — | 80.8 | 42.9 | 49.4 | — | 47.7 | — | 64.4 | 76.7 | 112※ |
| 600 | 30.4 | 86.3 | 32.5 | 37.8 | — | 36.2 | — | 47.8 | — | 92.7 | 45.4 | 52.6 | — | 50.8 | — | 69.1 | 82.1 | 134※ |
| 650 | 33.5 | 99.1 | 35.6 | 43.2 | — | — | — | 54.3 | — | 114 | 51.8 | 60.2 | — | — | — | 78.7 | 92.6 | 161 |
| 700 | 35.8 | 111.8 | 38.0 | 45.8 | — | — | — | 60.6 | 74.0 | 138 | 59.0 | 70.2 | — | — | — | 94.5 | 129.0 | 196 |
| 750 | 43.0 | 130.3 | 48.4 | 57.7 | — | — | — | 75.4 | 91.1 | 171 | 72.8 | 86.5 | — | — | — | 114 | 158.0 | 248 |
| 800 | 45.4 | 144.7 | 51.2 | 61.3 | — | — | — | 79.5 | 96.3 | 202 | 76.0 | 92.0 | — | — | — | 120 | 166.0 | 286 |
| 850 | 47.8 | 159.9 | 53.9 | 65.3 | — | — | — | 87.0 | 105 | 237 | 80.1 | 98.7 | — | — | — | 126 | 175.0 | 330 |
| 900 | 50.1 | 175.8 | 60.7 | 73.1 | — | — | — | 95.2 | 114 | 260 | 88.9 | 110 | — | — | — | 138 | 190.0 | 377 |
| 1000 | 58.9 | 226.9 | 70.1 | 84.8 | — | — | — | 111 | 147 | 345 | 109 | 133 | — | — | — | 171 | 236.0 | 512 |
| 1100 | 67.9 | 271.2 | 81.6 | 105 | — | — | — | 146 | 202 | 454 | 131 | 175 | — | — | — | 222 | 307.0 | 675 |
| 1200 | 79.7 | 321.2 | 101 | 129 | — | — | — | 190 | 265 | 586 | 163 | 215 | — | — | — | 275 | 381.0 | 854 |
| 1350 | 90.5 | 396.2 | 116 | 151 | — | — | — | 240 | 324 | 814 | 204 | 274 | — | — | — | 368 | 496.0 | 1180 |
| 1500 | 109.6 | 515.4 | 137 | 180 | — | — | — | 284 | 385 | 1060 | 248 | 340 | — | — | — | 459 | 624.0 | 1590 |

注：(1) WN*は19頁 WN (1) の寸法を参照のこと。

(2) WN**は21頁 WN (1) の寸法を参照のこと。

(3) 鋼の密度は、7.85g/cm³として計算した。

(4) 全面座 (FF) フランジの質量を計算の対象とした。

※ BL形、10Kの550A、600AでJIS B 2238 — '96 規格の取り扱いがあり、注文時に指定願います。(重量は以下を参照)

550A → 重量 105kg

600A → 重量 120kg



単位：kg

| 呼び径 | 16K フランジ | | | | | | 20K フランジ | | | | | | | | |
|-----|----------|------|------|------|------|------|----------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| | A | SOH | SW | LJ | TR | WN | BL | SOH | | | SW | LJ | TR | WN | BL |
| | | | | | | | | A | B | C | | | | | |
| 10 | 0.52 | 0.53 | — | 0.53 | 0.56 | 0.53 | 0.58 | 0.58 | — | 0.60 | — | 0.60 | 0.61 | 0.59 | |
| 15 | 0.58 | 0.58 | 0.57 | 0.59 | 0.64 | 0.60 | 0.65 | 0.64 | — | 0.67 | 0.68 | 0.67 | 0.70 | 0.67 | |
| 20 | 0.75 | 0.76 | 0.74 | 0.77 | 0.81 | 0.79 | 0.81 | 0.80 | — | 0.84 | 0.84 | 0.84 | 0.88 | 0.86 | |
| 25 | 1.16 | 1.18 | 1.15 | 1.19 | 1.27 | 1.22 | 1.27 | 1.26 | — | 1.31 | 1.33 | 1.32 | 1.37 | 1.34 | |
| 32 | 1.53 | 1.56 | 1.50 | 1.57 | 1.67 | 1.66 | 1.58 | 1.57 | — | 1.64 | 1.70 | 1.64 | 1.73 | 1.73 | |
| 40 | 1.64 | 1.68 | 1.61 | 1.69 | 1.79 | 1.79 | 1.68 | 1.66 | — | 1.74 | 1.80 | 1.74 | 1.85 | 1.87 | |
| 50 | 1.83 | 1.88 | 1.79 | 1.90 | 2.05 | 2.09 | 1.89 | 1.86 | — | 1.96 | 2.00 | 1.97 | 2.12 | 2.20 | |
| 65 | 2.58 | 2.68 | 2.51 | 2.71 | 3.00 | 3.08 | 2.73 | — | 2.81 | 2.92 | 2.89 | 2.91 | 3.11 | 3.24 | |
| 80 | 3.61 | 3.76 | 3.53 | 3.81 | 4.16 | 4.41 | 3.85 | — | 3.95 | 4.13 | 4.04 | 4.08 | 4.30 | 4.63 | |
| 90 | 3.89 | — | 3.80 | — | 4.53 | 4.92 | 4.47 | — | 4.59 | — | 4.67 | — | 5.08 | 5.67 | |
| 100 | 4.87 | — | 4.76 | 5.18 | 5.76 | 6.29 | 5.03 | — | 5.18 | — | 5.24 | 5.35 | 5.95 | 6.61 | |
| 125 | 7.09 | — | 6.92 | 7.76 | 8.39 | 9.21 | 7.94 | — | 8.15 | — | 8.24 | 8.44 | 9.31 | 10.5 | |
| 150 | 9.57 | — | 9.35 | 10.2 | 11.5 | 12.7 | 10.4 | — | 10.7 | — | 10.8 | 11.1 | 12.6 | 14.4 | |
| 200 | 12.0 | — | 11.8 | — | 15.3 | 18.4 | 13.1 | — | 13.6 | — | 13.6 | — | 16.6 | 20.8 | |
| 250 | 20.1 | — | 19.6 | — | 24.8 | 30.4 | 23.1 | — | 23.8 | — | 23.7 | — | 28.3 | 36.2 | |
| 300 | 24.3 | — | 23.6 | — | 31.3 | 40.5 | 27.2 | — | 28.1 | — | 28.1 | — | 34.9 | 47.4 | |
| 350 | 34.4 | — | 33.5 | — | 45.7 | 57.5 | 38.4 | — | 39.5 | — | 39.7 | — | 50.2 | 66.1 | |
| 400 | 47.4 | — | 46.3 | — | 63.6 | 81.7 | 53.9 | — | 55.5 | — | 55.6 | — | 71.7 | 97.0 | |
| 450 | 61.8 | — | 60.5 | — | 82.8 | 107 | 71.0 | — | 72.9 | — | 73.1 | — | 92.8 | 126 | |
| 500 | 73.7 | — | 71.7 | — | 96.3 | 132 | 84.6 | — | 86.7 | — | 86.5 | — | 108 | 155 | |
| 550 | 87.9 | — | 85.8 | — | 116 | 163 | 102 | — | 104 | — | 104 | — | 128 | 190 | |
| 600 | 98.4 | — | 96.1 | — | 130 | 192 | 115 | — | 117 | — | 117 | — | 144 | 223 | |

注：(1) 鋼の密度は、7.85g/cm³として計算した。

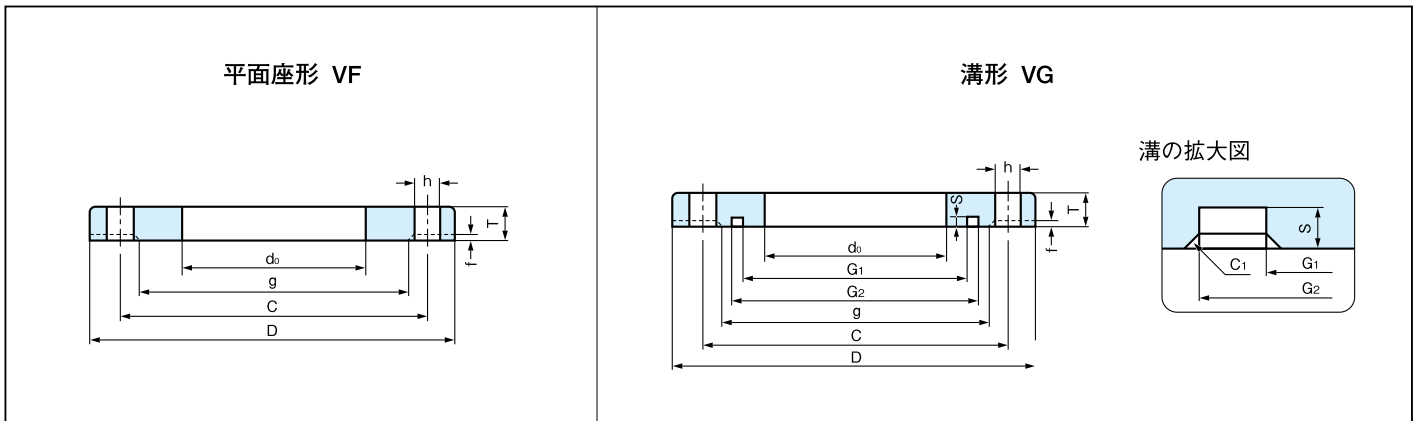
(2) 16K フランジは全面座 (FF) フランジの質量を計算の対象とし、20K 及び 30K フランジは平面座 (RF) フランジの質量を計算の対象とした。

単位：kg

| 呼び径 | 30K フランジ | | | | | 40K フランジ | | 63K フランジ | | |
|-----|----------|------|------|------|------|----------|------|----------|------|----|
| | A | SOH | | | WN | BL | WN | BL | WN | BL |
| | | A | B | C | | | | | | |
| 10 | 1.00 | 1.00 | — | — | 1.00 | — | — | — | — | |
| 15 | 1.24 | 1.22 | — | 1.33 | 1.25 | 1.47 | 1.40 | 1.89 | 1.78 | |
| 20 | 1.36 | 1.34 | — | 1.45 | 1.38 | 1.61 | 1.54 | 2.51 | 2.41 | |
| 25 | 1.77 | 1.75 | — | 1.92 | 1.84 | 2.14 | 2.03 | 2.98 | 2.83 | |
| 32 | 2.17 | 2.15 | — | 2.39 | 2.32 | 2.60 | 2.54 | 3.65 | 3.60 | |
| 40 | 2.82 | 2.79 | — | 3.09 | 3.00 | 3.41 | 3.29 | 5.54 | 5.30 | |
| 50 | 2.89 | 2.86 | — | 3.24 | 3.14 | 3.88 | 3.74 | 6.43 | 6.05 | |
| 65 | 4.88 | — | 4.96 | 5.70 | 5.50 | 6.68 | 6.38 | 10.9 | 9.84 | |
| 80 | 5.70 | — | 5.80 | 6.72 | 6.63 | 7.61 | 7.62 | 12.4 | 11.5 | |
| 90 | 7.13 | — | 7.25 | 8.31 | 8.55 | 9.31 | 9.73 | 15.4 | 14.9 | |
| 100 | 8.01 | — | 8.16 | 9.40 | 10.0 | 11.8 | 12.4 | 18.1 | 17.7 | |
| 125 | 11.6 | — | 11.9 | 14.0 | 15.3 | 20.3 | 20.2 | 30.0 | 29.2 | |
| 150 | 17.0 | — | 17.3 | 20.2 | 22.2 | 29.2 | 30.0 | 42.4 | 39.2 | |
| 200 | 22.2 | — | 22.6 | 27.2 | 32.6 | 41.9 | 45.7 | 61.0 | 61.0 | |
| 250 | 36.8 | — | 37.5 | 45.2 | 55.2 | 66.1 | 72.3 | 97.3 | 95.9 | |
| 300 | 49.1 | — | 50.0 | 61.0 | 77.9 | 81.2 | 97.0 | 128 | 135 | |
| 350 | 60.4 | — | 61.5 | 74.5 | 96.9 | 103 | 123 | 154 | 170 | |
| 400 | 82.0 | — | 83.7 | 103 | 136 | 127 | 167 | 202 | 233 | |

注：(1) 鋼の密度は、7.85g/cm³として計算した。

(2) 平面座 (RF) フランジの質量を計算の対象とした。



単位：mm

| 呼び径 A | 適用する 管の直径 | フランジの各部寸法 | | | | | ボルト穴 | | | ガスケットの座 | | |
|----------|--------------|-----------|----------------------|---------|---------|---------|------------------|------------|------------|----------|----------|---------|
| | | 外径 D | 内径 d ₀ | 厚さ T | 座高 f | 座径 g | ボルト 中心円径 C | ボルト穴数 a | ボルト穴径 h | 内径 G1 | 外径 G2 | 深さ S |
| 10 | 17.3 | 70 | 17.8 | 8 | 1 | 38 | 50 | 4 | 10 | 24 | 34 | 3 |
| 20 | 27.2 | 80 | 27.7 | 8 | 1 | 48 | 60 | 4 | 10 | 34 | 44 | 3 |
| 25 | 34.0 | 90 | 34.5 | 8 | 1 | 58 | 70 | 4 | 10 | 40 | 50 | 3 |
| 40 | 48.6 | 105 | 49.1 | 10 | 1 | 72 | 85 | 4 | 10 | 55 | 65 | 3 |
| 50 | 60.5 | 120 | 61.1 | 10 | 1 | 88 | 100 | 4 | 10 | 70 | 80 | 3 |
| 65 | 76.3 | 145 | 77.1 | 10 | 1 | 105 | 120 | 4 | 12 | 85 | 95 | 3 |
| 80 | 89.1 | 160 | 90.0 | 12 | 2 | 120 | 135 | 4 | 12 | 100 | 110 | 3 |
| 100 | 114.3 | 185 | 115.4 | 12 | 2 | 145 | 160 | 8 | 12 | 120 | 130 | 3 |
| 125 | 139.8 | 210 | 141.2 | 12 | 2 | 170 | 185 | 8 | 12 | 150 | 160 | 3 |
| 150 | 165.2 | 235 | 166.6 | 12 | 2 | 195 | 210 | 8 | 12 | 175 | 185 | 3 |
| 200 | 216.3 | 300 | 218.0 | 16 | 2 | 252 | 270 | 8 | 15 | 225 | 241 | 4.5 |
| 250 | 267.4 | 350 | 269.5 | 16 | 2 | 302 | 320 | 12 | 15 | 275 | 291 | 4.5 |
| 300 | 318.5 | 400 | 321.0 | 16 | 2 | 352 | 370 | 12 | 15 | 325 | 341 | 4.5 |
| 350 | 355.6 | 450 | 358.1 | 20 | 2 | 402 | 420 | 12 | 15 | 380 | 396 | 4.5 |
| 400 | 406.4 | 520 | 409 | 20 | 2 | 458 | 480 | 12 | 18.5 | 430 | 446 | 4.5 |
| 450 | 457.2 | 575 | 460 | 20 | 2 | 511 | 535 | 16 | 18.5 | 480 | 504 | 7 |
| 500 | 508.0 | 625 | 511 | 22 | 2 | 561 | 585 | 16 | 18.5 | 530 | 554 | 7 |
| 550 | 558.8 | 680 | 562 | 24 | 2 | 616 | 640 | 16 | 18.5 | 585 | 609 | 7 |
| 600 | 609.6 | 750 | 613 | 24 | 2 | 672 | 700 | 16 | 23 | 640 | 664 | 7 |
| 650 | 660.4 | 800 | 664 | 24 | 2 | 722 | 750 | 20 | 23 | 690 | 714 | 7 |
| 700 | 711.2 | 850 | 715 | 26 | 2 | 772 | 800 | 20 | 23 | 740 | 764 | 7 |
| 750 | 762.0 | 900 | 766 | 26 | 2 | 822 | 850 | 20 | 23 | 790 | 814 | 7 |
| 800 | 812.8 | 955 | 817 | 26 | 2 | 877 | 905 | 24 | 23 | 845 | 869 | 7 |
| 900 | 914.4 | 1065 | 919 | 28 | 2 | 983 | 1015 | 24 | 25 | 950 | 974 | 7 |
| 1000 | 1016.0 | 1170 | 1021 | 28 | 2 | 1088 | 1120 | 24 | 25 | 1055 | 1079 | 7 |

注：(1) f, g, h の寸法許容差は、それぞれの基準寸法に対して、実用上差しさわりの無いように任意に定める。

(2) 適用する管の外径 d は、表中のもの又はこれに近いものを使用する。

(3) フランジの連結面は、破線で示したようにすることが出来る。

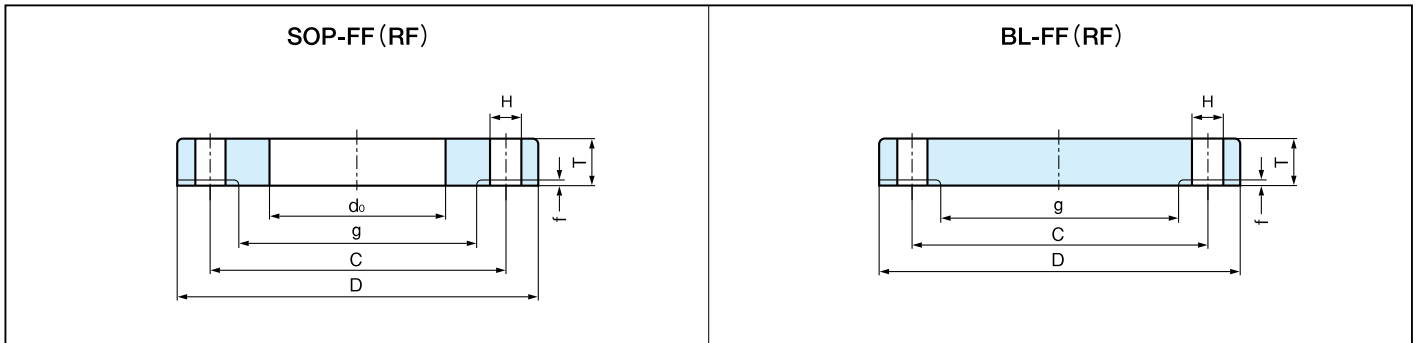
(4) フランジのボルト締付面は、フランジ連結面に平行に仕上げる。

(5) ガスケットの O リングを使用する場合は、溝の面取りを上寸法より小さくすることが出来る。



※以下に記載した板フランジは JIS G 3443-2 に規定されていない

F12 (上水用) 板フランジの寸法

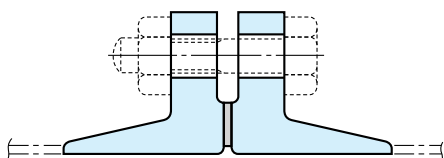


単位：mm

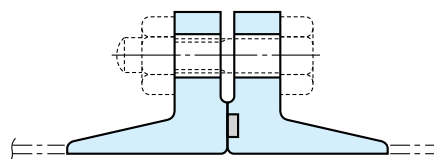
| 呼び径 A | 適用する 管の直径 | 外径 D | 内径 do | 厚さ T | 座高 f | 座径 g | ボルト 中心円径 C | ボルト穴数 | ボルト穴径 h |
|----------|--------------|---------|----------|---------|---------|---------|------------------|-------|------------|
| 80 | 89.1 | 211 | 90.0 | 18 | 2 | 125 | 168 | 4 | 19 |
| 100 | 114.3 | 238 | 115.4 | 18 | 2 | 152 | 195 | 4 | 19 |
| 125 | 139.8 | 263 | 141.2 | 20 | 2 | 177 | 220 | 6 | 19 |
| 150 | 165.2 | 290 | 166.6 | 22 | 2 | 204 | 247 | 6 | 19 |
| 200 | 216.3 | 342 | 218.0 | 22 | 2 | 256 | 299 | 8 | 19 |
| 250 | 267.4 | 410 | 269.5 | 24 | 2 | 308 | 360 | 8 | 23 |
| 300 | 318.5 | 464 | 321.0 | 24 | 3 | 362 | 414 | 10 | 23 |
| 350 | 355.6 | 530 | 358.1 | 26 | 3 | 414 | 472 | 10 | 25 |
| 400 | 406.4 | 582 | 409.0 | 26 | 3 | 466 | 524 | 12 | 25 |
| 450 | 457.2 | 652 | 460.0 | 28 | 3 | 518 | 585 | 12 | 27 |
| 500 | 508.0 | 706 | 511.0 | 28 | 3 | 572 | 639 | 12 | 27 |
| 600 | 609.6 | 810 | 613.0 | 30 | 3 | 676 | 743 | 16 | 27 |
| 700 | 711.2 | 928 | 715.0 | 32 | 3 | 780 | 854 | 16 | 33 |
| 800 | 812.8 | 1034 | 817.0 | 34 | 3 | 886 | 960 | 20 | 33 |
| 900 | 914.4 | 1156 | 919.0 | 36 | 3 | 990 | 1073 | 20 | 33 |
| 1000 | 1016.0 | 1262 | 1021.0 | 38 | 3 | 1096 | 1179 | 24 | 33 |
| 1100 | 1117.6 | 1366 | 1122.0 | 41 | 3 | 1200 | 1283 | 24 | 33 |
| 1200 | 1219.2 | 1470 | 1224.0 | 43 | 3 | 1304 | 1387 | 28 | 33 |
| 1350 | 1371.6 | 1642 | 1376.0 | 45 | 3 | 1462 | 1552 | 28 | 39 |
| 1500 | 1524.0 | 1800 | 1529.0 | 48 | 3 | 1620 | 1710 | 32 | 39 |

接続方法

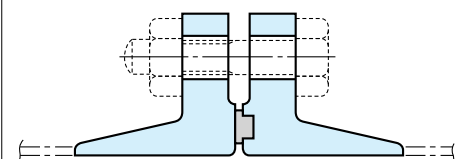
RF形とRF形との組み合わせは、
F12フランジで使用する。



RF形とGF形との組み合わせは、F12とF15のフランジで使用する。



GF形 ガスケット1号使用のメタルタッチ

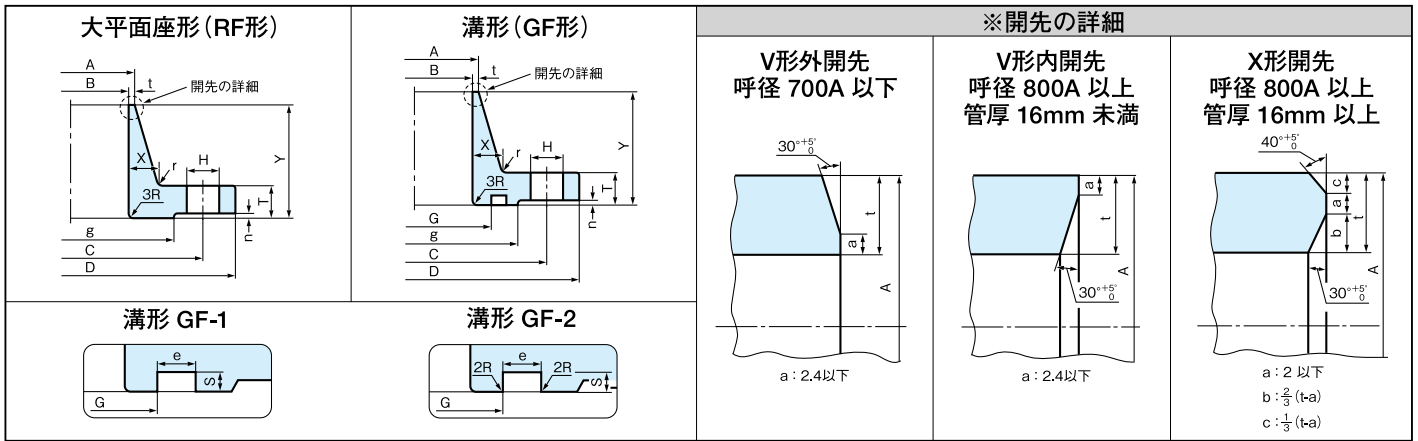


GF形ガスケット2号使用のメタルタッチでない場合



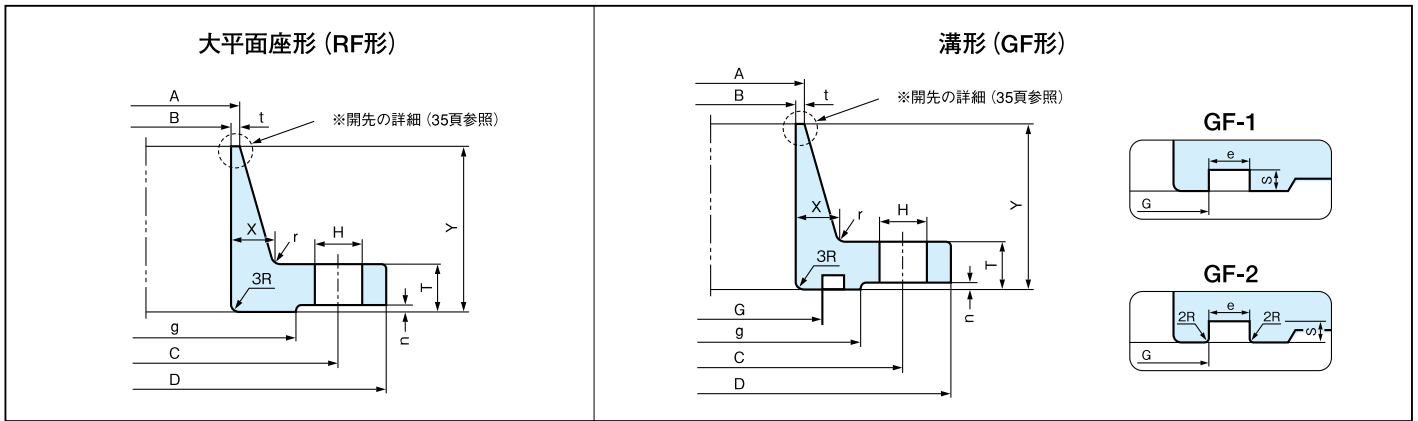
単位：mm

| 呼び径 | フランジの各部寸法 | | | | | | | | | | ボルト穴 | | | ガスケット溝 | | | 重量 (Kg) | |
|------|-----------|--------------|------------------|----|------|---|-----|--------|----|----|------|----|----|--------|----|----|--------------|--------------|
| | D | t | B | T | g | n | Y | A | X | r | C | 数 | H | G | e | S | RF | GF |
| 80 | 211 | 4.2 | 80.7 | 18 | 125 | 2 | 40 | 89.1 | 8 | 5 | 168 | 4 | 19 | 90 | 10 | 5 | 4.01 | 3.89 |
| 100 | 238 | 4.5 | 105.3 | 18 | 152 | 2 | 45 | 114.3 | 9 | 5 | 195 | 4 | 19 | 115 | 10 | 5 | 5.01 | 4.86 |
| 125 | 263 | 4.5 | 130.8 | 20 | 177 | 2 | 45 | 139.8 | 9 | 5 | 220 | 6 | 19 | 145 | 10 | 5 | 6.30 | 6.11 |
| 150 | 290 | 5.0 | 155.2 | 22 | 204 | 2 | 50 | 165.2 | 10 | 5 | 247 | 6 | 19 | 170 | 10 | 5 | 8.21 | 7.99 |
| 200 | 342 | 5.8 | 204.7 | 22 | 256 | 2 | 55 | 216.3 | 11 | 5 | 299 | 8 | 19 | 220 | 10 | 5 | 10.7 | 10.4 |
| 250 | 410 | 6.6 | 254.2 | 24 | 308 | 2 | 60 | 267.4 | 13 | 5 | 360 | 8 | 23 | 275 | 10 | 5 | 16.2 | 15.8 |
| 300 | 464 | 6.9 | 304.7 | 24 | 362 | 3 | 70 | 318.5 | 15 | 5 | 414 | 10 | 23 | 325 | 10 | 5 | 19.9 | 19.5 |
| 350 | 530 | 6.0 | 343.6 | 26 | 414 | 3 | 85 | 355.6 | 17 | 5 | 472 | 10 | 25 | 375 | 10 | 5 | 29.3 | 28.8 |
| 400 | 582 | 6.0 | 394.4 | 26 | 466 | 3 | 95 | 406.4 | 19 | 5 | 524 | 12 | 25 | 425 | 10 | 5 | 34.9 | 34.3 |
| 450 | 652 | 6.0 | 445.2 | 28 | 518 | 3 | 105 | 457.2 | 21 | 6 | 585 | 12 | 27 | 475 | 10 | 5 | 46.9 | 46.3 |
| 500 | 706 | 6.0 | 496.0 | 28 | 572 | 3 | 105 | 508.0 | 21 | 6 | 639 | 12 | 27 | 530 | 10 | 5 | 52.4 | 51.7 |
| 600 | 810 | 6.0 | 597.6 | 30 | 676 | 3 | 110 | 609.6 | 22 | 6 | 743 | 16 | 27 | 630 | 10 | 5 | 66.9 | 66.1 |
| 700 | 928 | 7.0 6.0 | 697.2 699.2 | 32 | 780 | 3 | 130 | 711.2 | 24 | 7 | 854 | 16 | 33 | 730 | 10 | 5 | 93.3 92.0 | 92.4 91.1 |
| 800 | 1034 | 8.0 7.0 | 796.8 798.8 | 34 | 886 | 3 | 130 | 812.8 | 25 | 7 | 960 | 20 | 33 | 833 | 10 | 5 | 114 112 | 113 111 |
| 900 | 1156 | 8.0 7.0 | 898.4 900.4 | 36 | 990 | 3 | 150 | 914.4 | 27 | 7 | 1073 | 20 | 33 | 935 | 10 | 5 | 152 150 | 151 149 |
| 1000 | 1262 | 9.0 8.0 | 998.0 1000.0 | 38 | 1096 | 3 | 150 | 1016.0 | 28 | 8 | 1179 | 24 | 33 | 1032 | 16 | 8 | 179 177 | 176 174 |
| 1100 | 1366 | 10.0 8.0 | 1097.6 1101.6 | 41 | 1200 | 3 | 170 | 1117.6 | 31 | 8 | 1283 | 24 | 33 | 1134 | 16 | 8 | 227 221 | 223 218 |
| 1200 | 1470 | 11.0 9.0 | 1197.2 1201.2 | 43 | 1304 | 3 | 170 | 1219.2 | 32 | 9 | 1387 | 28 | 33 | 1236 | 16 | 8 | 260 254 | 256 250 |
| 1350 | 1642 | 12.0 10.0 | 1347.6 1351.6 | 45 | 1462 | 3 | 180 | 1371.6 | 34 | 9 | 1552 | 28 | 39 | 1390 | 16 | 8 | 329 321 | 324 317 |
| 1500 | 1800 | 14.0 11.0 | 1496.0 1502.0 | 48 | 1620 | 3 | 190 | 1524.0 | 36 | 10 | 1710 | 32 | 39 | 1544 | 16 | 8 | 406 393 | 401 388 |
| 1600 | 1915 | 15.0 12.0 | 1595.6 1601.6 | 53 | 1760 | 3 | 210 | 1625.6 | 40 | 11 | 1820 | 36 | 39 | 1656 | 24 | 12 | 513 498 | 501 486 |
| 1650 | 1965 | 15.0 12.0 | 1646.4 1652.4 | 53 | 1810 | 3 | 210 | 1676.4 | 40 | 11 | 1870 | 40 | 39 | 1708 | 24 | 12 | 526 510 | 514 498 |
| 1800 | 2115 | 16.0 13.0 | 1796.8 1802.8 | 55 | 1960 | 3 | 210 | 1828.8 | 41 | 11 | 2020 | 44 | 39 | 1856 | 24 | 12 | 589 576 | 576 562 |
| 2000 | 2325 | 18.0 15.0 | 1996.0 2002.0 | 58 | 2170 | 4 | 220 | 2032.0 | 43 | 11 | 2230 | 48 | 46 | 2061 | 24 | 12 | 706 686 | 691 671 |
| 2100 | 2430 | 19.0 16.0 | 2095.6 2101.6 | 59 | 2270 | 4 | 220 | 2133.6 | 44 | 12 | 2335 | 48 | 46 | 2161 | 24 | 12 | 765 744 | 750 728 |
| 2200 | 2550 | 20.0 16.0 | 2195.2 2203.2 | 61 | 2370 | 4 | 240 | 2235.2 | 46 | 12 | 2440 | 52 | 46 | 2261 | 24 | 12 | 899 867 | 883 851 |
| 2300 | 2640 | 21.0 17.0 | 2294.8 2302.8 | 62 | 2470 | 4 | 240 | 2336.8 | 46 | 12 | 2545 | 52 | 46 | 2361 | 24 | 12 | 934 901 | 917 884 |
| 2400 | 2760 | 22.0 18.0 | 2394.4 2402.4 | 64 | 2570 | 4 | 240 | 2438.4 | 48 | 13 | 2650 | 56 | 46 | 2461 | 24 | 12 | 1050 1010 | 1030 993 |
| 2500 | 2855 | 23.0 18.0 | 2494.0 2504.0 | 68 | 2680 | 5 | 260 | 2540.0 | 51 | 13 | 2755 | 56 | 52 | 2562 | 28 | 14 | 1170 1120 | 1140 1090 |
| 2600 | 2960 | 24.0 19.0 | 2593.6 2603.6 | 68 | 2780 | 5 | 260 | 2641.6 | 51 | 13 | 2850 | 56 | 52 | 2662 | 28 | 14 | 1230 1180 | 1210 1160 |
| 2700 | 3080 | 25.0 20.0 | 2693.2 2703.2 | 71 | 2880 | 5 | 270 | 2743.2 | 53 | 14 | 2970 | 60 | 52 | 2762 | 28 | 14 | 1400 1350 | 1370 1320 |
| 2800 | 3180 | 26.0 21.0 | 2792.8 2802.8 | 72 | 3000 | 5 | 270 | 2844.8 | 54 | 14 | 3070 | 60 | 52 | 2872 | 28 | 14 | 1470 1410 | 1440 1380 |
| 3000 | 3405 | 29.0 22.0 | 2990.0 3004.0 | 76 | 3210 | 5 | 290 | 3048.0 | 58 | 15 | 3290 | 64 | 52 | 3072 | 28 | 15 | 1800 1740 | 1770 1710 |



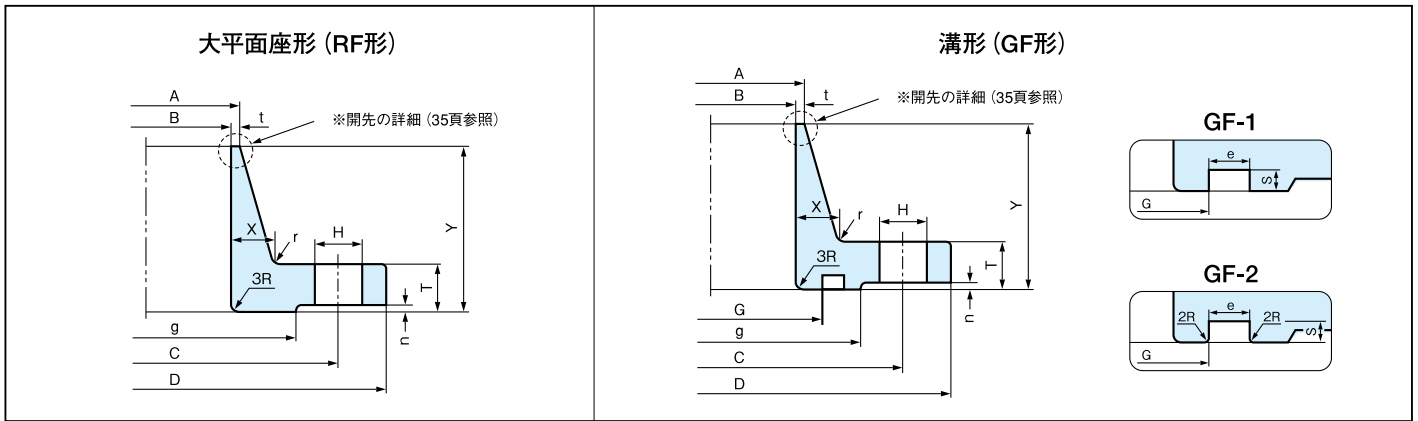
単位 : mm

| 呼び径 | フランジの各部寸法 | | | | | | | | | | ボルト穴 | | | ガスケット溝 | | | 重量 (Kg) | |
|------|-----------|------|--------|----|------|---|-----|--------|----|----|------|----|----|--------|----|----|---------|------|
| | D | t | B | T | g | n | Y | A | X | r | C | 数 | H | G | e | S | RF | GF |
| 80 | 185 | 4.2 | 80.7 | 18 | 126 | 2 | 50 | 89.1 | 10 | 5 | 150 | 8 | 19 | 90 | 10 | 5 | 3.09 | 2.96 |
| 100 | 210 | 4.5 | 105.3 | 18 | 151 | 2 | 55 | 114.3 | 11 | 5 | 175 | 8 | 19 | 115 | 10 | 5 | 3.95 | 3.80 |
| 125 | 250 | 4.5 | 130.8 | 20 | 182 | 2 | 55 | 139.8 | 11 | 5 | 210 | 8 | 23 | 145 | 10 | 5 | 5.73 | 5.54 |
| 150 | 280 | 5.0 | 155.2 | 22 | 212 | 2 | 60 | 165.2 | 12 | 5 | 240 | 8 | 23 | 170 | 10 | 5 | 7.78 | 7.56 |
| 200 | 330 | 5.8 | 204.7 | 22 | 262 | 2 | 60 | 216.3 | 13 | 5 | 290 | 12 | 23 | 220 | 10 | 5 | 9.75 | 9.46 |
| 250 | 400 | 6.6 | 254.2 | 24 | 324 | 2 | 70 | 267.4 | 15 | 5 | 355 | 12 | 25 | 275 | 10 | 5 | 15.7 | 15.4 |
| 300 | 445 | 6.9 | 304.7 | 24 | 368 | 3 | 75 | 318.5 | 17 | 5 | 400 | 16 | 25 | 325 | 10 | 5 | 18.0 | 17.6 |
| 350 | 490 | 6.0 | 343.6 | 26 | 413 | 3 | 95 | 355.6 | 19 | 5 | 445 | 16 | 25 | 375 | 10 | 5 | 24.6 | 24.2 |
| 400 | 560 | 6.0 | 394.4 | 28 | 475 | 3 | 105 | 406.4 | 21 | 6 | 510 | 16 | 27 | 425 | 10 | 5 | 34.5 | 34.0 |
| 450 | 620 | 6.0 | 445.2 | 30 | 530 | 3 | 110 | 457.2 | 22 | 6 | 565 | 20 | 27 | 475 | 10 | 5 | 43.1 | 42.5 |
| 500 | 675 | 6.0 | 496.0 | 30 | 585 | 3 | 110 | 508.0 | 22 | 6 | 620 | 20 | 27 | 530 | 10 | 5 | 48.6 | 47.9 |
| 600 | 795 | 6.0 | 597.6 | 34 | 690 | 3 | 130 | 609.6 | 25 | 7 | 730 | 24 | 33 | 630 | 10 | 5 | 72.7 | 71.9 |
| 700 | 905 | 7.0 | 697.2 | 34 | 800 | 3 | 130 | 711.2 | 25 | 7 | 840 | 24 | 33 | 730 | 10 | 5 | 88.9 | 88.0 |
| | | 6.0 | 699.2 | | | | | | | | | | | | | | 87.6 | 86.7 |
| 800 | 1020 | 8.0 | 796.8 | 36 | 905 | 3 | 150 | 812.8 | 27 | 7 | 950 | 28 | 33 | 833 | 10 | 5 | 120 | 119 |
| | | 7.0 | 798.8 | | | | | | | | | | | | | | 119 | 118 |
| 900 | 1120 | 8.0 | 898.4 | 38 | 1005 | 3 | 150 | 914.4 | 28 | 8 | 1050 | 28 | 33 | 935 | 10 | 5 | 140 | 139 |
| | | 7.0 | 900.4 | | | | | | | | | | | | | | 138 | 137 |
| 1000 | 1235 | 9.0 | 998.0 | 42 | 1110 | 3 | 170 | 1016.0 | 31 | 8 | 1160 | 28 | 39 | 1032 | 16 | 8 | 186 | 183 |
| | | 8.0 | 1000.0 | | | | | | | | | | | | | | 184 | 181 |
| 1100 | 1345 | 10.0 | 1097.6 | 43 | 1220 | 3 | 180 | 1117.6 | 32 | 9 | 1270 | 28 | 39 | 1134 | 16 | 8 | 224 | 220 |
| | | 8.0 | 1101.6 | | | | | | | | | | | | | | 218 | 215 |
| 1200 | 1465 | 11.0 | 1197.2 | 45 | 1325 | 3 | 190 | 1219.2 | 34 | 9 | 1380 | 32 | 39 | 1236 | 16 | 8 | 277 | 273 |
| | | 9.0 | 1201.2 | | | | | | | | | | | | | | 270 | 266 |
| 1350 | 1630 | 12.0 | 1347.6 | 51 | 1480 | 3 | 210 | 1371.6 | 38 | 10 | 1540 | 36 | 45 | 1390 | 16 | 8 | 370 | 366 |
| | | 10.0 | 1351.6 | | | | | | | | | | | | | | 362 | 357 |
| 1500 | 1795 | 14.0 | 1496.0 | 53 | 1635 | 3 | 210 | 1524.0 | 40 | 11 | 1700 | 40 | 45 | 1544 | 16 | 8 | 447 | 442 |
| | | 11.0 | 1502.0 | | | | | | | | | | | | | | 433 | 428 |
| 1600 | 1915 | 15.0 | 1595.6 | 58 | 1760 | 3 | 230 | 1625.6 | 43 | 11 | 1820 | 40 | 49 | 1656 | 24 | 12 | 559 | 547 |
| | | 12.0 | 1601.6 | | | | | | | | | | | | | | 543 | 531 |
| 1650 | 1965 | 15.0 | 1646.4 | 58 | 1810 | 3 | 230 | 1676.4 | 43 | 11 | 1870 | 40 | 49 | 1708 | 24 | 12 | 576 | 563 |
| | | 12.0 | 1652.4 | | | | | | | | | | | | | | 559 | 547 |
| 1800 | 2115 | 16.0 | 1796.8 | 59 | 1960 | 3 | 230 | 1828.8 | 44 | 12 | 2020 | 44 | 49 | 1856 | 24 | 12 | 637 | 624 |
| | | 13.0 | 1802.8 | | | | | | | | | | | | | | 619 | 605 |
| 2000 | 2325 | 18.0 | 1996.0 | 62 | 2170 | 4 | 240 | 2032.0 | 46 | 12 | 2230 | 48 | 49 | 2061 | 24 | 12 | 772 | 757 |
| | | 15.0 | 2002.0 | | | | | | | | | | | | | | 750 | 735 |
| 2100 | 2430 | 19.0 | 2095.6 | 64 | 2270 | 4 | 250 | 2133.6 | 48 | 12 | 2335 | 52 | 49 | 2161 | 24 | 12 | 862 | 846 |
| | | 16.0 | 2101.6 | | | | | | | | | | | | | | 838 | 823 |
| 2200 | 2550 | 20.0 | 2195.2 | 68 | 2370 | 4 | 270 | 2235.2 | 51 | 13 | 2440 | 52 | 56 | 2261 | 24 | 12 | 1020 | 1000 |
| | | 16.0 | 2203.2 | | | | | | | | | | | | | | 981 | 965 |
| 2300 | 2640 | 21.0 | 2294.8 | 69 | 2470 | 4 | 270 | 2336.8 | 52 | 13 | 2545 | 52 | 56 | 2361 | 24 | 12 | 1060 | 1050 |
| | | 17.0 | 2302.8 | | | | | | | | | | | | | | 1030 | 1010 |
| 2400 | 2760 | 22.0 | 2394.4 | 70 | 2570 | 4 | 270 | 2438.4 | 52 | 13 | 2650 | 56 | 56 | 2461 | 24 | 12 | 1160 | 1150 |
| | | 18.0 | 2402.4 | | | | | | | | | | | | | | 1120 | 1110 |
| 2500 | 2855 | 23.0 | 2494.0 | 72 | 2680 | 5 | 280 | 2540.0 | 54 | 14 | 2755 | 56 | 56 | 2562 | 28 | 14 | 1260 | 1230 |
| | | 18.0 | 2504.0 | | | | | | | | | | | | | | 1210 | 1180 |
| 2600 | 2960 | 24.0 | 2593.6 | 72 | 2780 | 5 | 280 | 2641.6 | 54 | 14 | 2850 | 60 | 56 | 2662 | 28 | 14 | 1320 | 1300 |
| | | 19.0 | 2603.6 | | | | | | | | | | | | | | 1270 | 1240 |



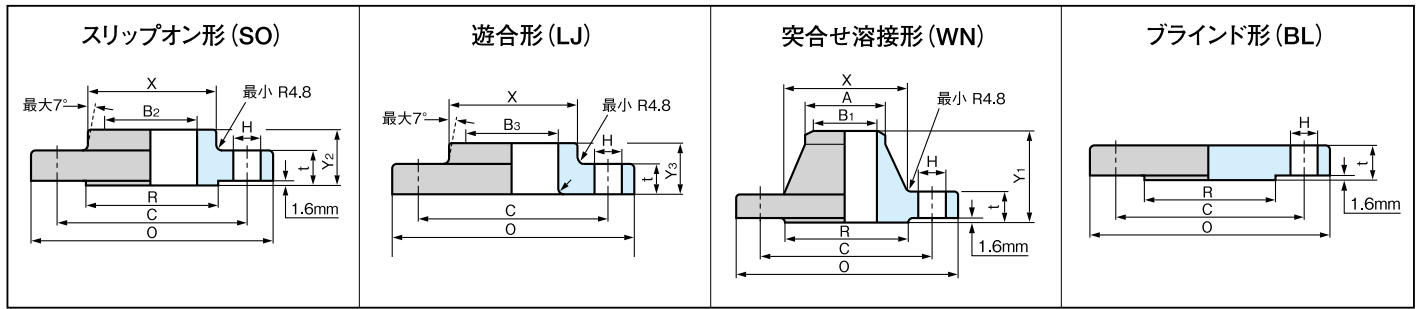
単位：mm

| 呼び径 | フランジの各部寸法 | | | | | | | | | | ボルト穴 | | | ガスケット溝 | | | 重量 (Kg) | |
|------|-----------|------|--------|----|------|---|-----|--------|----|----|------|----|----|--------|----|---|---------|------|
| | D | t | B | T | g | n | Y | A | X | r | C | 数 | H | G | e | S | RF | GF |
| 80 | 200 | 4.5 | 80.1 | 22 | 132 | 2 | 60 | 89.1 | 12 | 5 | 160 | 8 | 23 | 90 | 10 | 5 | 4.48 | 4.35 |
| 100 | 225 | 4.9 | 104.5 | 22 | 160 | 2 | 60 | 114.3 | 12 | 5 | 185 | 8 | 23 | 115 | 10 | 5 | 5.48 | 5.32 |
| 125 | 270 | 5.1 | 129.6 | 23 | 195 | 2 | 85 | 139.8 | 17 | 5 | 225 | 8 | 25 | 145 | 10 | 5 | 9.35 | 9.16 |
| 150 | 305 | 5.5 | 154.2 | 27 | 230 | 2 | 100 | 165.2 | 20 | 6 | 260 | 12 | 25 | 170 | 10 | 5 | 13.9 | 13.7 |
| 200 | 350 | 6.4 | 203.5 | 27 | 275 | 2 | 100 | 216.3 | 20 | 6 | 305 | 12 | 25 | 220 | 10 | 5 | 17.1 | 16.8 |
| 250 | 430 | 6.4 | 254.6 | 28 | 345 | 2 | 105 | 267.4 | 21 | 6 | 380 | 12 | 27 | 275 | 10 | 5 | 25.7 | 25.3 |
| 300 | 480 | 6.4 | 305.7 | 30 | 395 | 3 | 110 | 318.5 | 22 | 6 | 430 | 16 | 27 | 325 | 10 | 5 | 31.2 | 30.8 |
| 350 | 540 | 6.0 | 343.6 | 34 | 440 | 3 | 130 | 355.6 | 25 | 7 | 480 | 16 | 33 | 375 | 10 | 5 | 44.8 | 44.3 |
| 400 | 605 | 6.0 | 394.4 | 38 | 495 | 3 | 150 | 406.4 | 28 | 8 | 540 | 16 | 33 | 425 | 10 | 5 | 63.2 | 62.7 |
| 450 | 675 | 6.0 | 445.2 | 40 | 560 | 3 | 160 | 457.2 | 30 | 8 | 605 | 20 | 33 | 475 | 10 | 5 | 81.3 | 80.7 |
| 500 | 730 | 6.0 | 496.0 | 42 | 615 | 3 | 170 | 508.0 | 31 | 8 | 660 | 20 | 33 | 530 | 10 | 5 | 97.1 | 96.5 |
| 600 | 845 | 6.0 | 597.6 | 46 | 720 | 3 | 190 | 609.6 | 34 | 9 | 770 | 24 | 39 | 630 | 10 | 5 | 133 | 132 |
| 700 | 960 | 7.0 | 697.2 | 50 | 820 | 5 | 200 | 711.2 | 36 | 10 | 875 | 24 | 42 | 730 | 10 | 5 | 174 | 173 |
| | | 6.0 | 699.2 | | | | | | | | | | | | | | 172 | 171 |
| 800 | 1085 | 8.0 | 796.8 | 54 | 930 | 5 | 220 | 812.8 | 38 | 10 | 990 | 24 | 48 | 833 | 10 | 5 | 233 | 232 |
| | | 7.0 | 798.8 | | | | | | | | | | | | | | 231 | 230 |
| 900 | 1185 | 8.0 | 898.4 | 58 | 1030 | 5 | 220 | 914.4 | 38 | 10 | 1090 | 28 | 48 | 935 | 10 | 5 | 268 | 267 |
| | | 7.0 | 900.4 | | | | | | | | | | | | | | 265 | 264 |
| 1000 | 1320 | 9.0 | 998.0 | 64 | 1140 | 5 | 250 | 1016.0 | 42 | 10 | 1210 | 28 | 56 | 1032 | 16 | 8 | 371 | 368 |
| | | 8.0 | 1000.0 | | | | | | | | | | | | | | 367 | 364 |
| 1100 | 1420 | 10.0 | 1097.6 | 67 | 1240 | 5 | 250 | 1117.6 | 42 | 10 | 1310 | 32 | 56 | 1134 | 16 | 8 | 416 | 413 |
| | | 8.0 | 1101.6 | | | | | | | | | | | | | | 408 | 405 |
| 1200 | 1530 | 11.0 | 1197.2 | 70 | 1350 | 5 | 270 | 1219.2 | 46 | 11 | 1420 | 32 | 56 | 1236 | 16 | 8 | 511 | 507 |
| | | 9.0 | 1201.2 | | | | | | | | | | | | | | 501 | 497 |
| 1350 | 1700 | 12.0 | 1347.6 | 76 | 1510 | 5 | 290 | 1371.6 | 50 | 13 | 1590 | 32 | 62 | 1390 | 16 | 8 | 660 | 655 |
| | | 10.0 | 1351.6 | | | | | | | | | | | | | | 648 | 644 |
| 1500 | 1865 | 14.0 | 1496.0 | 80 | 1670 | 5 | 310 | 1524.0 | 55 | 14 | 1750 | 36 | 62 | 1544 | 16 | 8 | 830 | 826 |
| | | 11.0 | 1502.0 | | | | | | | | | | | | | | 810 | 805 |



単位：mm

| 呼び径 | フランジの各部寸法 | | | | | | | | | | ボルト穴 | | | ガスケット溝 | | | 重量 (Kg) | |
|-----|-----------|-----|-------|----|------|---|-----|-------|----|----|------|----|----|--------|----|---|---------|------|
| | D | t | B | T | g | n | Y | A | X | r | C | 数 | H | G | e | S | RF | GF |
| 80 | 200 | 4.5 | 80.1 | 22 | 132 | 2 | 60 | 89.1 | 12 | 5 | 160 | 8 | 23 | 90 | 10 | 5 | 4.48 | 4.35 |
| 100 | 225 | 4.9 | 104.5 | 24 | 160 | 2 | 70 | 114.3 | 13 | 5 | 185 | 8 | 23 | 115 | 10 | 5 | 6.18 | 6.03 |
| 125 | 270 | 5.1 | 129.6 | 26 | 195 | 2 | 90 | 139.8 | 17 | 5 | 225 | 8 | 25 | 145 | 10 | 5 | 10.4 | 10.2 |
| 150 | 305 | 5.5 | 154.2 | 28 | 230 | 2 | 110 | 165.2 | 20 | 6 | 260 | 12 | 25 | 170 | 10 | 5 | 14.8 | 14.5 |
| 200 | 350 | 6.4 | 203.5 | 30 | 275 | 2 | 110 | 216.3 | 20 | 6 | 305 | 12 | 25 | 220 | 10 | 5 | 18.9 | 18.7 |
| 250 | 430 | 6.4 | 254.6 | 34 | 345 | 2 | 130 | 267.4 | 25 | 7 | 380 | 12 | 27 | 275 | 10 | 5 | 33.0 | 32.7 |
| 300 | 480 | 6.4 | 305.7 | 36 | 395 | 3 | 140 | 318.5 | 27 | 7 | 430 | 16 | 27 | 325 | 10 | 5 | 41.0 | 40.5 |
| 350 | 540 | 6.0 | 343.6 | 40 | 440 | 3 | 160 | 355.6 | 29 | 8 | 480 | 16 | 33 | 375 | 10 | 5 | 56.4 | 55.9 |
| 400 | 605 | 6.0 | 394.4 | 46 | 495 | 3 | 190 | 406.4 | 33 | 9 | 540 | 16 | 33 | 425 | 10 | 5 | 82.6 | 82.1 |
| 450 | 675 | 6.0 | 445.2 | 48 | 560 | 3 | 200 | 457.2 | 36 | 10 | 605 | 20 | 33 | 475 | 10 | 5 | 106 | 105 |
| 500 | 730 | 6.0 | 496.0 | 50 | 615 | 3 | 210 | 508.0 | 37 | 10 | 660 | 20 | 33 | 530 | 10 | 5 | 125 | 124 |
| 600 | 845 | 6.0 | 597.6 | 54 | 720 | 3 | 230 | 609.6 | 40 | 11 | 770 | 24 | 39 | 630 | 10 | 5 | 168 | 167 |
| 700 | 995 | 7.0 | 697.2 | 64 | 840 | 5 | 260 | 711.2 | 45 | 12 | 900 | 24 | 48 | 730 | 10 | 5 | 264 | 263 |
| 800 | 1140 | 8.0 | 796.8 | 72 | 960 | 5 | 310 | 812.8 | 54 | 14 | 1030 | 24 | 56 | 833 | 10 | 5 | 408 | 407 |
| 900 | 1250 | 8.0 | 898.4 | 76 | 1070 | 5 | 330 | 914.4 | 57 | 15 | 1140 | 28 | 56 | 935 | 10 | 5 | 499 | 498 |



クラス 150

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | |
|-----|-------|-----|------|-------|----------------|-----|----------|-------|-----|------------|----------------------------------|------------|----------|----|----|
| | | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 | 1 1/2 | 89 | 11.2 | 47.8 | 16 | | 30.0 | 35.1 | 3 | 10 | ネジの 最大径で 45度の 面取り 加工 | 16 | 60.5 | 4 | 16 |
| 20 | 3/4 | 99 | 12.7 | 52.3 | 16 | | 38.0 | 42.9 | 3 | 11 | | 16 | 69.8 | 4 | 16 |
| 25 | 1 | 108 | 14.3 | 55.6 | 18 | | 49.5 | 50.8 | 3 | 13 | | 18 | 79.2 | 4 | 16 |
| 32 | 1 1/4 | 117 | 15.8 | 57.2 | 21 | | 58.5 | 63.5 | 5 | 14 | | 21 | 88.9 | 4 | 16 |
| 40 | 1 1/2 | 127 | 17.6 | 62.0 | 22 | | 65.0 | 73.2 | 6 | 16 | | 22 | 98.6 | 4 | 16 |
| 50 | 2 | 152 | 19.1 | 63.5 | 25 | | 77.5 | 91.9 | 8 | 18 | | 25 | 120.6 | 4 | 19 |
| 65 | 2 1/2 | 178 | 22.4 | 69.8 | 28 | | 90.5 | 104.6 | 8 | 19 | | 28 | 139.7 | 4 | 19 |
| 80 | 3 | 190 | 23.9 | 69.8 | 30 | | 108 | 127.0 | 10 | 21 | | 30 | 152.4 | 4 | 19 |
| 90 | 3 1/2 | 216 | 23.9 | 71.4 | 32 | | 122 | 139.7 | 10 | — | | 32 | 177.8 | 8 | 19 |
| 100 | 4 | 229 | 23.9 | 76.2 | 33 | | 135 | 157.2 | 11 | — | | 33 | 190.5 | 8 | 19 |
| 125 | 5 | 254 | 23.9 | 88.9 | 37 | | 164 | 185.7 | 11 | — | | 37 | 215.9 | 8 | 22 |
| 150 | 6 | 279 | 25.4 | 88.9 | 40 | | 192 | 215.9 | 13 | — | | 40 | 241.3 | 8 | 22 |
| 200 | 8 | 343 | 28.5 | 101.6 | 44 | | 246 | 269.7 | 13 | — | | 44.4 | 298.4 | 8 | 22 |
| 250 | 10 | 406 | 30.3 | 101.6 | 49 | | 305 | 323.8 | 13 | — | | 49.3 | 362.0 | 12 | 26 |
| 300 | 12 | 483 | 31.8 | 114.3 | 56 | | 365 | 381.0 | 13 | — | | 55.6 | 431.8 | 12 | 26 |
| 350 | 14 | 535 | 35.1 | 127.0 | 57 | 79 | 400 | 412.8 | 13 | — | | 57.2 | 476.2 | 12 | 29 |
| 400 | 16 | 595 | 36.6 | 127.0 | 64 | 87 | 457 | 469.9 | 13 | — | 63.5 | 539.8 | 16 | 29 | |
| 450 | 18 | 635 | 39.7 | 139.7 | 68 | 97 | 505 | 533.4 | 13 | — | 68.3 | 577.8 | 16 | 32 | |
| 500 | 20 | 700 | 43.0 | 144.5 | 73 | 103 | 559 | 584.2 | 13 | — | 73.2 | 635.0 | 20 | 32 | |
| 600 | 24 | 815 | 47.8 | 152.4 | 83 | 111 | 663 | 692.2 | 13 | — | 82.6 | 749.3 | 20 | 35 | |

クラス 300

単位：mm

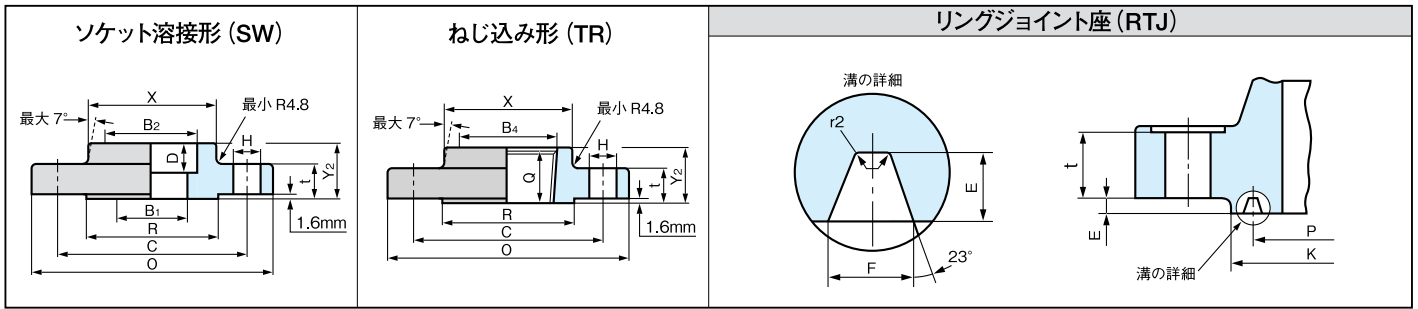
| 呼び径 | | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | |
|-----|-------|-----|------|-------|----------------|-----|----------|-------|-----|------------|-----------|------------|----------|----|----|
| | | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 | 1 1/2 | 95 | 14.3 | 52.3 | 22 | | 38.0 | 35.1 | 3 | 10 | 23.5 | 15.7 | 66.5 | 4 | 16 |
| 20 | 3/4 | 117 | 15.8 | 57.2 | 25 | | 48.0 | 42.9 | 3 | 11 | 29.0 | 15.7 | 82.6 | 4 | 19 |
| 25 | 1 | 124 | 17.6 | 62.0 | 27 | | 54.0 | 50.8 | 3 | 13 | 36.0 | 17.5 | 88.9 | 4 | 19 |
| 32 | 1 1/4 | 133 | 19.1 | 65.0 | 27 | | 63.5 | 63.5 | 5 | 14 | 44.5 | 20.6 | 98.6 | 4 | 19 |
| 40 | 1 1/2 | 155 | 20.6 | 68.3 | 30 | | 70.0 | 73.2 | 6 | 16 | 50.5 | 22.4 | 114.3 | 4 | 22 |
| 50 | 2 | 165 | 22.4 | 69.8 | 33 | | 84.0 | 91.9 | 8 | 18 | 63.5 | 28.4 | 127.0 | 8 | 19 |
| 65 | 2 1/2 | 190 | 25.4 | 76.2 | 38 | | 100 | 104.6 | 8 | 19 | 76.0 | 31.8 | 149.4 | 8 | 22 |
| 80 | 3 | 210 | 28.5 | 79.2 | 43 | | 117 | 127.0 | 10 | 21 | 92.0 | 31.8 | 168.1 | 8 | 22 |
| 90 | 3 1/2 | 229 | 30.3 | 81.0 | 44 | | 133 | 139.7 | 10 | — | 105.0 | 36.6 | 184.2 | 8 | 22 |
| 100 | 4 | 254 | 31.8 | 85.9 | 48 | | 146 | 157.2 | 11 | — | 118.0 | 36.6 | 200.2 | 8 | 22 |
| 125 | 5 | 279 | 35.1 | 98.6 | 51 | | 178 | 185.7 | 11 | — | 145.0 | 42.9 | 235.0 | 8 | 22 |
| 150 | 6 | 318 | 36.6 | 98.6 | 52 | | 206 | 215.9 | 13 | — | 171.0 | 46.0 | 269.7 | 12 | 22 |
| 200 | 8 | 381 | 41.2 | 111.3 | 62 | | 260 | 269.7 | 13 | — | 222.0 | 50.8 | 330.2 | 12 | 26 |
| 250 | 10 | 444 | 47.8 | 117.3 | 67 | 95 | 321 | 323.8 | 13 | — | 276.0 | 55.6 | 387.4 | 16 | 29 |
| 300 | 12 | 520 | 50.8 | 130.0 | 73 | 102 | 375 | 381.0 | 13 | — | 329.0 | 60.5 | 450.8 | 16 | 32 |
| 350 | 14 | 585 | 53.9 | 142.7 | 76 | 111 | 425 | 412.8 | 13 | — | 360.0 | 63.5 | 514.4 | 20 | 32 |
| 400 | 16 | 650 | 57.2 | 146.0 | 83 | 121 | 483 | 469.9 | 13 | — | 411.0 | 68.3 | 571.5 | 20 | 35 |
| 450 | 18 | 710 | 60.5 | 158.8 | 89 | 130 | 533 | 533.4 | 13 | — | 462.0 | 69.8 | 628.6 | 24 | 35 |
| 500 | 20 | 775 | 63.5 | 162.1 | 95 | 140 | 587 | 584.2 | 13 | — | 513.0 | 73.2 | 685.8 | 24 | 35 |
| 600 | 24 | 915 | 69.9 | 168.1 | 105 | 152 | 702 | 692.2 | 13 | — | 614.0 | 82.6 | 812.8 | 24 | 42 |

注：青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



クラス 150/300 フランジの寸法

JPI-7S-15-1999
ASME B16.5



クラス 150

単位：mm

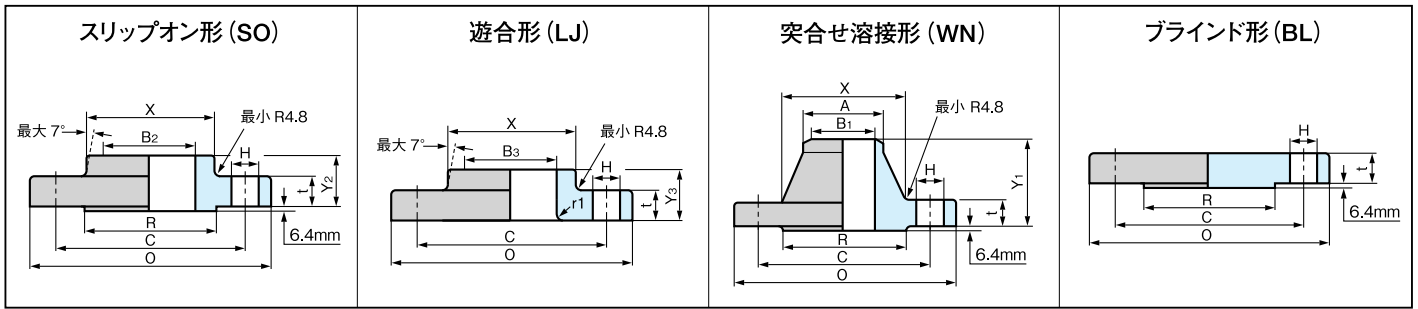
| リング番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|-------|--------------|--------|------|------|-----|------------|-------|---------|----------|---------|--------|--------|---------|-----|-------|--|
| | 座径 | 溝の中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| — | — | — | — | — | — | 22.2 | 23.4 | 21.7 | 18.4 | 17.5 | 16.1 | 14.3 | 12.3 | 15 | 1 1/2 | |
| — | — | — | — | — | — | 27.7 | 28.9 | 27.2 | 23.9 | 23.0 | 21.4 | 19.4 | 16.2 | 20 | 3/4 | |
| R15 | 63.5 | 47.62 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 34.5 | 35.6 | 34.0 | 30.7 | 28.4 | 27.2 | 25.0 | 21.2 | 25 | 1 | |
| R17 | 73.5 | 57.15 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 43.2 | 44.3 | 42.7 | 39.4 | 37.1 | 35.5 | 32.9 | 29.9 | 32 | 1 1/4 | |
| R19 | 83.0 | 65.07 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 49.1 | 50.4 | 48.6 | 45.3 | 43.0 | 41.2 | 38.4 | 34.4 | 40 | 1 1/2 | |
| R22 | 102 | 82.55 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 61.1 | 62.7 | 60.5 | 57.2 | 54.9 | 52.7 | 49.5 | 43.1 | 50 | 2 | |
| R25 | 121 | 101.60 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 77.1 | 78.7 | 76.3 | 72.1 | 70.3 | 65.9 | 62.3 | 57.3 | 65 | 2 1/2 | |
| R29 | 134 | 114.30 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 90.0 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 | 80 | 3 | |
| R33 | 154 | 131.78 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 102.6 | 104.1 | 101.6 | 97.4 | 95.6 | 90.2 | 85.4 | 76.2 | 90 | 3 1/2 | |
| R36 | 172 | 149.22 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R40 | 194 | 171.45 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R43 | 219 | 193.68 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R48 | 274 | 274.65 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R52 | 331 | 304.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R56 | 407 | 381.00 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R59 | 426 | 396.88 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R64 | 483 | 454.02 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R68 | 547 | 517.52 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R72 | 597 | 558.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R76 | 712 | 673.10 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

クラス 300

単位：mm

| リング番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|-------|--------------|--------|-------|-------|-----|------------|-------|---------|----------|---------|--------|--------|---------|-----|-------|--|
| | 座径 | 溝の中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| R11 | 51.0 | 34.14 | 5.56 | 7.14 | 0.8 | 22.2 | 23.4 | 21.7 | 18.4 | 17.5 | 16.1 | 14.3 | 12.3 | 15 | 1 1/2 | |
| R13 | 63.5 | 42.88 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 27.7 | 28.9 | 27.2 | 23.9 | 23.0 | 21.4 | 19.4 | 16.2 | 20 | 3/4 | |
| R16 | 70.0 | 50.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 34.5 | 35.6 | 34.0 | 30.7 | 28.4 | 27.2 | 25.0 | 21.2 | 25 | 1 | |
| R18 | 79.5 | 60.32 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 43.2 | 44.3 | 42.7 | 39.4 | 37.1 | 35.5 | 32.9 | 29.9 | 32 | 1 1/4 | |
| R20 | 90.5 | 68.28 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 49.1 | 50.4 | 48.6 | 45.3 | 43.0 | 41.2 | 38.4 | 34.4 | 40 | 1 1/2 | |
| R23 | 108 | 82.55 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 61.1 | 62.7 | 60.5 | 57.2 | 54.9 | 52.7 | 49.5 | 43.1 | 50 | 2 | |
| R26 | 127 | 101.60 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 77.1 | 78.7 | 76.3 | 72.1 | 70.3 | 65.9 | 62.3 | 57.3 | 65 | 2 1/2 | |
| R31 | 147 | 123.82 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 90.0 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 | 80 | 3 | |
| R34 | 159 | 131.78 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 102.6 | 104.1 | 101.6 | 97.4 | 95.6 | 90.2 | 85.4 | 76.2 | 90 | 3 1/2 | |
| R37 | 175 | 149.22 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R41 | 210 | 180.98 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R45 | 242 | 211.12 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R49 | 302 | 269.88 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R53 | 356 | 323.85 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R57 | 413 | 381.00 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R61 | 458 | 419.10 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R65 | 508 | 469.90 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R69 | 575 | 533.40 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R73 | 635 | 584.20 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R77 | 750 | 692.15 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

注：ASME フランジの内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」を参照のこと。



クラス 400

単位：mm

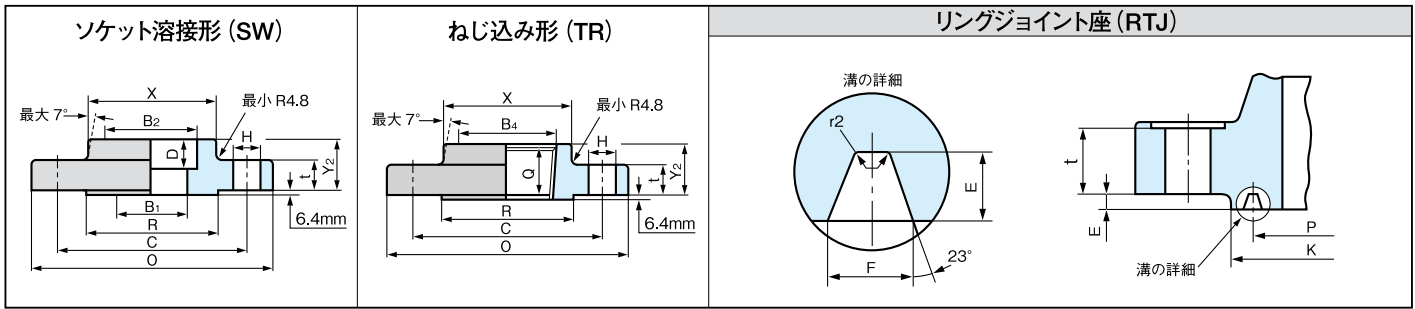
| 呼び径 | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | | |
|---------------|-------------------|---|------|----------------|-----|----------|-----|-------|------------|-----------|------------|----------|-------|----|----|
| | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 | |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 90 | 1/2 3 1/2 | この呼び径は、クラス600の寸法を使用する。 呼び径は1/2Bから31/2Bまでのソケット溶接形フランジは、クラス600の寸法を使用して供給しても良い。 | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 4 | 254 | 35.1 | 88.9 | 51 | | 146 | 157.2 | 11 | — | 118.0 | 36.6 | 200.2 | 8 | 26 |
| 125 | 5 | 279 | 38.1 | 101.6 | 54 | | 178 | 185.7 | 11 | — | 145.0 | 42.9 | 235.0 | 8 | 26 |
| 150 | 6 | 318 | 41.2 | 103.1 | 57 | | 206 | 215.9 | 13 | — | 171.0 | 46.0 | 269.7 | 12 | 26 |
| 200 | 8 | 381 | 47.8 | 117.3 | 68 | | 260 | 269.7 | 13 | — | 222.0 | 50.8 | 330.2 | 12 | 29 |
| 250 | 10 | 444 | 53.9 | 124.0 | 73 | 102 | 321 | 323.8 | 13 | — | 276.0 | 55.6 | 387.4 | 16 | 32 |
| 300 | 12 | 520 | 57.2 | 136.7 | 79 | 108 | 375 | 381.0 | 13 | — | 329.0 | 60.5 | 450.8 | 16 | 35 |
| 350 | 14 | 585 | 60.5 | 149.4 | 84 | 117 | 425 | 412.8 | 13 | — | 360.0 | 63.5 | 514.4 | 20 | 35 |
| 400 | 16 | 650 | 63.5 | 152.4 | 94 | 127 | 483 | 469.9 | 13 | — | 411.0 | 68.3 | 571.5 | 20 | 39 |
| 450 | 18 | 710 | 66.6 | 165.1 | 99 | 137 | 533 | 533.4 | 13 | — | 462.0 | 69.8 | 628.6 | 24 | 39 |
| 500 | 20 | 775 | 69.9 | 168.1 | 102 | 146 | 587 | 584.2 | 13 | — | 513.0 | 73.2 | 685.8 | 24 | 42 |
| 600 | 24 | 915 | 76.2 | 174.8 | 114 | 159 | 702 | 692.2 | 13 | — | 614.0 | 82.6 | 812.8 | 24 | 48 |

クラス 600

単位：mm

| 呼び径 | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | | |
|-----|-------|-----|-------|----------------|-----|----------|------|-------|------------|-----------|------------|----------|-------|----|----|
| | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 | |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 | 1/2 | 95 | 14.3 | 52.3 | 22 | | 38.0 | 35.1 | 3 | 10 | 23.5 | 15.7 | 66.5 | 4 | 16 |
| 20 | 3/4 | 117 | 15.8 | 57.2 | 25 | | 48.0 | 42.9 | 3 | 11 | 29.0 | 15.7 | 82.6 | 4 | 19 |
| 25 | 1 | 124 | 17.6 | 62.0 | 27 | | 54.0 | 50.8 | 3 | 13 | 36.0 | 17.5 | 88.9 | 4 | 19 |
| 32 | 1 1/4 | 133 | 20.6 | 66.5 | 28 | | 63.5 | 63.5 | 5 | 14 | 44.5 | 20.6 | 98.6 | 4 | 19 |
| 40 | 1 1/2 | 155 | 22.4 | 69.8 | 32 | | 70.0 | 73.2 | 6 | 16 | 50.5 | 22.4 | 114.3 | 4 | 22 |
| 50 | 2 | 165 | 25.4 | 73.2 | 37 | | 84.0 | 91.9 | 8 | 18 | 63.5 | 28.4 | 127.0 | 8 | 19 |
| 65 | 2 1/2 | 190 | 28.5 | 79.2 | 41 | | 100 | 104.6 | 8 | 19 | 76.0 | 31.8 | 149.4 | 8 | 22 |
| 80 | 3 | 210 | 31.8 | 82.6 | 46 | | 117 | 127.0 | 10 | 21 | 92.0 | 35.1 | 168.1 | 8 | 22 |
| 90 | 3 1/2 | 229 | 35.1 | 85.9 | 49 | | 133 | 139.7 | 10 | — | 105.0 | 39.6 | 184.2 | 8 | 26 |
| 100 | 4 | 273 | 38.1 | 101.6 | 54 | | 152 | 157.2 | 11 | — | 118.0 | 41.1 | 215.9 | 8 | 26 |
| 125 | 5 | 330 | 44.5 | 114.3 | 60 | | 189 | 185.7 | 11 | — | 145.0 | 47.8 | 266.7 | 8 | 29 |
| 150 | 6 | 356 | 47.8 | 117.3 | 67 | | 222 | 215.9 | 13 | — | 171.0 | 50.8 | 292.1 | 12 | 29 |
| 200 | 8 | 419 | 55.7 | 133.4 | 76 | | 273 | 269.7 | 13 | — | 222.0 | 57.2 | 349.2 | 12 | 32 |
| 250 | 10 | 510 | 63.5 | 152.4 | 86 | 111 | 343 | 323.8 | 13 | — | 276.0 | 65.0 | 431.8 | 16 | 35 |
| 300 | 12 | 560 | 66.6 | 155.4 | 92 | 117 | 400 | 381.0 | 13 | — | 329.0 | 69.9 | 489.0 | 20 | 35 |
| 350 | 14 | 605 | 69.9 | 165.1 | 94 | 127 | 432 | 412.8 | 13 | — | 360.0 | 73.2 | 527.0 | 20 | 39 |
| 400 | 16 | 685 | 76.2 | 177.8 | 106 | 140 | 495 | 469.9 | 13 | — | 411.0 | 77.7 | 603.2 | 20 | 42 |
| 450 | 18 | 745 | 82.6 | 184.2 | 117 | 152 | 546 | 533.4 | 13 | — | 462.0 | 79.2 | 654.0 | 20 | 45 |
| 500 | 20 | 815 | 88.9 | 190.5 | 127 | 165 | 610 | 584.2 | 13 | — | 513.0 | 82.6 | 723.9 | 24 | 45 |
| 600 | 24 | 940 | 101.6 | 203.2 | 140 | 184 | 718 | 692.2 | 13 | — | 614.0 | 91.9 | 838.2 | 24 | 51 |

注：青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



クラス 400

単位：mm

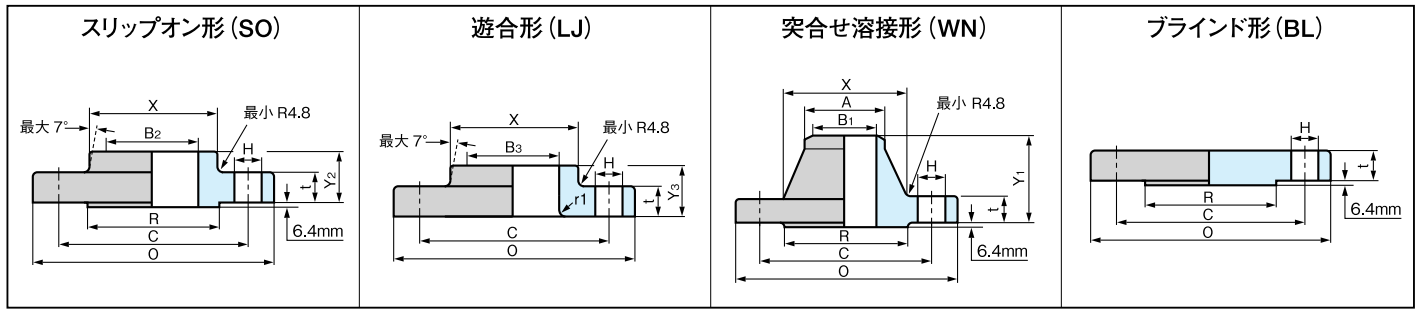
| リング 番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|---|--------------|-----------|-------|-------|-----|------------|-------|------------|----------|---------|--------|--------|---------|---------------|-------------------|--|
| | 座径 | 溝の 中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| この呼び径は、クラス600の寸法を使用する。 呼び径は1/2Bから31/2Bまでのソケット溶接形フランジは、クラス600の寸法を使用して供給しても良い。 | | | | | | | | | | | | | | 15 90 | 1/2 3 1/2 | |
| R37 | 175 | 149.22 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R41 | 210 | 180.98 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R45 | 242 | 211.12 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R49 | 302 | 269.88 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R53 | 356 | 323.85 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R57 | 413 | 381.00 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R61 | 458 | 419.10 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R65 | 508 | 469.90 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R69 | 575 | 533.40 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R73 | 635 | 584.20 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R77 | 750 | 692.15 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

クラス 600

単位：mm

| リング 番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|-----------|--------------|-----------|-------|-------|-----|------------|-------|------------|----------|---------|--------|--------|---------|-----|-------|--|
| | 座径 | 溝の 中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| R11 | 51.0 | 34.14 | 5.56 | 7.14 | 0.8 | 22.2 | 23.4 | 21.7 | 18.4 | 17.5 | 16.1 | 14.3 | 12.3 | 15 | 1/2 | |
| R13 | 63.5 | 42.88 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 27.7 | 28.9 | 27.2 | 23.9 | 23.0 | 21.4 | 19.4 | 16.2 | 20 | 3/4 | |
| R16 | 70.0 | 50.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 34.5 | 35.6 | 34.0 | 30.7 | 28.4 | 27.2 | 25.0 | 21.2 | 25 | 1 | |
| R18 | 79.5 | 60.32 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 43.2 | 44.3 | 42.7 | 39.4 | 37.1 | 35.5 | 32.9 | 29.9 | 32 | 1 1/4 | |
| R20 | 90.5 | 68.28 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 49.1 | 50.4 | 48.6 | 45.3 | 43.0 | 41.2 | 38.4 | 34.4 | 40 | 1 1/2 | |
| R23 | 108 | 82.55 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 61.1 | 62.7 | 60.5 | 57.2 | 54.9 | 52.7 | 49.5 | 43.1 | 50 | 2 | |
| R26 | 127 | 101.60 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 77.1 | 78.7 | 76.3 | 72.1 | 70.3 | 65.9 | 62.3 | 57.3 | 65 | 2 1/2 | |
| R31 | 147 | 123.82 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 90.0 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 | 80 | 3 | |
| R34 | 159 | 131.78 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 102.6 | 104.1 | 101.6 | 97.4 | 95.6 | 90.2 | 85.4 | 76.2 | 90 | 3 1/2 | |
| R37 | 175 | 149.22 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R41 | 210 | 180.98 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R45 | 242 | 211.12 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R49 | 302 | 269.88 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R53 | 356 | 323.85 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R57 | 413 | 381.00 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R61 | 458 | 419.10 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R65 | 508 | 469.90 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R69 | 575 | 533.40 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R73 | 635 | 584.20 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R77 | 750 | 692.15 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

注：ASMEフランジの内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」を参照のこと。



クラス 900

単位：mm

| 呼び径 | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | | |
|---------------|-------------------|---|-------|----------------|-----|----------|-----|-------|------------|-----------|------------|----------|-------|----|----|
| | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 | |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 65 | 1/2 2 1/2 | この呼び径は、クラス1500の寸法を使用する。 呼び径は1/2Bから21/2Bまでのソケット溶接形フランジは、クラス1500の寸法を使用して供給しても良い。 | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 3 | 241 | 38.1 | 101.6 | 54 | 54 | 127 | 127.0 | 10 | — | 92.0 | 41.1 | 190.5 | 8 | 26 |
| 100 | 4 | 292 | 44.5 | 114.3 | 70 | 70 | 159 | 157.2 | 11 | — | 118.0 | 47.8 | 235.0 | 8 | 32 |
| 125 | 5 | 349 | 50.8 | 127.0 | 79 | 79 | 190 | 185.7 | 11 | — | 145.0 | 53.8 | 279.4 | 8 | 35 |
| 150 | 6 | 381 | 55.7 | 139.7 | 86 | 86 | 235 | 215.9 | 13 | — | 171.0 | 57.2 | 317.5 | 12 | 32 |
| 200 | 8 | 470 | 63.5 | 162.1 | 102 | 114 | 298 | 269.7 | 13 | — | 222.0 | 63.5 | 393.7 | 12 | 39 |
| 250 | 10 | 545 | 69.9 | 184.2 | 108 | 127 | 368 | 323.8 | 13 | — | 276.0 | 71.4 | 469.9 | 16 | 39 |
| 300 | 12 | 610 | 79.3 | 200.2 | 117 | 143 | 419 | 381.0 | 13 | — | 329.0 | 76.2 | 533.4 | 20 | 39 |
| 350 | 14 | 640 | 85.9 | 212.9 | 130 | 156 | 451 | 412.8 | 13 | — | 360.0 | 82.6 | 558.8 | 20 | 42 |
| 400 | 16 | 705 | 88.9 | 215.9 | 133 | 165 | 508 | 469.9 | 13 | — | 411.0 | 85.9 | 616.0 | 20 | 45 |
| 450 | 18 | 785 | 101.6 | 228.6 | 152 | 191 | 565 | 533.4 | 13 | — | 462.0 | 88.9 | 685.8 | 20 | 51 |
| 500 | 20 | 855 | 108.0 | 247.6 | 159 | 210 | 622 | 584.2 | 13 | — | 513.0 | 91.9 | 749.3 | 20 | 54 |
| 600 | 24 | 1040 | 139.7 | 292.1 | 203 | 267 | 749 | 692.2 | 13 | — | 614.0 | 101.6 | 901.7 | 20 | 67 |

クラス 1500

単位：mm

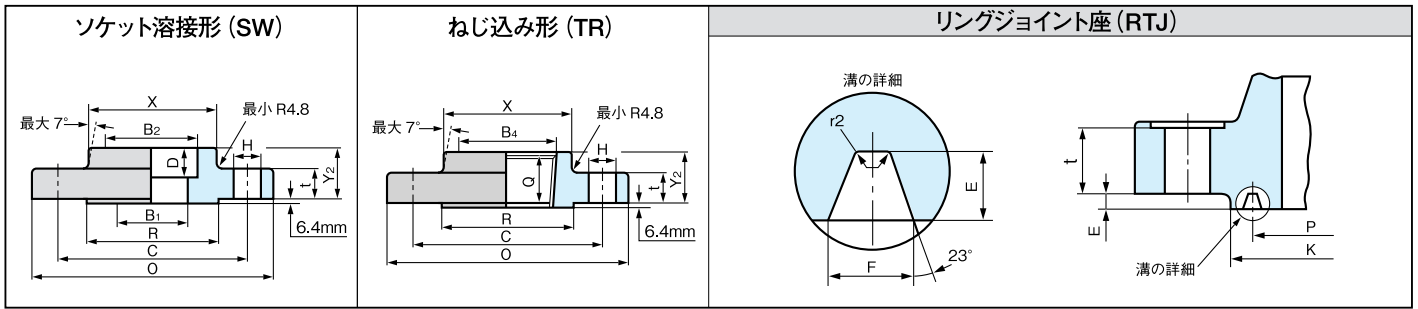
| 呼び径 | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | ソケット 深さ | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | | |
|-----|-------|------|-------|----------------|----|----------|------|-------|------------|-----------|------------|----------|-------|----|----|
| | | | WN | SO SW TR | LJ | | | | | | | 中心 円径 | 穴数 | 穴径 | |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | D | B4 | Q | C | | H |
| 15 | 1/2 | 121 | 22.4 | 60.5 | 32 | 32 | 38.0 | 35.1 | 3 | 10 | 23.5 | 22.4 | 82.6 | 4 | 22 |
| 20 | 3/4 | 130 | 25.4 | 69.8 | 35 | 35 | 44.5 | 42.9 | 3 | 11 | 29.0 | 25.4 | 88.9 | 4 | 22 |
| 25 | 1 | 149 | 28.5 | 73.2 | 41 | 41 | 52.5 | 50.8 | 3 | 13 | 36.0 | 28.4 | 101.6 | 4 | 26 |
| 32 | 1 1/4 | 159 | 28.5 | 73.2 | 41 | 41 | 63.5 | 63.5 | 5 | 14 | 44.5 | 30.2 | 111.3 | 4 | 26 |
| 40 | 1 1/2 | 178 | 31.8 | 82.6 | 44 | 44 | 70.0 | 73.2 | 6 | 16 | 50.5 | 31.8 | 124.0 | 4 | 29 |
| 50 | 2 | 216 | 38.1 | 101.6 | 57 | 57 | 105 | 91.9 | 8 | 18 | 63.5 | 38.1 | 165.1 | 8 | 26 |
| 65 | 2 1/2 | 244 | 41.2 | 104.6 | 64 | 64 | 124 | 104.6 | 8 | 19 | 76.0 | 47.8 | 190.5 | 8 | 29 |
| 80 | 3 | 267 | 47.8 | 117.3 | — | 73 | 133 | 127.0 | 10 | — | — | — | 203.2 | 8 | 32 |
| 100 | 4 | 311 | 53.9 | 124.0 | — | 90 | 162 | 157.2 | 11 | — | — | — | 241.3 | 8 | 35 |
| 125 | 5 | 375 | 73.2 | 155.4 | — | 105 | 197 | 185.7 | 11 | — | — | — | 292.1 | 8 | 42 |
| 150 | 6 | 394 | 82.6 | 171.4 | — | 119 | 229 | 215.9 | 13 | — | — | — | 317.5 | 12 | 39 |
| 200 | 8 | 483 | 92.0 | 212.9 | — | 143 | 292 | 269.7 | 13 | — | — | — | 393.7 | 12 | 45 |
| 250 | 10 | 585 | 108.0 | 254.0 | — | 178 | 368 | 323.8 | 13 | — | — | — | 482.6 | 12 | 51 |
| 300 | 12 | 675 | 124.0 | 282.4 | — | 219 | 451 | 381.0 | 13 | — | — | — | 571.5 | 16 | 54 |
| 350 | 14 | 750 | 133.4 | 298.4 | — | 241 | 495 | 412.8 | 13 | — | — | — | 635.0 | 16 | 60 |
| 400 | 16 | 825 | 146.1 | 311.2 | — | 260 | 552 | 469.9 | 13 | — | — | — | 704.8 | 16 | 67 |
| 450 | 18 | 915 | 162.1 | 327.2 | — | 276 | 597 | 533.4 | 13 | — | — | — | 774.7 | 16 | 74 |
| 500 | 20 | 985 | 177.8 | 355.6 | — | 292 | 641 | 584.2 | 13 | — | — | — | 831.8 | 16 | 80 |
| 600 | 24 | 1170 | 203.2 | 406.4 | — | 330 | 762 | 692.2 | 13 | — | — | — | 990.6 | 16 | 93 |

注：青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



クラス 900/1500 フランジの寸法

JPI-7S-15-1999
ASME B16.5



クラス 900

単位：mm

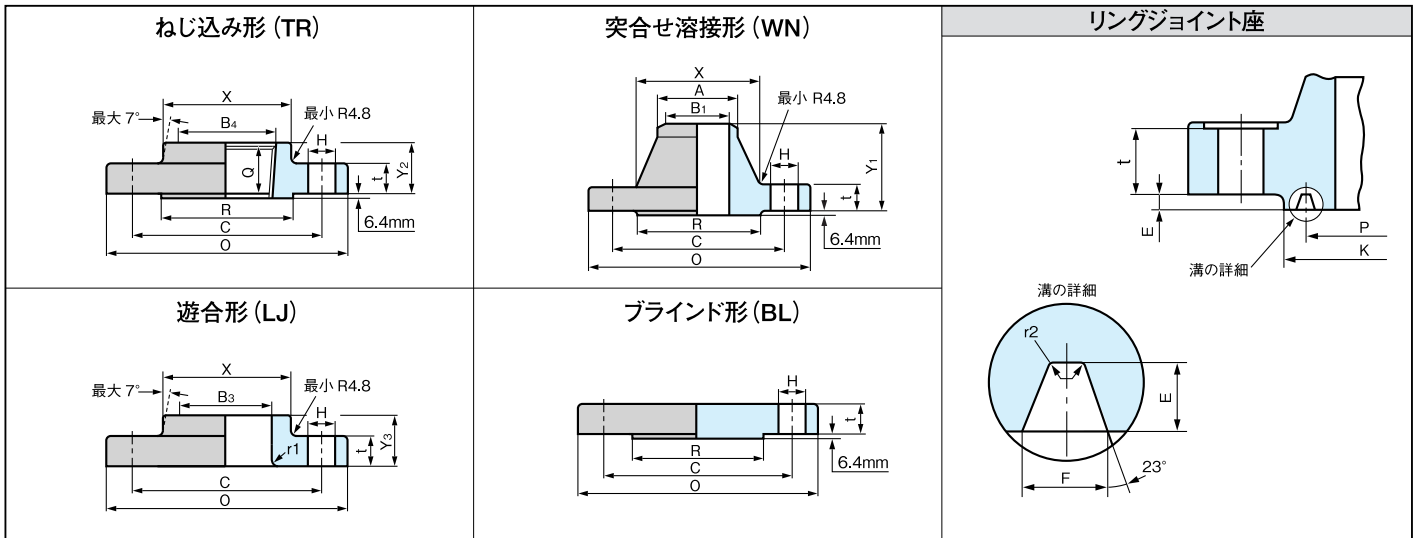
| リング 番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|--|--------------|-----------|-------|-------|-----|------------|-------|------------|----------|---------|--------|--------|---------|-----|-----|-------|
| | 座径 | 溝の 中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| この呼び径は、クラス1500の寸法を使用する。 呼び径は1/2 B から2 1/2 B までのソケット溶接形フランジは、クラス1500の寸法を使用して供給しても良い。 | | | | | | | | | | | | | | 15 | 1/2 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 65 | 2 1/2 |
| R31 | 156 | 123.82 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 90.0 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 | 80 | 3 | |
| R37 | 181 | 149.22 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R41 | 216 | 180.98 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R45 | 242 | 211.12 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R49 | 308 | 269.88 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R53 | 362 | 323.85 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R57 | 420 | 381.00 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R62 | 467 | 419.10 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R66 | 524 | 469.90 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R70 | 594 | 533.40 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R74 | 648 | 584.20 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R78 | 772 | 692.15 | 15.88 | 26.97 | 2.3 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

クラス 1500

単位：mm

| リング 番号 | リングジョイント座の寸法 | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | | | | 呼び径 | |
|-----------|--------------|-----------|-------|-------|-----|------------|-------|------------|----------|---------|--------|--------|---------|-----|-------|--|
| | 座径 | 溝の 中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | SO SW | LJ | WN ハブ先径 | WN/SW B1 | | | | | | | |
| | K | P | E | F | r2 | B2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | A | B | |
| R12 | 60.5 | 39.67 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 22.2 | 23.4 | 21.7 | 18.4 | 17.5 | 16.1 | 14.3 | 12.3 | 15 | 1/2 | |
| R14 | 67.0 | 44.45 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 27.7 | 28.9 | 27.2 | 23.9 | 23.0 | 21.4 | 19.4 | 16.2 | 20 | 3/4 | |
| R16 | 71.5 | 50.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 34.5 | 35.6 | 34.0 | 30.7 | 28.4 | 27.2 | 25.0 | 21.2 | 25 | 1 | |
| R18 | 81.5 | 60.32 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 43.2 | 44.3 | 42.7 | 39.4 | 37.1 | 35.5 | 32.9 | 29.9 | 32 | 1 1/4 | |
| R20 | 92.0 | 68.28 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 49.1 | 50.4 | 48.6 | 45.3 | 43.0 | 41.2 | 38.4 | 34.4 | 40 | 1 1/2 | |
| R24 | 124 | 95.25 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 61.1 | 62.7 | 60.5 | 57.2 | 54.9 | 52.7 | 49.5 | 43.1 | 50 | 2 | |
| R27 | 137 | 107.95 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 77.1 | 78.7 | 76.3 | 72.1 | 70.3 | 65.9 | 62.3 | 57.3 | 65 | 2 1/2 | |
| R35 | 169 | 136.52 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 90.0 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 | 80 | 3 | |
| R39 | 194 | 161.92 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 115.4 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 | 100 | 4 | |
| R44 | 229 | 193.68 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 141.2 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 | 125 | 5 | |
| R46 | 248 | 211.12 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 166.6 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 | 150 | 6 | |
| R50 | 318 | 269.88 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 218.0 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 | 200 | 8 | |
| R54 | 372 | 323.85 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 269.5 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 | 250 | 10 | |
| R58 | 439 | 381.00 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 321.0 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 | 300 | 12 | |
| R63 | 489 | 419.10 | 15.88 | 26.97 | 2.3 | 358.1 | — | 355.6 | 347.6 | 345.6 | 333.4 | 317.6 | 284.2 | 350 | 14 | |
| R67 | 547 | 469.90 | 17.48 | 30.18 | 2.3 | 409.0 | — | 406.4 | 397.4 | 396.4 | 381.0 | 363.6 | 325.4 | 400 | 16 | |
| R71 | 613 | 533.40 | 17.48 | 30.18 | 2.3 | 460.0 | — | 457.2 | 448.2 | 447.2 | 428.6 | 409.6 | 366.8 | 450 | 18 | |
| R75 | 674 | 584.20 | 17.48 | 33.32 | 2.3 | 511.0 | — | 508.0 | 498.0 | 497.0 | 477.8 | 455.6 | 408.0 | 500 | 20 | |
| R79 | 794 | 692.15 | 20.62 | 36.53 | 2.3 | 613.0 | — | 609.6 | 598.6 | 596.6 | 574.6 | 547.6 | 490.6 | 600 | 24 | |

注：ASME フランジの内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」を参照のこと。



単位：mm

| 呼び径 | | 外径 | 厚さ | 全長 | | | ハブ 元径 | 座径 | 隅半径 | 取付面 の径 | ネジ 有効深さ | ボルト穴 | | |
|-----|-------|-----|-------|-------|----|-----|----------|-------|-----|-----------|------------|----------|----|----|
| | | | | WN | TR | LJ | | | | | | 中心 円径 | 穴径 | |
| A | B | O | t | Y1 | Y2 | Y3 | X | R | r1 | B4 | Q | C | 穴数 | H |
| 15 | 1/2 | 133 | 30.3 | 73.2 | 40 | 40 | 43.0 | 35.1 | 3 | 23.5 | 28.4 | 88.9 | 4 | 22 |
| 20 | 3/4 | 140 | 31.8 | 79.2 | 43 | 43 | 51.0 | 42.9 | 3 | 29.0 | 31.8 | 95.2 | 4 | 22 |
| 25 | 1 | 159 | 35.1 | 88.9 | 48 | 48 | 57.0 | 50.8 | 3 | 36.0 | 35.1 | 108.0 | 4 | 26 |
| 32 | 1 1/4 | 184 | 38.1 | 95.2 | 52 | 52 | 73.0 | 63.5 | 5 | 44.5 | 38.1 | 130.0 | 4 | 29 |
| 40 | 1 1/2 | 203 | 44.5 | 111.3 | 60 | 60 | 79.0 | 73.2 | 6 | 50.5 | 44.4 | 146.0 | 4 | 32 |
| 50 | 2 | 235 | 50.8 | 127.0 | 70 | 70 | 95.0 | 91.9 | 8 | 63.5 | 50.8 | 171.4 | 8 | 29 |
| 65 | 2 1/2 | 267 | 57.2 | 142.7 | 79 | 79 | 114 | 104.6 | 8 | 76.0 | 57.2 | 196.8 | 8 | 32 |
| 80 | 3 | 305 | 66.6 | 168.1 | — | 92 | 133 | 127.0 | 10 | — | — | 228.6 | 8 | 35 |
| 100 | 4 | 356 | 76.2 | 190.5 | — | 108 | 165 | 157.2 | 11 | — | — | 273.0 | 8 | 42 |
| 125 | 5 | 419 | 92.0 | 228.6 | — | 130 | 203 | 185.7 | 11 | — | — | 323.8 | 8 | 48 |
| 150 | 6 | 483 | 108.0 | 273.0 | — | 152 | 235 | 215.9 | 13 | — | — | 368.3 | 8 | 54 |
| 200 | 8 | 550 | 127.0 | 317.5 | — | 178 | 305 | 269.7 | 13 | — | — | 438.2 | 12 | 54 |
| 250 | 10 | 675 | 165.1 | 419.1 | — | 229 | 375 | 323.8 | 13 | — | — | 539.8 | 12 | 67 |
| 300 | 12 | 760 | 184.2 | 463.6 | — | 254 | 441 | 381.0 | 13 | — | — | 619.3 | 12 | 74 |

単位：mm

| 呼び径 | | リングジョイント座の寸法 | | | | | | JPIフランジの内径 | | | | | | |
|-----|-------|--------------|------|-----------|-------|-------|-----|------------|------------|---------|--------|--------|---------|-------|
| | | リング 番号 | 座径 | 溝の 中心径 | 深さ | 幅 | 隅半径 | LJ | WN ハブ先径 | WN B1 | | | | |
| A | B | K | P | E | F | r2 | B3 | A | Sch 5S | Sch 10S | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | |
| 15 | 1/2 | R13 | 65.5 | 42.88 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 23.4 | 21.7 | 18.4 | 17.5 | 16.1 | 14.3 | 12.3 |
| 20 | 3/4 | R16 | 73.5 | 50.80 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 28.9 | 27.2 | 23.9 | 23.0 | 21.4 | 19.4 | 16.2 |
| 25 | 1 | R18 | 83.0 | 60.32 | 6.35 | 8.74 | 0.8 | 35.6 | 34.0 | 30.7 | 28.4 | 27.2 | 25.0 | 21.2 |
| 32 | 1 1/4 | R21 | 102 | 72.24 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 44.3 | 42.7 | 39.4 | 37.1 | 35.5 | 32.9 | 29.9 |
| 40 | 1 1/2 | R23 | 115 | 82.55 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 50.4 | 48.6 | 45.3 | 43.0 | 41.2 | 38.4 | 34.4 |
| 50 | 2 | R26 | 134 | 101.60 | 7.92 | 11.91 | 0.8 | 62.7 | 60.5 | 57.2 | 54.9 | 52.7 | 49.5 | 43.1 |
| 65 | 2 1/2 | R28 | 150 | 111.12 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 78.7 | 76.3 | 72.1 | 70.3 | 65.9 | 62.3 | 57.3 |
| 80 | 3 | R32 | 169 | 127.00 | 9.52 | 13.49 | 1.5 | 91.6 | 89.1 | 84.9 | 83.1 | 78.1 | 73.9 | 66.9 |
| 100 | 4 | R38 | 204 | 157.18 | 11.13 | 16.66 | 1.5 | 116.9 | 114.3 | 110.1 | 108.3 | 102.3 | 97.1 | 87.3 |
| 125 | 5 | R42 | 242 | 190.50 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 143.0 | 139.8 | 134.2 | 133.0 | 126.6 | 120.8 | 108.0 |
| 150 | 6 | R47 | 280 | 228.60 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 168.4 | 165.2 | 159.6 | 158.4 | 151.0 | 143.2 | 128.8 |
| 200 | 8 | R51 | 340 | 279.40 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 219.5 | 216.3 | 210.7 | 208.3 | 199.9 | 190.9 | 170.3 |
| 250 | 10 | R55 | 426 | 342.90 | 17.48 | 30.18 | 2.3 | 271.7 | 267.4 | 260.6 | 259.4 | 248.8 | 237.2 | 210.2 |
| 300 | 12 | R60 | 496 | 406.40 | 17.48 | 33.32 | 2.3 | 322.8 | 318.5 | 310.5 | 309.5 | 297.9 | 283.7 | 251.9 |

注：青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表す。

ASME フランジの内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」を参照のこと。



クラス 150

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | | | | | |
|-----|-------|----------|------|--------|------|---------|------|------|------|------|-----------------|------|--------|------|---------|------|------|------|------|
| | | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | TR | BL | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | TR | BL |
| A | B | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | | | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | | |
| 15 | 1/2 | 0.50 | 0.42 | 0.51 | 0.42 | 0.50 | 0.42 | 0.41 | 0.42 | 0.43 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 20 | 3/4 | 0.73 | 0.60 | 0.76 | 0.60 | 0.78 | 0.60 | 0.59 | 0.60 | 0.64 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 25 | 1 | 1.03 | 0.81 | 1.07 | 0.81 | 1.11 | 0.81 | 0.79 | 0.82 | 0.87 | 1.22 | 0.97 | 1.26 | 0.98 | 1.31 | 0.99 | 0.94 | 0.97 | 1.06 |
| 32 | 1 1/4 | 1.33 | 1.05 | 1.39 | 1.06 | 1.43 | 1.07 | 1.03 | 1.07 | 1.16 | 1.52 | 1.25 | 1.59 | 1.26 | 1.64 | 1.28 | 1.20 | 1.25 | 1.41 |
| 40 | 1 1/2 | 1.76 | 1.38 | 1.84 | 1.39 | 1.92 | 1.40 | 1.36 | 1.41 | 1.58 | 1.99 | 1.62 | 2.09 | 1.64 | 2.18 | 1.66 | 1.57 | 1.63 | 1.87 |
| 50 | 2 | 2.61 | 2.14 | 2.74 | 2.15 | 2.92 | 2.18 | 2.10 | 2.18 | 2.47 | 2.96 | 2.49 | 3.10 | 2.52 | 3.31 | 2.56 | 2.41 | 2.50 | 2.93 |
| 65 | 2 1/2 | 4.08 | 3.34 | 4.28 | 3.37 | 4.49 | 3.40 | 3.25 | 3.38 | 4.00 | 4.57 | 3.84 | 4.79 | 3.89 | 5.03 | 3.94 | 3.69 | 3.83 | 4.67 |
| 80 | 3 | 4.93 | 3.99 | 5.20 | 4.02 | 5.56 | 4.08 | 3.87 | 4.05 | 4.95 | 5.47 | 4.52 | 5.77 | 4.58 | 6.16 | 4.67 | 4.33 | 4.52 | 5.72 |
| 90 | 3 1/2 | 6.12 | — | 6.49 | — | 7.06 | — | 4.89 | 5.10 | 6.42 | 6.85 | — | 7.25 | — | 7.87 | — | 5.52 | 5.75 | 7.28 |
| 100 | 4 | 6.96 | — | 7.45 | — | 8.19 | — | 5.38 | 5.63 | 7.09 | 7.81 | — | 8.34 | — | 9.16 | — | 6.12 | 6.40 | 8.35 |
| 125 | 5 | 8.83 | — | 9.62 | — | 11.1 | — | 6.29 | 6.68 | 8.72 | 9.77 | — | 10.6 | — | 12.2 | — | 7.08 | 7.50 | 10.3 |
| 150 | 6 | 10.9 | — | 12.1 | — | 14.1 | — | 7.77 | 8.27 | 11.4 | 11.9 | — | 13.3 | — | 15.4 | — | 8.64 | 9.18 | 13.3 |
| 200 | 8 | 17.9 | — | 20.1 | — | 24.5 | — | 12.4 | — | 19.6 | 19.4 | — | 21.8 | — | 26.5 | — | 13.7 | — | 22.7 |
| 250 | 10 | 25.0 | — | 28.0 | — | 35.6 | — | 17.6 | — | 29.1 | 27.1 | — | 30.3 | — | 38.4 | — | 19.3 | — | 33.6 |
| 300 | 12 | 38.7 | — | 43.5 | — | 56 | — | 27.7 | — | 43.8 | 42.2 | — | 47.3 | — | 60 | — | 30.5 | — | 51 |
| 350 | 14 | 51 | — | 58 | — | 74 | — | 35.3 | — | 59 | 54 | — | 62 | — | 78 | — | 38.1 | — | 67 |
| 400 | 16 | 64 | — | 72 | — | 93 | — | 44.9 | — | 77 | 68 | — | 77 | — | 99 | — | 48.2 | — | 86 |
| 450 | 18 | 75 | — | 88 | — | 115 | — | 49.3 | — | 94 | 78 | — | 91 | — | 118 | — | 53 | — | 107 |
| 500 | 20 | 94 | — | 111 | — | 145 | — | 63 | — | 123 | 99 | — | 118 | — | 153 | — | 67 | — | 138 |
| 600 | 24 | 133 | — | 159 | — | 212 | — | 89 | — | 188 | 141 | — | 168 | — | 223 | — | 96 | — | 209 |

クラス 300

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | | | | |
|-----|-------|----------|------|--------|------|---------|------|------|------|-----------------|------|--------|------|---------|------|------|------|
| | | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL |
| A | B | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | |
| 15 | 1/2 | 0.75 | 0.66 | 0.77 | 0.67 | 0.78 | 0.67 | 0.65 | 0.65 | 0.88 | 0.79 | 0.90 | 0.79 | 0.91 | 0.80 | 0.76 | 0.78 |
| 20 | 3/4 | 1.27 | 1.14 | 1.30 | 1.14 | 1.32 | 1.15 | 1.11 | 1.11 | 1.47 | 1.34 | 1.51 | 1.35 | 1.53 | 1.36 | 1.30 | 1.33 |
| 25 | 1 | 1.64 | 1.43 | 1.68 | 1.44 | 1.72 | 1.46 | 1.39 | 1.43 | 1.86 | 1.66 | 1.91 | 1.67 | 1.96 | 1.69 | 1.60 | 1.69 |
| 32 | 1 1/4 | 2.07 | 1.75 | 2.14 | 1.77 | 2.17 | 1.78 | 1.70 | 1.83 | 2.33 | 2.01 | 2.41 | 2.03 | 2.45 | 2.06 | 1.94 | 2.14 |
| 40 | 1 1/2 | 2.94 | 2.58 | 3.03 | 2.60 | 3.12 | 2.62 | 2.51 | 2.69 | 3.29 | 2.93 | 3.40 | 2.96 | 3.49 | 2.99 | 2.84 | 3.12 |
| 50 | 2 | 3.45 | 2.97 | 3.59 | 3.00 | 3.78 | 3.06 | 2.91 | 3.22 | 3.90 | 3.45 | 4.06 | 3.49 | 4.28 | 3.58 | 3.31 | 3.81 |
| 65 | 2 1/2 | 5.10 | 4.41 | 5.32 | 4.46 | 5.52 | 4.53 | 4.22 | 4.86 | 5.72 | 5.03 | 5.96 | 5.10 | 6.19 | 5.20 | 4.76 | 5.68 |
| 80 | 3 | 6.25 | 6.15 | 7.28 | 6.24 | 6.64 | 6.37 | 5.88 | 6.83 | 7.76 | 6.94 | 8.10 | 7.06 | 8.53 | 7.24 | 6.57 | 7.92 |
| 90 | 3 1/2 | 8.78 | — | 9.20 | — | 9.80 | — | 7.44 | 8.85 | 9.68 | — | 10.1 | — | 10.8 | — | 8.22 | 10.1 |
| 100 | 4 | 11.4 | — | 11.9 | — | 12.7 | — | 9.73 | 11.6 | 12.5 | — | 13.1 | — | 13.9 | — | 10.7 | 13.2 |
| 125 | 5 | 15.4 | — | 16.2 | — | 17.8 | — | 12.5 | 15.8 | 16.8 | — | 17.8 | — | 19.5 | — | 13.8 | 18.0 |
| 150 | 6 | 19.8 | — | 21.1 | — | 23.2 | — | 16.2 | 21.3 | 21.6 | — | 23.1 | — | 25.4 | — | 17.9 | 24.3 |
| 200 | 8 | 30.5 | — | 32.9 | — | 37.6 | — | 24.8 | 34.6 | 33.1 | — | 35.7 | — | 40.8 | — | 27.2 | 39.2 |
| 250 | 10 | 44.1 | — | 47.4 | — | 56 | — | 35.5 | 54 | 47.5 | — | 51 | — | 60 | — | 38.4 | 60 |
| 300 | 12 | 64 | — | 69 | — | 83 | — | 51 | 79 | 69 | — | 74 | — | 89 | — | 55 | 88 |
| 350 | 14 | 88 | — | 95 | — | 113 | — | 70 | 106 | 94 | — | 101 | — | 120 | — | 75 | 117 |
| 400 | 16 | 113 | — | 122 | — | 146 | — | 90 | 139 | 119 | — | 129 | — | 154 | — | 95 | 153 |
| 450 | 18 | 138 | — | 153 | — | 182 | — | 109 | 175 | 147 | — | 162 | — | 193 | — | 116 | 192 |
| 500 | 20 | 169 | — | 188 | — | 225 | — | 135 | 221 | 180 | — | 201 | — | 240 | — | 144 | 246 |
| 600 | 24 | 249 | — | 278 | — | 333 | — | 204 | 341 | 266 | — | 296 | — | 356 | — | 217 | 380 |

クラス 400

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | |
|-----|----|-----------|--------|---------|------|------|-----------------|--------|---------|------|------|
| | | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | SO | BL | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | SO | BL |
| A | B | WN | WN | WN | | | WN | WN | WN | | |
| 15 | 1½ | クラス600を適用 | | | | | クラス600を適用 | | | | |
| 90 | 3½ | クラス600を適用 | | | | | クラス600を適用 | | | | |
| 100 | 4 | 13.1 | 13.7 | 14.6 | 11.3 | 14.0 | 13.3 | 13.9 | 14.8 | 11.4 | 14.3 |
| 125 | 5 | 17.3 | 18.2 | 20.0 | 14.2 | 18.6 | 17.6 | 18.6 | 20.3 | 14.5 | 19.1 |
| 150 | 6 | 22.7 | 24.3 | 26.7 | 18.9 | 25.8 | 23.2 | 24.8 | 27.2 | 19.4 | 26.5 |
| 200 | 8 | 35.5 | 38.2 | 43.4 | 29.3 | 42.8 | 34.6 | 37.4 | 42.7 | 30.0 | 44.0 |
| 250 | 10 | 50 | 54 | 64 | 40.7 | 64 | 51 | 55 | 65 | 41.7 | 66 |
| 300 | 12 | 73 | 79 | 94 | 59 | 95 | 74 | 80 | 95 | 60 | 97 |
| 350 | 14 | 99 | 107 | 126 | 80 | 125 | 101 | 109 | 128 | 81 | 128 |
| 400 | 16 | 125 | 136 | 161 | 103 | 163 | 127 | 137 | 163 | 104 | 166 |
| 450 | 18 | 154 | 169 | 201 | 123 | 205 | 156 | 172 | 204 | 125 | 209 |
| 500 | 20 | 184 | 205 | 245 | 148 | 255 | 189 | 210 | 251 | 152 | 264 |
| 600 | 24 | 270 | 301 | 361 | 222 | 388 | 278 | 309 | 372 | 228 | 405 |

クラス 600

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | | | | |
|-----|----|----------|------|--------|------|---------|------|------|------|-----------------|------|--------|------|---------|------|------|------|
| | | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL |
| A | B | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | |
| 15 | 1½ | 0.86 | 0.75 | 0.88 | 0.76 | 0.89 | 0.77 | 0.74 | 0.76 | 0.88 | 0.79 | 0.90 | 0.79 | 0.91 | 0.80 | 0.76 | 0.78 |
| 20 | ¾ | 1.43 | 1.29 | 1.46 | 1.30 | 1.49 | 1.32 | 1.26 | 1.28 | 1.47 | 1.34 | 1.51 | 1.35 | 1.53 | 1.36 | 1.30 | 1.33 |
| 25 | 1 | 1.82 | 1.62 | 1.87 | 1.63 | 1.92 | 1.65 | 1.56 | 1.65 | 1.86 | 1.66 | 1.91 | 1.67 | 1.96 | 1.69 | 1.60 | 1.69 |
| 32 | 1¼ | 2.44 | 2.11 | 2.52 | 2.14 | 2.56 | 2.16 | 2.04 | 2.26 | 2.47 | 2.15 | 2.55 | 2.17 | 2.59 | 2.19 | 2.07 | 2.29 |
| 40 | 1½ | 3.44 | 3.08 | 3.54 | 3.11 | 3.64 | 3.15 | 2.98 | 3.28 | 3.48 | 3.17 | 3.59 | 3.20 | 3.68 | 3.24 | 3.07 | 3.32 |
| 50 | 2 | 4.24 | 3.80 | 4.40 | 3.85 | 4.62 | 3.94 | 3.65 | 4.16 | 4.31 | 3.87 | 4.47 | 3.92 | 4.70 | 4.02 | 3.71 | 4.26 |
| 65 | 2½ | 6.09 | 5.39 | 6.33 | 5.47 | 6.57 | 5.58 | 5.11 | 6.09 | 6.23 | 5.54 | 6.48 | 5.62 | 6.73 | 5.73 | 5.24 | 6.28 |
| 80 | 3 | 8.34 | 7.50 | 8.69 | 7.62 | 9.13 | 7.82 | 7.11 | 8.57 | 8.49 | 7.66 | 8.85 | 7.79 | 9.30 | 7.99 | 7.25 | 8.79 |
| 90 | 3½ | 10.5 | — | 11.0 | — | 11.7 | — | 9.00 | 11.2 | 10.7 | — | 11.2 | — | 11.9 | — | 9.15 | 11.4 |
| 100 | 4 | 17.0 | — | 17.7 | — | 18.7 | — | 14.7 | 17.5 | 17.2 | — | 17.9 | — | 18.9 | — | 14.8 | 17.8 |
| 125 | 5 | 28.4 | — | 29.5 | — | 31.4 | — | 24.6 | 29.4 | 28.8 | — | 29.8 | — | 31.8 | — | 24.9 | 29.9 |
| 150 | 6 | 34.0 | — | 35.7 | — | 38.3 | — | 29.5 | 36.4 | 34.4 | — | 36.2 | — | 38.8 | — | 29.9 | 37.0 |
| 200 | 8 | 52 | — | 55 | — | 61 | — | 44.2 | 59 | 53 | — | 56 | — | 62 | — | 44.9 | 60 |
| 250 | 10 | 86 | — | 91 | — | 103 | — | 73 | 98 | 87 | — | 92 | — | 104 | — | 74 | 100 |
| 300 | 12 | 104 | — | 110 | — | 127 | — | 87 | 125 | 105 | — | 112 | — | 129 | — | 88 | 127 |
| 350 | 14 | 122 | — | 131 | — | 152 | — | 100 | 152 | 124 | — | 133 | — | 154 | — | 102 | 155 |
| 400 | 16 | 172 | — | 184 | — | 214 | — | 137 | 214 | 174 | — | 186 | — | 216 | — | 138 | 217 |
| 450 | 18 | 209 | — | 226 | — | 262 | — | 175 | 275 | 212 | — | 229 | — | 265 | — | 177 | 279 |
| 500 | 20 | 261 | — | 284 | — | 329 | — | 223 | 351 | 266 | — | 289 | — | 335 | — | 227 | 360 |
| 600 | 24 | 373 | — | 408 | — | 478 | — | 316 | 535 | 380 | — | 417 | — | 488 | — | 322 | 553 |

クラス 900

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | |
|-----|----|------------|--------|---------|------|------|-----------------|--------|---------|------|------|
| | | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | SO | BL | Sch 40 | Sch 80 | Sch 160 | SO | BL |
| A | B | WN | WN | WN | | | WN | WN | WN | | |
| 15 | 1½ | クラス1500を適用 | | | | | クラス1500を適用 | | | | |
| 65 | 2½ | クラス1500を適用 | | | | | クラス1500を適用 | | | | |
| 80 | 3 | 13.5 | 13.9 | 14.4 | 11.7 | 13.2 | 13.7 | 14.2 | 14.7 | 12.0 | 13.6 |
| 100 | 4 | 21.9 | 22.7 | 23.8 | 19.7 | 22.1 | 22.2 | 23.0 | 24.1 | 20.0 | 22.5 |
| 125 | 5 | 35.5 | 36.6 | 38.8 | 32.2 | 36.6 | 35.9 | 37.1 | 39.3 | 32.6 | 37.2 |
| 150 | 6 | 46.6 | 48.7 | 52 | 41.9 | 47.7 | 47.1 | 49.2 | 52 | 42.3 | 48.4 |
| 200 | 8 | 79 | 83 | 90 | 71 | 83 | 80 | 84 | 91 | 72 | 84 |
| 250 | 10 | 118 | 123 | 137 | 102 | 122 | 119 | 124 | 138 | 103 | 124 |
| 300 | 12 | 159 | 167 | 188 | 136 | 174 | 160 | 168 | 190 | 137 | 176 |
| 350 | 14 | 179 | 190 | 217 | 152 | 206 | 183 | 194 | 222 | 156 | 213 |
| 400 | 16 | 219 | 233 | 269 | 184 | 259 | 224 | 238 | 275 | 188 | 268 |
| 450 | 18 | 296 | 317 | 361 | 256 | 366 | 303 | 325 | 370 | 262 | 380 |
| 500 | 20 | 369 | 400 | 458 | 315 | 461 | 377 | 408 | 468 | 322 | 478 |
| 600 | 24 | 686 | 737 | 838 | 605 | 875 | 701 | 754 | 857 | 617 | 886 |

クラス 1500

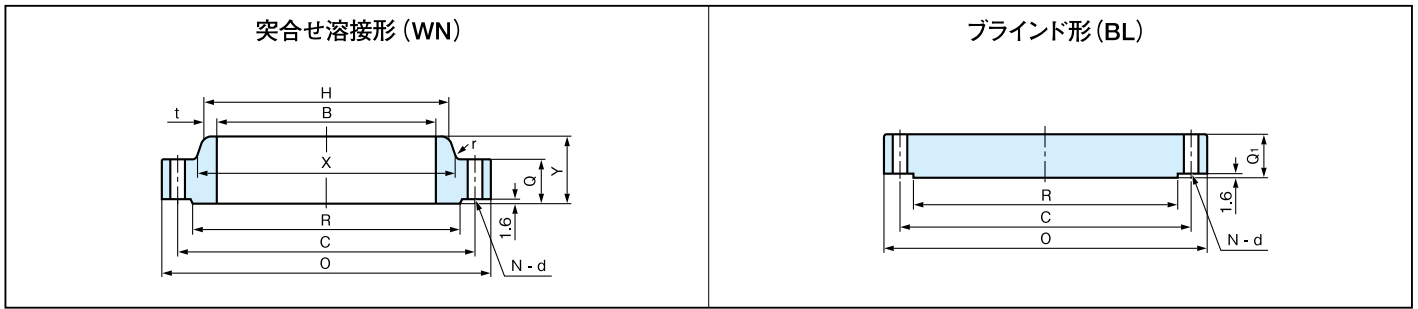
単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | | | | |
|-----|----|----------|------|--------|------|---------|------|------|------|-----------------|------|--------|------|---------|------|------|------|
| | | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL | Sch 40 | | Sch 80 | | Sch 160 | | SO | BL |
| A | B | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | | WN | SW | WN | SW | WN | SW | | |
| 15 | 1½ | 1.89 | 1.82 | 1.92 | 1.83 | 1.93 | 1.84 | 1.78 | 1.81 | 1.95 | 1.87 | 1.97 | 1.88 | 1.98 | 1.89 | 1.83 | 1.87 |
| 20 | ¾ | 2.54 | 2.40 | 2.57 | 2.41 | 2.61 | 2.44 | 2.34 | 2.43 | 2.60 | 2.46 | 2.64 | 2.47 | 2.68 | 2.49 | 2.40 | 2.49 |
| 25 | 1 | 3.68 | 3.51 | 3.74 | 3.54 | 3.80 | 3.58 | 3.42 | 3.56 | 3.73 | 3.57 | 3.79 | 3.59 | 3.85 | 3.63 | 3.47 | 3.61 |
| 32 | 1¼ | 4.27 | 4.04 | 4.36 | 4.08 | 4.41 | 4.12 | 3.92 | 4.16 | 4.31 | 4.08 | 4.40 | 4.12 | 4.45 | 4.16 | 3.96 | 4.21 |
| 40 | 1½ | 5.90 | 5.55 | 6.02 | 5.60 | 6.14 | 5.66 | 5.40 | 5.80 | 5.95 | 5.61 | 6.08 | 5.66 | 6.20 | 5.72 | 5.46 | 5.85 |
| 50 | 2 | 10.9 | 10.2 | 11.1 | 10.3 | 11.4 | 10.5 | 9.98 | 10.2 | 11.1 | 10.5 | 11.3 | 10.6 | 11.6 | 10.8 | 10.2 | 10.5 |
| 65 | 2½ | 14.6 | 13.9 | 14.9 | 14.1 | 15.2 | 14.3 | 13.4 | 13.9 | 14.9 | 14.3 | 15.2 | 14.4 | 15.4 | 14.6 | 13.7 | 14.2 |
| 80 | 3 | 19.6 | — | 20.1 | — | 20.7 | — | — | 19.3 | 20.1 | — | 20.6 | — | 21.4 | — | — | 19.8 |
| 100 | 4 | 29.3 | — | 31.6 | — | 31.3 | — | — | 29.9 | 29.8 | — | 30.6 | — | 31.8 | — | — | 30.5 |
| 125 | 5 | 57 | — | 58 | — | 61 | — | — | 59 | 57 | — | 59 | — | 61 | — | — | 60 |
| 150 | 6 | 67 | — | 70 | — | 74 | — | — | 72 | 68 | — | 71 | — | 75 | — | — | 74 |
| 200 | 8 | 114 | — | 118 | — | 128 | — | — | 121 | 116 | — | 121 | — | 130 | — | — | 125 |
| 250 | 10 | 200 | — | 207 | — | 227 | — | — | 211 | 202 | — | 210 | — | 230 | — | — | 216 |
| 300 | 12 | 301 | — | 312 | — | 343 | — | — | 318 | 305 | — | 317 | — | 348 | — | — | 327 |
| 350 | 14 | 392 | — | 407 | — | 445 | — | — | 422 | 399 | — | 415 | — | 454 | — | — | 436 |
| 400 | 16 | 502 | — | 522 | — | 573 | — | — | 559 | 511 | — | 532 | — | 585 | — | — | 578 |
| 450 | 18 | 659 | — | 689 | — | 752 | — | — | 765 | 671 | — | 702 | — | 767 | — | — | 801 |
| 500 | 20 | 810 | — | 854 | — | 938 | — | — | 969 | 823 | — | 869 | — | 956 | — | — | 998 |
| 600 | 24 | 1300 | — | 1372 | — | 1513 | — | — | 1566 | 1323 | — | 1397 | — | 1543 | — | — | 1618 |

クラス 2500

単位：kg

| 呼び径 | | RF (平面座) | | | | | RTJ (リングジョイント座) | | | | |
|-----|----|----------|--------|---------|---------|------|-----------------|--------|---------|---------|------|
| | | Sch 40 | Sch 80 | Sch 120 | Sch 160 | BL | Sch 40 | Sch 80 | Sch 120 | Sch 160 | BL |
| A | B | WN | WN | WN | WN | | WN | WN | WN | WN | |
| 15 | 1½ | 3.14 | 3.16 | — | 3.17 | 3.01 | 3.20 | 3.23 | — | 3.24 | 3.09 |
| 20 | ¾ | 3.73 | 3.77 | — | 3.81 | 3.56 | 3.82 | 3.86 | — | 3.90 | 3.65 |
| 25 | 1 | 5.29 | 5.36 | — | 5.43 | 5.09 | 5.40 | 5.47 | — | 5.55 | 5.20 |
| 32 | 1¼ | 7.71 | 7.82 | — | 7.88 | 7.40 | 7.93 | 8.04 | — | 8.10 | 7.63 |
| 40 | 1½ | 10.8 | 10.9 | — | 11.1 | 10.4 | 11.0 | 11.2 | — | 11.4 | 10.7 |
| 50 | 2 | 16.0 | 16.3 | — | 16.7 | 15.6 | 16.4 | 16.6 | — | 17.0 | 16.0 |
| 65 | 2½ | 23.4 | 23.8 | — | 24.2 | 22.8 | 23.9 | 24.3 | — | 24.8 | 23.4 |
| 80 | 3 | 35.9 | 35.6 | — | 37.5 | 35.0 | 36.5 | 37.2 | — | 38.1 | 35.8 |
| 100 | 4 | 55 | 56 | 57 | 58 | 54 | 56 | 57 | 58 | 59 | 56 |
| 125 | 5 | 91 | 93 | 95 | 97 | 90 | 93 | 95 | 97 | 99 | 93 |
| 150 | 6 | 142 | 146 | 149 | 152 | 142 | 144 | 149 | 151 | 155 | 145 |
| 200 | 8 | 211 | 218 | 225 | 232 | 212 | 214 | 221 | 229 | 236 | 218 |
| 250 | 10 | 411 | 424 | 439 | 456 | 414 | 419 | 432 | 448 | 465 | 426 |
| 300 | 12 | 578 | 599 | 625 | 648 | 590 | 588 | 610 | 636 | 660 | 606 |



クラス 150

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 O | ハブ元径 X | ハブ先径 H | 座径 R | 厚さ(最小) | | 全長 Y | 隅半径 r | ボルト穴 | | | 重量(kg) | |
|------|----|---------|-----------|-----------|---------|--------|-------|---------|----------|-----------|---------|---------|-----------------|-------|
| A | B | | | | | WN | BL | | | 中心円径 C | 穴数 N | 穴径 d | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| | | | | | | Q | Q1 | | | | | | | |
| 650 | 26 | 870 | 676 | 660.4 | 749.3 | 68.4 | 71.4 | 120.6 | 10 | 806.4 | 24 | 35 | 148 | 305 |
| 700 | 28 | 925 | 727 | 711.2 | 800.1 | 71.4 | 74.7 | 125.5 | 12 | 863.6 | 28 | 35 | 176 | 360 |
| 750 | 30 | 985 | 781 | 762.0 | 857.2 | 74.7 | 81.1 | 136.7 | 12 | 914.4 | 28 | 35 | 208 | 429 |
| 800 | 32 | 1060 | 832 | 812.8 | 914.4 | 81.1 | 87.4 | 144.5 | 12 | 977.9 | 28 | 42 | 256 | 535 |
| 850 | 34 | 1110 | 883 | 863.6 | 965.2 | 82.6 | 90.5 | 149.4 | 13 | 1028.7 | 32 | 42 | 273 | 596 |
| 900 | 36 | 1170 | 933 | 914.4 | 1022.4 | 90.5 | 96.8 | 157.2 | 13 | 1085.8 | 32 | 42 | 326 | 730 |
| 950 | 38 | 1240 | 991 | 965.2 | 1073.2 | 87.4 | 101.6 | 157.2 | 13 | 1149.4 | 32 | 42 | 362 | 795 |
| 1000 | 40 | 1290 | 1041 | 1016.0 | 1124.0 | 90.5 | 103.2 | 163.6 | 13 | 1200.2 | 36 | 42 | 389 | 890 |
| 1050 | 42 | 1345 | 1092 | 1066.8 | 1193.8 | 96.8 | 108.0 | 171.4 | 13 | 1257.3 | 36 | 42 | 443 | 1039 |
| 1100 | 44 | 1405 | 1143 | 1117.6 | 1244.6 | 101.6 | 108.0 | 177.8 | 13 | 1314.4 | 40 | 42 | 497 | 1189 |
| 1150 | 46 | 1455 | 1197 | 1168.4 | 1295.4 | 103.2 | 111.3 | 185.7 | 13 | 1365.2 | 40 | 42 | 530 | 1298 |
| 1200 | 48 | 1510 | 1248 | 1219.2 | 1358.9 | 108.0 | 115.9 | 192.0 | 13 | 1422.4 | 44 | 42 | 582 | 1463 |
| 1250 | 50 | 1570 | 1302 | 1270.0 | 1409.7 | 111.3 | 120.7 | 203.2 | 13 | 1479.6 | 44 | 48 | 633 | 1618 |
| 1300 | 52 | 1625 | 1353 | 1320.8 | 1460.5 | 115.9 | 124.0 | 209.6 | 13 | 1536.7 | 44 | 48 | 693 | 1810 |
| 1350 | 54 | 1685 | 1403 | 1371.6 | 1511.3 | 120.7 | 128.6 | 215.9 | 13 | 1593.8 | 44 | 48 | 770 | 2033 |
| 1400 | 56 | 1745 | 1457 | 1422.4 | 1574.8 | 124.0 | 131.9 | 228.6 | 13 | 1651.0 | 48 | 48 | 847 | 2239 |
| 1450 | 58 | 1805 | 1508 | 1473.2 | 1625.6 | 128.6 | | 235.0 | 13 | 1708.2 | 48 | 48 | 934 | 2491 |
| 1500 | 60 | 1855 | 1559 | 1524.0 | 1676.4 | 131.9 | | 239.8 | 13 | 1759.0 | 52 | 48 | 980 | 2696 |

クラス 300

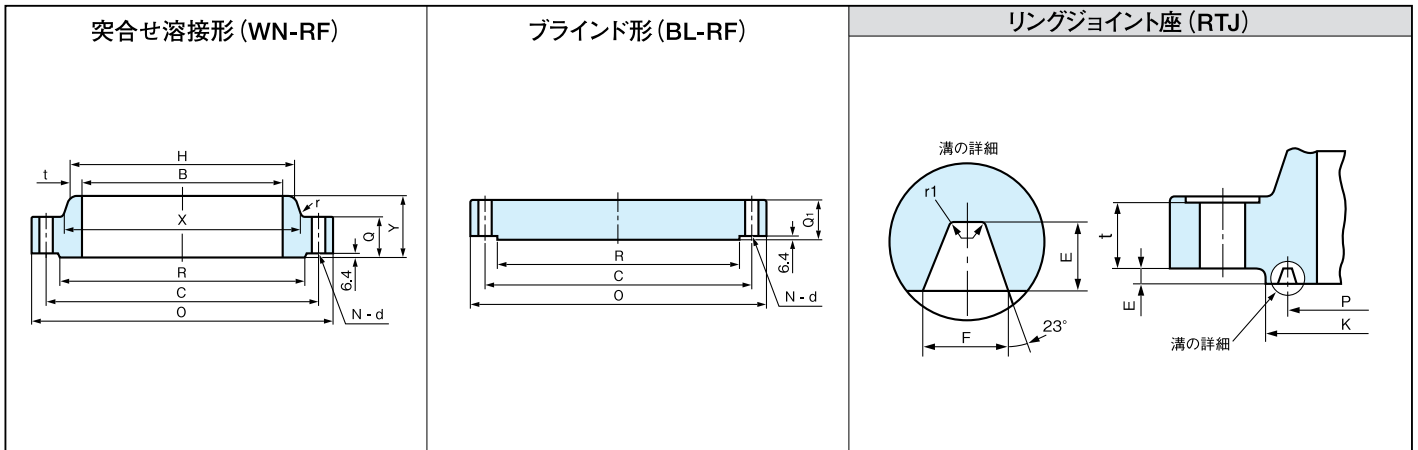
単位：mm

| 呼び径 | | 外径 O | ハブ元径 X | ハブ先径 H | 座径 R | 厚さ(最小) | | 全長 Y | 隅半径 r | ボルト穴 | | | 重量(kg) | |
|------|----|---------|-----------|-----------|---------|--------|-------|---------|----------|-----------|---------|---------|-----------------|-------|
| A | B | | | | | WN | BL | | | 中心円径 C | 穴数 N | 穴径 d | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| | | | | | | Q | Q1 | | | | | | | |
| 650 | 26 | 970 | 721 | 660.4 | 749.3 | 79.3 | 84.1 | 184.2 | 10 | 876.3 | 28 | 45 | 277 | 455 |
| 700 | 28 | 1035 | 775 | 711.2 | 800.1 | 85.9 | 90.5 | 196.8 | 12 | 939.8 | 28 | 45 | 338 | 562 |
| 750 | 30 | 1090 | 827 | 762.0 | 857.2 | 92.0 | 95.3 | 209.6 | 12 | 997.0 | 28 | 48 | 387 | 656 |
| 800 | 32 | 1150 | 881 | 812.8 | 914.4 | 98.6 | 100.1 | 222.2 | 12 | 1054.1 | 28 | 51 | 450 | 766 |
| 850 | 34 | 1205 | 937 | 863.6 | 965.2 | 101.6 | 104.7 | 231.6 | 13 | 1104.9 | 28 | 51 | 503 | 885 |
| 900 | 36 | 1270 | 991 | 914.4 | 1022.4 | 104.7 | 111.3 | 241.3 | 13 | 1168.4 | 32 | 54 | 561 | 1037 |
| 950 | 38 | 1170 | 994 | 965.2 | 1028.7 | 108.0 | 108.0 | 180.8 | 13 | 1092.2 | 32 | 42 | 315 | 871 |
| 1000 | 40 | 1240 | 1048 | 1016.0 | 1085.8 | 114.3 | 114.3 | 193.5 | 13 | 1155.7 | 32 | 45 | 382 | 1034 |
| 1050 | 42 | 1290 | 1099 | 1066.8 | 1136.6 | 119.2 | 119.2 | 200.2 | 13 | 1206.5 | 32 | 45 | 417 | 1172 |
| 1100 | 44 | 1355 | 1149 | 1117.6 | 1193.8 | 124.0 | 124.0 | 206.2 | 13 | 1263.6 | 32 | 48 | 476 | 1343 |
| 1150 | 46 | 1415 | 1203 | 1168.4 | 1244.6 | 128.6 | 128.6 | 215.9 | 13 | 1320.8 | 28 | 51 | 541 | 1525 |
| 1200 | 48 | 1465 | 1254 | 1219.2 | 1301.8 | 133.4 | 133.4 | 223.8 | 13 | 1371.6 | 32 | 51 | 576 | 1692 |
| 1250 | 50 | 1530 | 1305 | 1270.0 | 1358.9 | 139.7 | 139.7 | 231.6 | 13 | 1428.8 | 32 | 54 | 656 | 1931 |
| 1300 | 52 | 1580 | 1356 | 1320.8 | 1409.7 | 144.6 | 144.6 | 238.3 | 13 | 1479.6 | 32 | 54 | 704 | 2137 |
| 1350 | 54 | 1655 | 1410 | 1371.6 | 1466.8 | 152.4 | 152.4 | 252.5 | 13 | 1549.4 | 28 | 60 | 843 | 2473 |
| 1400 | 56 | 1710 | 1464 | 1422.4 | 1517.6 | 154.0 | 154.0 | 260.4 | 13 | 1600.2 | 28 | 60 | 905 | 2675 |
| 1450 | 58 | 1760 | 1514 | 1473.2 | 1574.8 | 158.8 | 158.8 | 266.7 | 13 | 1651.0 | 32 | 60 | 948 | 2914 |
| 1500 | 60 | 1810 | 1565 | 1524.0 | 1625.6 | 163.6 | 163.6 | 273.0 | 13 | 1701.8 | 32 | 60 | 1008 | 3182 |

単位：mm

| 呼び径 | | リングジョイント座の寸法 | | | | | | 重量(kg) | |
|-----|----|--------------|-----------------|----------------|---------|--------|-----------------|------------------|--------|
| A | B | リング 番号 | 座径 (最小) K | 溝の 中心径 P | 深さ E | 幅 F | 溝底隅 半径 r1 | WN-RTJ t=12.7 | BL-RTJ |
| 650 | 26 | R93 | 810 | 749.30 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 294 | 510 |
| 700 | 28 | R94 | 861 | 800.10 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 356 | 624 |
| 750 | 30 | R95 | 918 | 857.25 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 407 | 726 |
| 800 | 32 | R96 | 985 | 914.40 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 476 | 857 |
| 850 | 34 | R97 | 1036 | 965.20 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 530 | 985 |
| 900 | 36 | R98 | 1093 | 1022.35 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 591 | 1148 |

注：内径 B とハブ先径 H と厚み t は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」並びに54頁の「鋼管外径」を参照のこと。



クラス 400 (MSS-SP44)

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 O | ハブ元径 X | ハブ先径 H | 座径 R | 厚さ(最小) | | 全長 Y | 隅半径 r | ボルト穴 | | | 重量 (kg) | |
|------|----|---------|-----------|-----------|---------|---------|----------|---------|----------|-----------|---------|---------|-----------------|-------|
| A | B | | | | | WN Q | BL Q1 | | | 中心円径 C | 穴数 N | 穴径 d | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| 650 | 26 | 970 | 727 | 660.4 | 749.3 | 88.9 | 98.6 | 193.5 | 12 | 876.3 | 28 | 48 | 314 | 555 |
| 700 | 28 | 1035 | 783 | 711.2 | 800.1 | 95.3 | 104.7 | 206.2 | 13 | 939.8 | 28 | 51 | 374 | 670 |
| 750 | 30 | 1090 | 837 | 762.0 | 857.2 | 101.6 | 111.3 | 218.9 | 13 | 997.0 | 28 | 54 | 428 | 788 |
| 800 | 32 | 1150 | 889 | 812.8 | 914.4 | 108.0 | 115.9 | 231.6 | 13 | 1054.1 | 28 | 54 | 498 | 920 |
| 850 | 34 | 1205 | 945 | 863.6 | 965.2 | 111.3 | 122.2 | 241.3 | 15 | 1104.9 | 28 | 54 | 556 | 1069 |
| 900 | 36 | 1270 | 1000 | 914.4 | 1022.4 | 114.3 | 128.6 | 251.0 | 15 | 1168.4 | 32 | 54 | 626 | 1246 |
| 950 | 38 | 1205 | 1003 | 965.2 | 1035.0 | 124.0 | 124.0 | 206.2 | 15 | 1117.6 | 32 | 48 | 427 | 1096 |
| 1000 | 40 | 1270 | 1054 | 1016.0 | 1092.2 | 130.1 | 130.1 | 215.9 | 15 | 1174.8 | 32 | 51 | 493 | 1274 |
| 1050 | 42 | 1320 | 1108 | 1066.8 | 1143.0 | 133.4 | 133.4 | 223.8 | 15 | 1225.6 | 32 | 51 | 533 | 1416 |
| 1100 | 44 | 1385 | 1159 | 1117.6 | 1200.2 | 139.7 | 139.7 | 233.2 | 15 | 1282.7 | 32 | 54 | 610 | 1629 |
| 1150 | 46 | 1440 | 1213 | 1168.4 | 1257.3 | 146.1 | 146.1 | 244.3 | 15 | 1339.8 | 36 | 54 | 671 | 1836 |
| 1200 | 48 | 1510 | 1267 | 1219.2 | 1308.1 | 152.4 | 152.4 | 257.0 | 15 | 1403.4 | 28 | 60 | 794 | 2115 |
| 1250 | 50 | 1570 | 1321 | 1270.0 | 1361.9 | 157.3 | 158.8 | 268.2 | 15 | 1460.5 | 32 | 60 | 873 | 2374 |
| 1300 | 52 | 1620 | 1372 | 1320.8 | 1412.7 | 162.1 | 163.6 | 276.4 | 15 | 1511.3 | 32 | 60 | 934 | 2610 |
| 1350 | 54 | 1700 | 1425 | 1371.6 | 1470.2 | 170.0 | 171.5 | 289.1 | 15 | 1581.2 | 28 | 67 | 1112 | 3008 |
| 1400 | 56 | 1755 | 1480 | 1422.4 | 1527.0 | 174.8 | 176.3 | 298.4 | 15 | 1632.0 | 32 | 67 | 1189 | 3284 |
| 1450 | 58 | 1805 | 1530 | 1473.2 | 1577.8 | 177.8 | 180.9 | 306.3 | 15 | 1682.8 | 32 | 67 | 1253 | 3572 |
| 1500 | 60 | 1885 | 1584 | 1524.0 | 1635.3 | 185.7 | 189.0 | 319.0 | 15 | 1752.6 | 32 | 74 | 1447 | 4042 |

単位：mm

| 呼び径 | | リングジョイント座の寸法 | | | | | | 重量 (kg) | |
|-----|----|--------------|--------|---------|-------|-------|-------|------------------|--------|
| | | リング番号 | 座径(最小) | 溝の中心径 | 深さ | 幅 | 溝底隅半径 | WN-RTJ t=12.7 | BL-RTJ |
| A | B | | K | P | E | F | r1 | | |
| 650 | 26 | R93 | 810 | 749.30 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 325 | 582 |
| 700 | 28 | R94 | 861 | 800.10 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 387 | 701 |
| 750 | 30 | R95 | 918 | 857.25 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 442 | 823 |
| 800 | 32 | R96 | 985 | 914.40 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 518 | 969 |
| 850 | 34 | R97 | 1036 | 965.20 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 577 | 1124 |
| 900 | 36 | R98 | 1093 | 1022.35 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 649 | 1307 |

注：内径 B とハブ先径 H と厚み t は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」並びに54頁の「鋼管外径」を参照のこと。



クラス 600 (MSS-SP44)

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 | ハブ元径 | ハブ先径 | 座径 | 厚さ(最小) | | 全長 | 隅半径 | ボルト穴 | | | 重量(kg) | |
|------|----|------|------|--------|--------|--------|-------|-------|-----|--------|----|----|-----------------|-------|
| | | | | | | WN | BL | | | 中心円径 | 穴数 | 穴径 | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| A | B | O | X | H | R | Q | Q1 | Y | r | C | N | d | t=12.7 | BL-RF |
| 650 | 26 | 1015 | 748 | 660.4 | 749.3 | 108.0 | 125.5 | 222.2 | 13 | 914.4 | 28 | 51 | 438 | 763 |
| 700 | 28 | 1075 | 803 | 711.2 | 800.1 | 111.3 | 131.9 | 235.0 | 13 | 965.2 | 28 | 54 | 496 | 899 |
| 750 | 30 | 1130 | 862 | 762.0 | 857.2 | 114.3 | 139.7 | 247.6 | 13 | 1022.4 | 28 | 54 | 560 | 1058 |
| 800 | 32 | 1195 | 917 | 812.8 | 914.4 | 117.4 | 147.6 | 260.4 | 13 | 1079.5 | 28 | 60 | 629 | 1241 |
| 850 | 34 | 1245 | 973 | 863.6 | 965.2 | 120.7 | 154.0 | 269.7 | 15 | 1130.3 | 28 | 60 | 690 | 1413 |
| 900 | 36 | 1315 | 1032 | 914.4 | 1022.4 | 124.0 | 162.1 | 282.4 | 15 | 1193.8 | 28 | 67 | 780 | 1644 |
| 950 | 38 | 1270 | 1022 | 965.2 | 1054.1 | 152.4 | 155.5 | 254.0 | 15 | 1162.0 | 28 | 60 | 662 | 1494 |
| 1000 | 40 | 1320 | 1073 | 1016.0 | 1111.2 | 158.8 | 162.1 | 263.7 | 15 | 1212.8 | 32 | 60 | 710 | 1675 |
| 1050 | 42 | 1405 | 1127 | 1066.8 | 1168.4 | 168.2 | 171.5 | 279.4 | 15 | 1282.7 | 28 | 67 | 881 | 2008 |
| 1100 | 44 | 1455 | 1181 | 1117.6 | 1225.6 | 173.0 | 177.8 | 289.1 | 15 | 1333.5 | 32 | 67 | 932 | 2222 |
| 1150 | 46 | 1510 | 1235 | 1168.4 | 1276.4 | 179.4 | 185.7 | 300.0 | 15 | 1390.6 | 32 | 67 | 1029 | 2510 |
| 1200 | 48 | 1595 | 1289 | 1219.2 | 1333.5 | 189.0 | 195.4 | 316.0 | 15 | 1460.5 | 32 | 74 | 1224 | 2924 |
| 1250 | 50 | 1670 | 1343 | 1270.0 | 1384.3 | 196.9 | 203.2 | 328.7 | 15 | 1524.0 | 28 | 80 | 1425 | 3345 |
| 1300 | 52 | 1720 | 1394 | 1320.8 | 1435.1 | 203.2 | 209.6 | 336.6 | 15 | 1574.8 | 32 | 80 | 1493 | 3640 |
| 1350 | 54 | 1780 | 1448 | 1371.6 | 1492.2 | 209.6 | 217.5 | 349.2 | 15 | 1632.0 | 32 | 80 | 1650 | 4062 |
| 1400 | 56 | 1855 | 1502 | 1422.4 | 1543.0 | 217.5 | 225.6 | 362.0 | 16 | 1695.4 | 32 | 86 | 1857 | 4551 |
| 1450 | 58 | 1905 | 1552 | 1473.2 | 1600.2 | 222.3 | 231.7 | 369.8 | 16 | 1746.2 | 32 | 86 | 1963 | 4947 |
| 1500 | 60 | 1995 | 1610 | 1524.0 | 1657.4 | 233.5 | 242.9 | 388.9 | 16 | 1822.4 | 28 | 93 | 2362 | 5706 |

単位：mm

| 呼び径 | | リングジョイント座の寸法 | | | | | | 重量(kg) | |
|-----|----|--------------|--------|---------|-------|-------|-------|------------------|--------|
| | | リング番号 | 座径(最小) | 溝の中心径 | 深さ | 幅 | 溝底隅半径 | WN-RTJ t=12.7 | BL-RTJ |
| A | B | | K | P | E | F | r1 | | |
| 650 | 26 | R93 | 810 | 749.30 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 450 | 790 |
| 700 | 28 | R94 | 861 | 800.10 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 509 | 930 |
| 750 | 30 | R95 | 918 | 857.25 | 12.70 | 19.84 | 1.5 | 574 | 1094 |
| 800 | 32 | R96 | 985 | 914.40 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 649 | 1290 |
| 850 | 34 | R97 | 1036 | 965.20 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 710 | 1468 |
| 900 | 36 | R98 | 1093 | 1022.35 | 14.27 | 23.01 | 1.5 | 803 | 1705 |

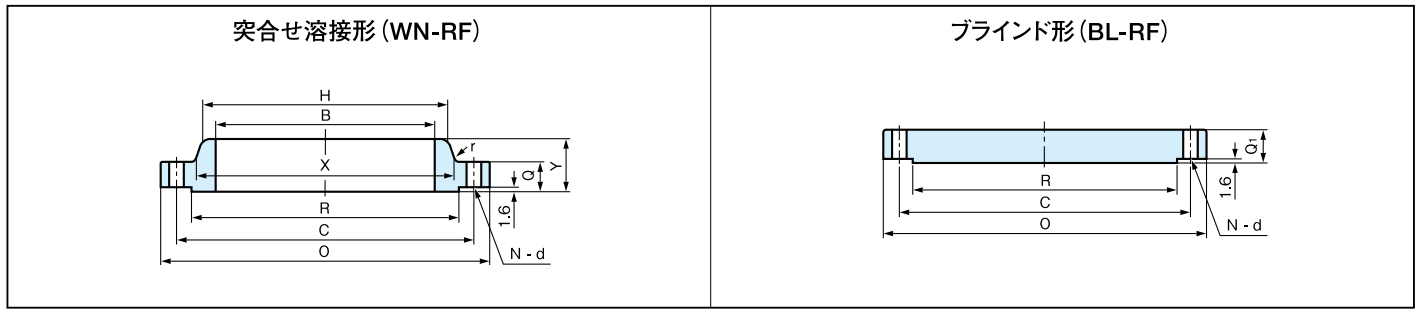
クラス 900 (MSS-SP44)

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 | ハブ元径 | ハブ先径 | 座径 | 厚さ(最小) | | 全長 | 隅半径 | ボルト穴 | | | 重量(kg) | |
|------|----|------|------|--------|--------|--------|-------|-------|-----|--------|----|-----|-----------------|-------|
| | | | | | | WN | BL | | | 中心円径 | 穴数 | 穴径 | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| A | B | O | X | H | R | Q | Q1 | Y | r | C | N | d | t=12.7 | BL-RF |
| 650 | 26 | 1085 | 775 | 660.4 | 749.3 | 139.7 | 160.3 | 285.8 | 12 | 952.5 | 20 | 74 | 676 | 1077 |
| 700 | 28 | 1170 | 832 | 711.2 | 800.1 | 142.8 | 171.5 | 298.4 | 13 | 1022.4 | 20 | 80 | 802 | 1337 |
| 750 | 30 | 1230 | 889 | 762.0 | 857.2 | 149.4 | 182.4 | 311.2 | 13 | 1085.8 | 20 | 80 | 918 | 1586 |
| 800 | 32 | 1315 | 946 | 812.8 | 914.4 | 158.8 | 193.6 | 330.2 | 13 | 1155.7 | 20 | 86 | 1108 | 1920 |
| 850 | 34 | 1395 | 1006 | 863.6 | 965.2 | 165.1 | 204.8 | 349.2 | 15 | 1225.6 | 20 | 93 | 1289 | 2276 |
| 900 | 36 | 1460 | 1064 | 914.4 | 1022.4 | 171.5 | 214.4 | 362.0 | 15 | 1289.0 | 20 | 93 | 1461 | 2630 |
| 950 | 38 | 1460 | 1073 | 965.2 | 1098.6 | 190.5 | 215.9 | 352.6 | 20 | 1289.0 | 20 | 93 | 1426 | 2655 |
| 1000 | 40 | 1510 | 1127 | 1016.0 | 1162.0 | 196.9 | 223.8 | 363.5 | 21 | 1339.8 | 24 | 93 | 1506 | 2913 |
| 1050 | 42 | 1560 | 1176 | 1066.8 | 1212.8 | 206.3 | 231.7 | 371.3 | 21 | 1390.6 | 24 | 93 | 1638 | 3238 |
| 1100 | 44 | 1650 | 1235 | 1117.6 | 1270.0 | 214.4 | 242.9 | 390.7 | 23 | 1463.5 | 24 | 99 | 1929 | 3789 |
| 1150 | 46 | 1735 | 1292 | 1168.4 | 1333.5 | 225.6 | 255.6 | 411.0 | 23 | 1536.7 | 24 | 105 | 2251 | 4397 |
| 1200 | 48 | 1785 | 1343 | 1219.2 | 1384.3 | 233.5 | 263.7 | 419.1 | 24 | 1587.5 | 24 | 105 | 2495 | 4826 |

単位：mm

| 呼び径 | | リングジョイント座の寸法 | | | | | | 重量(kg) | |
|-----|----|--------------|--------|---------|-------|-------|-------|------------------|--------|
| | | リング番号 | 座径(最小) | 溝の中心径 | 深さ | 幅 | 溝底隅半径 | WN-RTJ t=12.7 | BL-RTJ |
| A | B | | K | P | E | F | r1 | | |
| 650 | 26 | R100 | 832 | 749.30 | 17.48 | 30.18 | 2.3 | 697 | 1126 |
| 700 | 28 | R101 | 889 | 800.10 | 17.48 | 33.32 | 2.3 | 825 | 1393 |
| 750 | 30 | R102 | 947 | 857.25 | 17.48 | 33.32 | 2.3 | 944 | 1649 |
| 800 | 32 | R103 | 1004 | 914.40 | 17.48 | 33.32 | 2.3 | 1136 | 1991 |
| 850 | 34 | R104 | 1067 | 965.20 | 20.62 | 36.53 | 2.3 | 1328 | 2377 |
| 900 | 36 | R105 | 1124 | 1022.35 | 20.62 | 36.53 | 2.3 | 1504 | 2742 |



クラス 75 (API-605)

単位：mm

| 呼び径 | | 外径 O | ハブ元径 X | ハブ先径 H | 座径 R | 厚さ(最小) | | 全長 Y | 隅半径 r | ボルト穴 | | | 重量 (kg) | |
|------|----|---------|-----------|-----------|---------|---------|----------|---------|----------|-----------|---------|---------|-----------------|-------|
| A | B | | | | | WN Q | BL Q1 | | | 中心円径 C | 穴数 N | 穴径 d | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| 650 | 26 | 760 | 676 | 661.9 | 704.8 | 33.3 | | 58.7 | 8 | 723.9 | 36 | 19 | 37.7 | 115 |
| 700 | 28 | 815 | 727 | 712.7 | 755.6 | 33.3 | | 62.0 | 8 | 774.7 | 40 | 19 | 47.3 | 133 |
| 750 | 30 | 865 | 778 | 763.5 | 806.4 | 33.3 | | 65.0 | 8 | 825.5 | 44 | 19 | 51.1 | 150 |
| 800 | 32 | 915 | 829 | 814.3 | 857.2 | 35.1 | 36.6 | 69.8 | 8 | 876.3 | 48 | 19 | 57.2 | 184 |
| 850 | 34 | 965 | 879 | 865.1 | 908.0 | 35.1 | 38.1 | 73.2 | 8 | 927.1 | 52 | 19 | 61.2 | 213 |
| 900 | 36 | 1035 | 935 | 915.9 | 965.2 | 36.6 | 42.5 | 85.9 | 10 | 992.1 | 40 | 22 | 81.5 | 274 |
| 950 | 38 | 1085 | 986 | 966.7 | 1016.0 | 38.1 | 44.5 | 88.9 | 10 | 1042.9 | 40 | 22 | 88.9 | 316 |
| 1000 | 40 | 1135 | 1037 | 1017.5 | 1066.8 | 38.1 | 44.5 | 91.9 | 10 | 1093.7 | 44 | 22 | 94.2 | 346 |
| 1050 | 42 | 1185 | 1087 | 1068.3 | 1117.6 | 39.7 | 47.8 | 95.2 | 10 | 1144.5 | 48 | 22 | 101 | 406 |
| 1100 | 44 | 1250 | 1140 | 1119.1 | 1174.8 | 43.0 | 49.3 | 104.6 | 10 | 1203.5 | 36 | 26 | 126 | 466 |
| 1150 | 46 | 1300 | 1191 | 1169.9 | 1225.6 | 44.5 | 50.8 | 108.0 | 10 | 1254.3 | 40 | 26 | 135 | 519 |
| 1200 | 48 | 1355 | 1242 | 1220.7 | 1276.4 | 46.0 | 53.9 | 111.3 | 10 | 1305.1 | 44 | 26 | 148 | 599 |
| 1250 | 50 | 1405 | 1294 | 1271.5 | 1327.2 | 47.8 | 55.4 | 115.8 | 10 | 1355.9 | 44 | 26 | 160 | 662 |
| 1300 | 52 | 1455 | 1345 | 1322.3 | 1378.0 | 47.8 | 57.2 | 120.6 | 10 | 1409.7 | 48 | 26 | 168 | 733 |
| 1350 | 54 | 1510 | 1397 | 1373.1 | 1428.8 | 49.3 | 60.5 | 125.5 | 10 | 1460.5 | 48 | 26 | 185 | 836 |
| 1400 | 56 | 1575 | 1451 | 1423.9 | 1485.9 | 50.8 | 62.0 | 134.9 | 12 | 1521.0 | 40 | 29 | 218 | 933 |
| 1450 | 58 | 1625 | 1502 | 1474.7 | 1536.7 | 52.4 | 63.5 | 138.2 | 12 | 1571.8 | 44 | 29 | 230 | 1017 |
| 1500 | 60 | 1675 | 1552 | 1525.5 | 1587.5 | 55.7 | 66.6 | 144.5 | 12 | 1622.6 | 44 | 29 | 250 | 1134 |

クラス 150 (API-605)

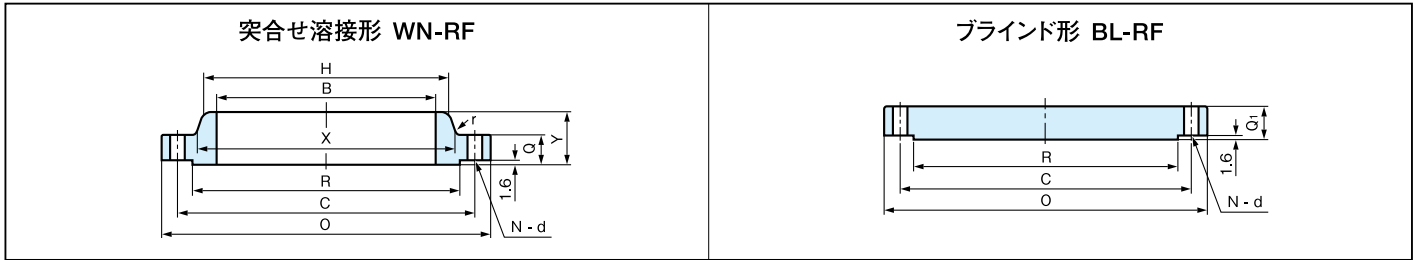
単位：mm

| 呼び径 | | 外径 O | ハブ元径 X | ハブ先径 H | 座径 R | 厚さ(最小) | | 全長 Y | 隅半径 r | ボルト穴 | | | 重量 (kg) | |
|------|----|---------|-----------|-----------|---------|---------|----------|---------|----------|-----------|---------|---------|-----------------|-------|
| A | B | | | | | WN Q | BL Q1 | | | 中心円径 C | 穴数 N | 穴径 d | WN-RF t=12.7 | BL-RF |
| 650 | 26 | 785 | 684 | 661.9 | 711.2 | 41.2 | 44.5 | 88.9 | 10 | 744.5 | 36 | 22 | 61.0 | 163 |
| 700 | 28 | 835 | 735 | 712.7 | 762.0 | 44.5 | 47.8 | 95.2 | 10 | 795.3 | 40 | 22 | 75.4 | 199 |
| 750 | 30 | 885 | 787 | 763.5 | 812.8 | 44.5 | 50.8 | 100.1 | 10 | 846.1 | 44 | 22 | 81.9 | 238 |
| 800 | 32 | 940 | 840 | 814.3 | 863.6 | 46.0 | 53.9 | 108.0 | 10 | 900.2 | 48 | 22 | 94.3 | 285 |
| 850 | 34 | 1005 | 892 | 865.1 | 920.8 | 49.3 | 57.2 | 110.2 | 10 | 957.3 | 40 | 26 | 113 | 345 |
| 900 | 36 | 1055 | 945 | 915.9 | 971.6 | 52.4 | 58.7 | 117.3 | 10 | 1009.6 | 44 | 26 | 127 | 391 |
| 950 | 38 | 1125 | 997 | 968.2 | 1022.4 | 53.9 | 63.5 | 124.0 | 10 | 1069.8 | 40 | 29 | 151 | 480 |
| 1000 | 40 | 1175 | 1049 | 1019.0 | 1079.5 | 55.7 | 66.6 | 128.5 | 10 | 1120.6 | 44 | 29 | 164 | 550 |
| 1050 | 42 | 1225 | 1102 | 1069.8 | 1130.3 | 58.7 | 68.4 | 133.4 | 12 | 1171.4 | 48 | 29 | 179 | 614 |
| 1100 | 44 | 1275 | 1153 | 1120.6 | 1181.1 | 60.5 | 71.4 | 136.7 | 12 | 1222.2 | 52 | 29 | 191 | 695 |
| 1150 | 46 | 1340 | 1205 | 1171.4 | 1234.9 | 62.0 | 74.7 | 144.5 | 12 | 1284.2 | 40 | 32 | 224 | 806 |
| 1200 | 48 | 1390 | 1257 | 1222.2 | 1289.0 | 65.1 | 77.8 | 149.4 | 12 | 1335.0 | 44 | 32 | 243 | 903 |
| 1250 | 50 | 1445 | 1308 | 1273.0 | 1339.8 | 68.4 | 80.8 | 153.9 | 12 | 1385.8 | 48 | 32 | 267 | 1013 |
| 1300 | 52 | 1495 | 1360 | 1323.8 | 1390.6 | 69.9 | 84.1 | 157.2 | 12 | 1436.6 | 52 | 32 | 282 | 1129 |
| 1350 | 54 | 1550 | 1413 | 1374.6 | 1441.4 | 71.4 | 87.4 | 162.1 | 12 | 1492.2 | 56 | 32 | 306 | 1261 |
| 1400 | 56 | 1600 | 1465 | 1425.4 | 1492.2 | 73.2 | 90.5 | 166.6 | 15 | 1543.0 | 60 | 32 | 324 | 1391 |
| 1450 | 58 | 1675 | 1516 | 1476.2 | 1543.0 | 74.7 | 93.5 | 174.8 | 15 | 1611.4 | 48 | 35 | 385 | 1580 |
| 1500 | 60 | 1725 | 1570 | 1527.0 | 1600.2 | 76.2 | 96.8 | 179.3 | 15 | 1662.2 | 52 | 35 | 407 | 1734 |

注：内径 B とハブ先径 H と厚み t は、53頁の「フランジの内径とハブ先の径」並びに54頁の「鋼管外径」を参照のこと。



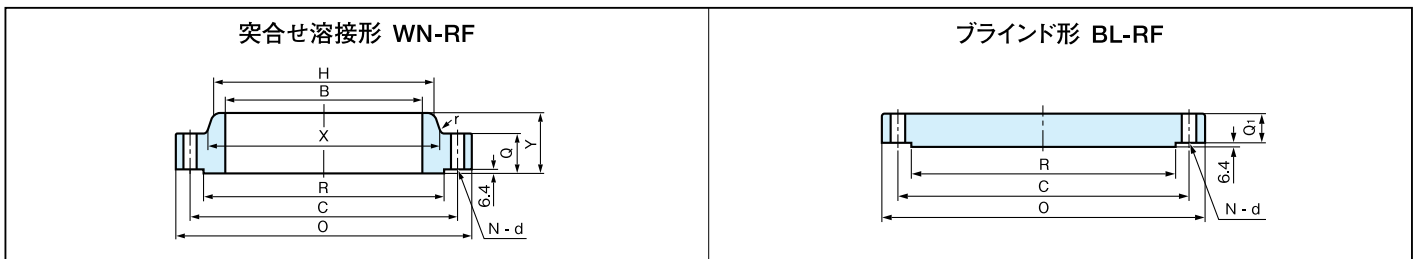
クラス 300 (API-605)



単位：mm

| 呼び径 | 外径 | ハブ元径 | ハブ先径 | 座径 | 厚さ(最小) | | 全長 | 隅半径 | ボルト穴 | | | 重量 (kg) | | |
|------|----|------|------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|----|---------|--------|------|
| | | | | | WN | BL | | | 中心円径 | 穴数 | 穴径 | WN RF | BL RF | |
| A | B | O | X | H | R | Q | Q1 | Y | r | C | N | d | t=12.7 | |
| 650 | 26 | 865 | 702 | 665.2 | 736.6 | 88.9 | | 144.5 | 15 | 803.1 | 32 | 35 | 181 | 387 |
| 700 | 28 | 920 | 756 | 716.0 | 787.4 | 88.9 | | 149.4 | 15 | 857.2 | 36 | 35 | 206 | 438 |
| 750 | 30 | 990 | 813 | 768.4 | 844.6 | 93.8 | | 158.0 | 15 | 920.8 | 36 | 39 | 249 | 533 |
| 800 | 32 | 1055 | 864 | 819.2 | 901.7 | 103.2 | | 168.1 | 16 | 977.9 | 32 | 42 | 307 | 670 |
| 850 | 34 | 1110 | 917 | 870.0 | 952.5 | 103.2 | | 173.0 | 16 | 1031.7 | 36 | 42 | 331 | 741 |
| 900 | 36 | 1170 | 965 | 920.8 | 1009.6 | 103.2 | | 180.8 | 16 | 1089.2 | 32 | 45 | 367 | 827 |
| 950 | 38 | 1220 | 1016 | 971.6 | 1060.4 | 111.3 | | 192.0 | 16 | 1140.0 | 36 | 45 | 409 | 968 |
| 1000 | 40 | 1275 | 1067 | 1022.4 | 1114.6 | 115.9 | | 198.4 | 16 | 1190.8 | 40 | 45 | 450 | 1101 |
| 1050 | 42 | 1335 | 1118 | 1074.7 | 1168.4 | 119.2 | | 204.7 | 16 | 1244.6 | 36 | 48 | 500 | 1246 |
| 1100 | 44 | 1385 | 1173 | 1125.5 | 1219.2 | 127.0 | | 214.4 | 16 | 1295.4 | 40 | 48 | 549 | 1426 |
| 1150 | 46 | 1460 | 1229 | 1176.3 | 1270.0 | 128.6 | 130.1 | 222.2 | 16 | 1365.2 | 36 | 51 | 644 | 1630 |
| 1200 | 48 | 1510 | 1278 | 1227.1 | 1327.2 | 128.6 | 134.9 | 223.8 | 16 | 1416.0 | 40 | 51 | 662 | 1806 |
| 1250 | 50 | 1560 | 1330 | 1277.9 | 1378.0 | 138.2 | 139.7 | 235.0 | 16 | 1466.8 | 44 | 51 | 727 | 1993 |
| 1300 | 52 | 1615 | 1383 | 1328.7 | 1428.8 | 142.8 | 144.3 | 242.8 | 16 | 1517.6 | 48 | 51 | 786 | 2205 |
| 1350 | 54 | 1675 | 1435 | 1379.5 | 1479.6 | 136.7 | 149.4 | 239.8 | 16 | 1577.8 | 48 | 51 | 817 | 2464 |
| 1400 | 56 | 1765 | 1494 | 1430.3 | 1536.7 | 154.0 | 157.0 | 268.2 | 18 | 1651.0 | 36 | 60 | 1086 | 2884 |
| 1450 | 58 | 1825 | 1548 | 1481.1 | 1593.8 | 154.0 | 162.1 | 274.6 | 18 | 1713.0 | 40 | 60 | 1155 | 3178 |
| 1500 | 60 | 1880 | 1599 | 1531.9 | 1651.0 | 150.9 | 166.7 | 271.5 | 18 | 1763.8 | 40 | 60 | 1190 | 3478 |

クラス 400/600/900 (API-605)



単位：mm

| クラス | 呼び径 | | 外径 | ハブ元径 | ハブ先径 | 座径 | 厚さ(最小) | | 全長 | 隅半径 | ボルト穴 | | | 重量 (kg) | |
|-----|-----|------|------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|----|------|---------|-------|
| | A | B | | | | | WN | BL | | | 中心円径 | 穴数 | 穴径 | WN-RF | BL-RF |
| | A | B | O | X | H | R | Q | Q1 | Y | r | C | N | d | t=12.7 | |
| 400 | 650 | 26 | 850 | 689 | 660.4 | 711.2 | 88.9 | | 149.4 | 12 | 781.0 | 28 | 39 | 174 | 393 |
| | 700 | 28 | 915 | 740 | 711.2 | 762.0 | 95.3 | | 158.8 | 13 | 838.2 | 24 | 42 | 215 | 490 |
| | 750 | 30 | 970 | 794 | 762.0 | 819.2 | 101.6 | | 169.9 | 13 | 895.4 | 28 | 42 | 248 | 585 |
| | 800 | 32 | 1035 | 845 | 812.8 | 873.3 | 108.0 | | 179.3 | 13 | 952.5 | 28 | 45 | 296 | 706 |
| | 850 | 34 | 1085 | 899 | 863.6 | 927.1 | 111.3 | | 187.5 | 15 | 1003.3 | 32 | 45 | 320 | 797 |
| 900 | 36 | 1155 | 952 | 914.4 | 980.9 | 119.2 | | 200.2 | 15 | 1066.8 | 28 | 48 | 397 | 971 | |
| 600 | 650 | 26 | 890 | 698 | 660.4 | 726.9 | 111.3 | | 180.8 | 13 | 806.4 | 28 | 45 | 256 | 525 |
| | 700 | 28 | 955 | 752 | 711.2 | 784.4 | 115.9 | | 190.5 | 13 | 863.6 | 28 | 48 | 303 | 630 |
| | 750 | 30 | 1020 | 806 | 762.0 | 841.2 | 125.5 | 127.0 | 204.7 | 13 | 927.1 | 28 | 51 | 368 | 786 |
| | 800 | 32 | 1085 | 861 | 812.8 | 895.4 | 130.1 | 134.9 | 215.9 | 13 | 984.2 | 28 | 54 | 429 | 943 |
| | 850 | 34 | 1160 | 914 | 863.6 | 952.5 | 141.3 | 144.3 | 233.4 | 15 | 1054.1 | 24 | 60 | 540 | 1156 |
| 900 | 36 | 1215 | 968 | 914.4 | 1009.6 | 146.1 | 150.9 | 242.8 | 15 | 1104.9 | 28 | 60 | 590 | 1320 | |
| 900 | 650 | 26 | 1020 | 743 | 660.4 | 762.0 | 134.9 | 154.0 | 258.8 | 12 | 901.7 | 20 | 67 | 528 | 903 |
| | 700 | 28 | 1105 | 797 | 711.2 | 819.2 | 147.6 | 166.7 | 276.4 | 13 | 971.6 | 20 | 74 | 667 | 1142 |
| | 750 | 30 | 1180 | 851 | 762.0 | 876.3 | 155.5 | 176.1 | 289.1 | 13 | 1035.0 | 20 | 80 | 786 | 1373 |
| | 800 | 32 | 1240 | 908 | 812.8 | 927.1 | 160.3 | 185.7 | 303.3 | 13 | 1092.2 | 20 | 80 | 892 | 1614 |
| | 850 | 34 | 1315 | 962 | 863.6 | 990.6 | 171.5 | 195.1 | 319.0 | 15 | 1155.7 | 20 | 86 | 1055 | 1902 |
| 900 | 36 | 1345 | 1016 | 914.4 | 1028.7 | 173.0 | 201.7 | 325.4 | 15 | 1200.2 | 24 | 80 | 1062 | 2059 | |



ASME B16.5 (参考寸法)

単位：mm

| 呼び径 | | ハブ先径 WN | フランジの内径 B1, B2, B3 並びに開先におけるハブの厚み W (WN のみ) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|------------|---|-------|---------|-------|---------|-------|-------------|-------|--------|-------|------------|-------|--------|-------|---------|-------|------|-------|
| | | | SO SW | LJ | WN / SW | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | B | A | B2 | B3 | Sch 5S | | Sch 10S | | STD/Sch 40S | | Sch 40 | | XS/Sch 80S | | Sch 80 | | Sch 160 | | XXS | |
| | | | | | W | B1 | W | B1 | W | B1 | W | B1 | W | B1 | W | B1 | W | B1 | W | B1 |
| 15 | 1/2 | 21.3 | 22.4 | 22.9 | 1.65 | 18.0 | 2.1 | 17.1 | 2.8 | 15.7 | 2.8 | 15.7 | 3.7 | 13.9 | 3.7 | 13.9 | 4.8 | 11.7 | 7.5 | 6.3 |
| 20 | 3/4 | 26.7 | 27.7 | 28.2 | 1.65 | 23.4 | 2.1 | 22.5 | 2.9 | 20.9 | 2.9 | 20.9 | 3.9 | 18.9 | 3.9 | 18.9 | 5.0 | 16.7 | 7.8 | 11.1 |
| 25 | 1 | 33.5 | 34.5 | 35.1 | 1.65 | 30.2 | 2.8 | 27.9 | 3.4 | 26.7 | 3.4 | 26.7 | 4.5 | 24.5 | 4.5 | 24.5 | 6.4 | 20.7 | 9.1 | 15.3 |
| 32 | 1 1/4 | 42.2 | 43.2 | 43.7 | 1.65 | 38.9 | 2.8 | 36.6 | 3.6 | 35.0 | 3.6 | 35.0 | 4.9 | 32.4 | 4.9 | 32.4 | 6.4 | 29.4 | 9.7 | 22.8 |
| 40 | 1 1/2 | 48.3 | 49.5 | 50.0 | 1.65 | 45.0 | 2.8 | 42.7 | 3.7 | 40.9 | 3.7 | 40.9 | 5.1 | 38.1 | 5.1 | 38.1 | 7.1 | 34.1 | 10.2 | 27.9 |
| 50 | 2 | 60.5 | 62.0 | 62.5 | 1.65 | 57.2 | 2.8 | 54.9 | 3.9 | 52.7 | 3.9 | 52.7 | 5.5 | 49.5 | 5.5 | 49.5 | 8.7 | 43.1 | 11.1 | 38.3 |
| 65 | 2 1/2 | 73.2 | 74.7 | 75.4 | 2.1 | 69.0 | 3.0 | 67.2 | 5.2 | 62.8 | 5.2 | 62.8 | 7.0 | 59.2 | 7.0 | 59.2 | 9.5 | 54.2 | 14.0 | 45.2 |
| 80 | 3 | 88.9 | 90.7 | 91.4 | 2.1 | 84.7 | 3.0 | 82.9 | 5.5 | 77.9 | 5.5 | 77.9 | 7.6 | 73.7 | 7.6 | 73.7 | 11.1 | 66.7 | 15.2 | 58.5 |
| 90 | 3 1/2 | 101.6 | 103.4 | 104.1 | 2.1 | 97.4 | 3.0 | 95.6 | 5.7 | 90.2 | 5.7 | 90.2 | 8.1 | 85.4 | 8.1 | 85.4 | — | — | — | — |
| 100 | 4 | 114.3 | 116.1 | 116.9 | 2.1 | 110.1 | 3.0 | 108.3 | 6.0 | 102.3 | 6.0 | 102.3 | 8.6 | 97.1 | 8.6 | 97.1 | 13.5 | 87.3 | 17.1 | 80.1 |
| 125 | 5 | 141.2 | 143.8 | 144.5 | 2.8 | 135.6 | 3.4 | 134.4 | 6.6 | 128.0 | 6.6 | 128.0 | 9.5 | 122.2 | 9.5 | 122.2 | 15.9 | 109.4 | 19.0 | 103.2 |
| 150 | 6 | 168.4 | 170.7 | 171.4 | 2.8 | 162.8 | 3.4 | 161.6 | 7.1 | 154.2 | 7.1 | 154.2 | 11.0 | 146.4 | 11.0 | 146.4 | 18.3 | 131.8 | 21.9 | 124.6 |
| 200 | 8 | 219.2 | 221.5 | 222.2 | 2.8 | 213.6 | 3.8 | 211.6 | 8.2 | 202.8 | 8.2 | 202.8 | 12.7 | 193.8 | 12.7 | 193.8 | 23.0 | 173.2 | 22.2 | 174.8 |
| 250 | 10 | 273.0 | 276.4 | 277.4 | 3.4 | 266.2 | 4.2 | 264.6 | 9.3 | 254.4 | 9.3 | 254.4 | 12.7 | 247.6 | 15.1 | 242.8 | 28.6 | 215.8 | 25.4 | 222.2 |
| 300 | 12 | 323.8 | 327.2 | 328.2 | 4.0 | 315.8 | 4.6 | 314.6 | 9.5 | 304.8 | 10.3 | 303.2 | 12.7 | 298.4 | 17.5 | 288.8 | 33.3 | 257.2 | 25.4 | 273.0 |
| 350 | 14 | 355.6 | 359.2 | 360.2 | 4.0 | 347.6 | 4.8 | 346.0 | 9.5 | 336.6 | 11.1 | 333.4 | 12.7 | 330.2 | 19.0 | 317.6 | 35.7 | 284.2 | — | — |
| 400 | 16 | 406.4 | 410.5 | 411.2 | 4.2 | 398.0 | 4.8 | 396.8 | 9.5 | 387.4 | 12.7 | 381.0 | 12.7 | 381.0 | 21.4 | 363.6 | 40.5 | 325.4 | — | — |
| 450 | 18 | 457.2 | 461.8 | 462.3 | 4.2 | 448.8 | 4.8 | 447.6 | 9.5 | 438.2 | 14.3 | 428.6 | 12.7 | 431.8 | 23.8 | 409.6 | 45.2 | 366.8 | — | — |
| 500 | 20 | 508.0 | 513.1 | 514.4 | 4.8 | 498.4 | 5.5 | 497.0 | 9.5 | 489.0 | 15.1 | 477.8 | 12.7 | 482.6 | 26.2 | 455.6 | 50.0 | 408.0 | — | — |
| 600 | 24 | 609.6 | 616.0 | 616.0 | 5.5 | 598.6 | 6.4 | 596.8 | 9.5 | 590.6 | 17.5 | 574.6 | 12.7 | 584.2 | 31.0 | 547.6 | 59.5 | 490.6 | — | — |

- 備考：(1) ハブ先の径 A は ASME B16.5 による。
 (2) 厚さ W は、ASME B36.10M 及び ASME B36.19M による。
 (3) インチ寸法からミリ寸法への換算は、JIS Z 8401「数値の丸め方」に基づく。

JPI-7S-43/ASME B16.47

単位：mm

| 呼び径 | | ハブ先径 | 呼び径 | | ハブ先径 | 呼び径 | | ハブ先径 |
|-----|----|-------|------|----|--------|------|----|--------|
| A | B | H | A | B | H | A | B | H |
| 650 | 26 | 660.4 | 950 | 38 | 965.2 | 1250 | 50 | 1270.0 |
| 700 | 28 | 711.2 | 1000 | 40 | 1016.0 | 1300 | 52 | 1320.8 |
| 750 | 30 | 762.0 | 1050 | 42 | 1066.8 | 1350 | 54 | 1371.6 |
| 800 | 32 | 812.8 | 1100 | 44 | 1117.6 | 1400 | 56 | 1422.4 |
| 850 | 34 | 863.6 | 1150 | 46 | 1168.4 | 1450 | 58 | 1473.2 |
| 900 | 36 | 914.4 | 1200 | 48 | 1219.2 | 1500 | 60 | 1524.0 |

単位：mm

| 適用する管の肉厚 t | | | | | | | | | | |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 6.4 | 7.1 | 7.9 | 8.7 | 9.5 | 10.3 | 11.1 | 11.9 | 12.7 | 14.3 | 15.9 |
| 17.5 | 19.1 | 20.6 | 22.2 | 23.8 | 25.4 | 27.0 | 28.6 | 30.2 | 31.8 | — |

内径 B の計算式

シリーズ A のクラス 150 から 900 並びに シリーズ B のクラス 400 から 900 の場合
 B (内径) = H (ハブ先の径) - $2 \times t$ (管の肉厚)

注：ハブ先の径 H は管の外径に等しい。

シリーズ B のクラス 75 から 300 の場合
 B (内径) = (管の外径) - $2 \times t$ (管の肉厚)

注：ハブ先の径 H は管の外径と異なる。



鋼管の外径

単位：mm

| 呼び径 | | 鋼管の外径 | |
|-----|-------|--------|---------|
| A | B | JIS 規格 | ASME 規格 |
| 10 | 3/8 | 17.3 | 17.1 |
| 15 | 1/2 | 21.7 | 21.3 |
| 20 | 3/4 | 27.2 | 26.7 |
| 25 | 1 | 34.0 | 33.4 |
| 32 | 1 1/4 | 42.7 | 42.2 |
| 40 | 1 1/2 | 48.6 | 48.3 |
| 50 | 2 | 60.5 | 60.3 |
| 65 | 2 1/2 | 76.3 | 73.0 |
| 80 | 3 | 89.1 | 88.9 |
| 90 | 3 1/2 | 101.6 | 101.6 |
| 100 | 4 | 114.3 | 114.3 |
| 125 | 5 | 139.8 | 141.2 |
| 150 | 6 | 165.2 | 168.3 |
| 175 | 7 | 190.7 | — |
| 200 | 8 | 216.3 | 219.1 |
| 225 | 9 | 241.8 | — |
| 250 | 10 | 267.4 | 273.0 |
| 300 | 12 | 318.5 | 323.8 |
| 350 | 14 | 355.6 | 355.6 |
| 400 | 16 | 406.4 | 406.4 |
| 450 | 18 | 457.2 | 457.2 |

| 呼び径 | | 鋼管の外径 | |
|------|----|--------|---------|
| A | B | JIS 規格 | ASME 規格 |
| 500 | 20 | 508.0 | 508.0 |
| 550 | 22 | 558.8 | 558.8 |
| 600 | 24 | 609.6 | 609.6 |
| 650 | 26 | 660.4 | 660.4 |
| 700 | 28 | 711.2 | 711.2 |
| 750 | 30 | 762.0 | 762.0 |
| 800 | 32 | 812.8 | 812.8 |
| 850 | 34 | 863.6 | 863.6 |
| 900 | 36 | 914.4 | 914.4 |
| 950 | 38 | — | 965.2 |
| 1000 | 40 | 1016.0 | 1016.0 |
| 1050 | 42 | — | 1066.8 |
| 1100 | 44 | 1117.6 | 1117.6 |
| 1150 | 46 | — | 1168.4 |
| 1200 | 48 | 1219.2 | 1219.2 |
| 1250 | 50 | — | 1270.0 |
| 1300 | 52 | — | 1320.8 |
| 1350 | 54 | 1371.6 | 1371.6 |
| 1400 | 56 | — | 1422.4 |
| 1450 | 58 | — | 1473.2 |
| 1500 | 60 | 1524.0 | 1524.0 |

注：JIS 規格の鋼管の外径は、JIS G 3452, 3454, 3455, 3456, 3457, 3459, 3468 に基づく。

ASME 規格の鋼管の外径は、ASME B36.10M 及び ASME B36.19M に基づく。



〒455-0046 名古屋市港区大手町6丁目10番地
TEL 052-653-9501 FAX 052-653-9502
<http://www.md-metal.com>

本カタログを許可なく複製することを禁じます。
No copy is allowed without previous permission

カタログNo.6/2013.7 改訂版22.12
22L10